

行政院環境保護署公告

中華民國 107 年 11 月 20 日

環署授檢字第 1070007394 號

主 旨：預告訂定「煤炭中水分檢測方法（NIEA M208.00C）」草案。

依 據：行政程序法第 154 條第 1 項。

公告事項：

- 一、訂定機關：行政院環境保護署。
- 二、訂定依據：空氣污染防制法第 49 條第 3 項。
- 三、草案如附件。本案另詳載於本署環境檢驗所網站（http://www.niea.gov.tw/niea/epa_www.asp）「環境檢測方法草案預告」網頁及公共政策網路參與平台之眾開講（<https://join.gov.tw/policies/>）。
- 四、對於本草案內容有任何意見或修正建議者，請於本預告刊登公報之次日起 60 日內陳述意見或洽詢：
 - (一) 承辦單位：行政院環境保護署環境檢驗所
 - (二) 地址：桃園市中壢區民族路 3 段 260 號
 - (三) 電話：(03)4915818 分機 2117
 - (四) 傳真號碼：(03)4910419
 - (五) 電子郵件：tjlin@epa.gov.tw

署 長 李應元

煤炭中水分檢測方法（NIEA M208.00C）草案總說明

煤炭有高熱值的特性，常作為工業燃料之用，為確保燃燒效率，並避免燃燒後空氣品質惡化，行政院環境保護署規範使用此類燃料須申報成分。為檢測所需，參考美國材料與試驗協會(ASTM)之試驗方法(ASTM D5865 - Standard Test Method for Gross Calorific Value of Coal and Coke)，爰依空氣污染防治法第四十九條第三項規定，擬具「煤炭中水分檢測方法（NIEA M208.00C）」草案。

煤炭中水分檢測方法（NIEA M208.00C）草案

公告	說明
主旨：公告「煤炭中水分檢測方法（NIEA M208.00C）」，並自中華民國一百零八年六月十五日生效。	方法名稱及生效日期。
依據：空氣污染防治法第四十九條第三項。	法源依據。
公告事項：方法內容詳如附件。	方法內容。

煤炭中水分檢測方法草案

NIEA M208.00C

一、方法概要

已知重量之煤炭(Coal)樣品置於 107°C 烘箱內，經一定時間後取出稱重，計算損失重量，即為樣品之水分，此水分作為計算煤炭乾基之用。

二、適用範圍

本方法適用於煤炭樣品之水分檢測，但煤水漿或 0.5 mm 篩徑以下之粉碎煤則不適用。

三、干擾

略

四、設備與材料

- (一) 風乾用樣品盤：不銹鋼盤或在室溫下重量穩定之材質皆可使用，樣品盤之盤緣高度不超過 38 mm，且盤內面積之大小應能滿足樣品平鋪於盤內後高度不超過 25 mm。
- (二) 分析天平：可精稱至 0.0001 g。
- (三) 天平或秤：可稱至 0.1 g。
- (四) 破碎機（如顎式破碎機）、棍或大槌。
- (五) 粉碎機或研磨機：錘磨機、瓷罐球磨機、壓板或研鉢和杵等。
- (六) 縮分設備：二分器或機械式樣品縮分器。
- (七) 混合輪 (Mixing Wheel)。
- (八) 乾燥器（或乾燥箱）。
- (九) 乾燥設備：依需求選用
 - 1. 風乾用烘箱：使樣品在略高於環境溫度 10°C 至 15°C，（易氧化的煤（註 1）則不應超過 10°C）下加速乾燥，但最高溫度不應超過 40°C，若環境溫度超過 40°C 則直接以環境溫度風乾，烘箱溫度在 30°C 至 40°C 時，可均勻保持在設定溫度 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，並可提供每分鐘 1 次至 4 次空氣換氣量。

2. 水分測定用烘箱：須為最少空氣空間 (Minimum of air space) 式，烘箱內須可均勻保持在 $107^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，並可提供每分鐘 2 次至 4 次乾燥空氣之換氣量（註 2），此乾燥空氣中水分含量須在 1.9 mg/L 以下，露點 -10°C 以下（註 3）。烘箱底部須留約 3.2 mm 的小孔，使空氣能流動。
3. 熱重分析儀須具有下列構造及功能：
 - (1) 電腦控制系統。
 - (2) 系統在測定過程中能連續反覆稱量樣品及坩堝，並記錄之。
 - (3) 高溫爐：腔體結構須為耐火且絕緣材料，並具有最少空氣空間 (Minimum of air space)。腔體須可容納多個樣品坩堝，且能從環境溫度快速加熱（ $30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 至 $45^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ）到 $107^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 。
 - (4) 天平：可精稱至 0.0001 g。
 - (5) 風扇：應可耐受產生之熱氣，以利有效的排除廢氣。
 - (6) 乾燥氣體：可使用乾燥空氣（水分含量 1.9 mg/L 以下，露點 -10°C 以下）、氮氣或氬氣（純度 99.5% 以上）。
 - (7) 氧化氣體：可使用 99.5% 以上之氧氣或空氣。
 - (8) 坩堝：配合熱重分析儀。
- (十) 坩堝：耐熱材質（如陶瓷、矽或玻璃等）淺皿（深度 22 mm，直徑 44 mm）或白金坩堝，附與坩堝密合之坩堝蓋。
- (十一) 標準篩：4.75 mm 篩網 (4 mesh)、2.36 mm 篩網 (8 mesh)、0.850 mm 篩網 (20 mesh)、0.250 mm 篩網 (60 mesh)，可依實際需求選用。
- (十二) 樣品容器：須使用密封的不透氣袋子或耐腐蝕性罐，附墊圈密封的玻璃容器亦可使用，但須避免破損。

五、試劑

略

六、採樣與保存

採集具代表性之樣品，經縮分後之樣品量如以人工縮分法進行時應至少 2 公斤以上，如以機械縮分法進行時應至少 4 公斤以上（參考表一）。採集後以不透氣的密封袋或罐密封保存，並盡量避免樣品暴露於

雨、雪、風和陽光下或接觸吸水材料，以避免樣品中水分變化。

七、步驟

(一) 樣品前處理及注意事項

1. 注意事項

- (1) 因多數的煤炭暴露於空氣時有氧化傾向，故風乾時間不宜太長。
- (2) 樣品製備應於有屋頂、涼爽且沒有過多空氣流動的空間下操作。
- (3) 樣品須先破碎才能進行縮分，縮分後的重量不可少於表一中各粒度之規定重量。
- (4) 破碎和縮分樣品過程，水分會受粉碎時間、大氣溫濕度及破碎設備等因素影響造成變化，應儘可能快速完成。

2. 前處理：此步驟可於採樣現場之檢驗室完成或依下列方式處理，若樣品已經過前處理，或已達到處理效果（樣品已充分混合均勻且研磨至 250 μm ）者，亦可直接進行七、步驟（二）。

- (1) 若接收樣品表面夠乾燥則可直接進行步驟(2)，若樣品太潮濕無法進行破碎縮分，則依下列方式步驟進行。第一階段風乾時，樣品應全數風乾，若樣品量太多則可先稱總重後，將樣品分散於數個樣品盤一併執行風乾程序。風乾前先稱取乾燥清潔空盤重至 0.1 g，再將樣品全數倒入並平鋪在空盤內(煤層厚度不可超過最大粒徑的 2 倍)，風乾時間依煤的濕度而定，風乾期間應適當的攪拌煤炭樣品，以縮短風乾時間，並避免損失煤炭顆粒。此步驟亦於烘箱內進行，烘箱設定溫度為室溫加 15°C（易氧化的煤（註 1）則不應超過 10°C），但最高溫不超過 40°C，在煤炭表面呈現乾燥後，每小時取出煤盤稱重，計算重量變化率，再繼續置入烘箱內風乾。直到每小時重量變化率（註 4）小於 0.1%時取出，避免使煤炭樣品過度乾燥。
- (2) 第一階段風乾樣品以混合輪或其他方式充分混合均勻後，將樣品全數破碎至 2.36 mm 篩網(8 mesh)，過篩時至少 95%的樣品通過篩網，再以縮分器將樣品縮分至符合表一之規定量（500g 以上）。
- (3) 縮分後樣品進行第二階段風乾，再將過篩後樣品平鋪在空盤內（煤層厚度不可超過 25 mm），稱樣品含盤總重至 0.1 g，依步驟(1)方式風乾至每小時重量變化率（註 4）0.1%以下。

- (4) 第二階段風乾後樣品以適當的研磨設備研磨樣品至 0.250 mm (全數通過 60 mesh 篩網) 後, 再以縮分器將樣品縮分至符合表一之規定量 (50 g 以上), 立刻盛裝於樣品容器中並鎖緊以防水分損失。
- (5) 此經前處理之 0.250 mm 之風乾細煤炭樣品, 除了用於本法水分含量測定外, 亦可適用於「煤炭總熱值檢測方法—燃燒彈熱卡計法」(NIEA M206)、「煤炭中灰分檢測方法」(NIEA M207)、「煤炭中含硫量檢測方法—高溫管爐燃燒法」(NIEA M209)等方法之測定。

(二) 水分測定

- (1) 將乾淨的坩堝連蓋置於 104°C 至 110°C 烘箱中烘乾至少 1 小時, 放在乾燥器 (或乾燥箱) 中冷卻 15 分鐘至 30 分鐘後, 取出坩堝連蓋稱重(m_1)。
- (2) 將已通過 0.250 mm 細煤炭樣品在容器中攪勻後取稱取約 1 g (精稱至 0.1 mg), 放入已烘乾稱重的坩堝中略搖動使其表面平均, 立刻蓋上蓋子, 稱重 (精稱至 0.1 mg) (m_2)。
- (3) 將內含樣品的坩堝移除上蓋, 放入已預熱至 (104°C 至 110°C) 的烘箱中, 此時須通入乾燥空氣 (註 2), 在 104°C 至 110°C 下加熱 1 小時。
- (4) 打開烘箱, 加上坩堝蓋, 取出坩堝連蓋放在乾燥器 (或乾燥箱) 中, 冷卻至室溫後坩堝連蓋稱重 (m_3), 計算水分含量。
- (5) 此檢測亦可使用市售之熱重分析儀在相同乾燥條件下 (104°C 至 110°C) 操作, 步驟可參考儀器廠商提供之操作說明進行。

八、結果處理

每一樣品均須執行重複分析, 並以平均值出具報告。

$$\text{水分含量 } R(\%) = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \times 100(\%)$$

m_1 : 空坩堝(含蓋)重量 (g)。

m_2 : 樣品+坩堝(含蓋)重量 (g)。

m_3 : 乾燥後的樣品+坩堝(含蓋)重量 (g)。

九、品質管制

(一) 重複樣品分析：

每個樣品必須執行重複分析，其絕對差異值應符合表二中重複性限值之規範。

(二) 若以熱重分析儀進行檢測，每半年以七、步驟(二)(1)至(4)手動檢測法之檢測結果進行比對，若發現結果不一致(超出表二中重複性限值)，則儀器應進行校正或調整使一致。

十、精密度與準確度

本方法煤炭中水分檢測的精密度如表二所示。重複性限值為由同一檢驗員使用相同設備，隨機取樣同一樣品且連續的檢測，在 95% 的可信度值下之統計值。再現性為由不同實驗室隨機相同樣品進行檢測，在 95% 的可信度值下之統計值。

十一、參考資料

- (一) Standard Test Method for Moisture in the Analysis Sample of Coal and Coke, ASTM D3173/D3173M – 17a, 2017。
- (二) Standard Test Method for Ash in the Analysis Sample of Coal and Coke from Coal, ASTM D3174-12, 2012。
- (三) Standard Test Methods for Proximate Analysis of Coal and Coke Maco Thermogravimetric Analysis, ASTM D7582-15, 2015。
- (四) Standard Practice for Preparing Coal Samples for Analysis, ASTM D2013/D2013M-12, 2012。
- (五) Standard Test Method for Total Moisture in Coal, ASTM D3302/D3302M-17, 2017。
- (六) International Standard ISO 11722. Solid mineral fuels—Determination of moisture in the general analysis test sample by drying in nitrogen, 2013-07-01.

註 1：低品級煤，如亞煙煤和褐煤。

註 2：換氣量的量測可以用濕式流量計或適當的流量計量測空氣流量。

註 3：亦可使用純度 99.5% 以上之氮氣或氫氣。

註 4：每小時重量變化率計算如下：

每小時重量變化率(%)

= 第 n 小時重量變化(%) - 第 (n + 1) 小時重量變化(%)

第 n 小時的重量變化(%) = $\frac{\text{第 n 小時之重量損失(g)}}{\text{樣品總重(g)}} \times 100\%$

第 (n + 1) 小時的重量變化(%) = $\frac{\text{第 (n + 1) 小時之重量損失(g)}}{\text{樣品總重(g)}} \times 100\%$

表一 檢驗室樣品前處理準備量

破碎至少 95% 通過篩網	縮分後最小重量(g)	
	人工縮分法	機械式縮分法
4.75mm(4 mesh)	2000	4000
2.36mm(8 mesh)	500	1000
0.850mm(20 mesh)	250	500
0.250mm(60 mesh) (須 100%通過篩網)	50	50

表二 煤炭中水分含量檢測之精密度

樣品分類	水分含量檢測值	重複性限值	再現性限值
煤炭	1.0% 至 21.9%	0.09+0.01 \bar{X}^*	0.23+0.02 \bar{X}^*

*： \bar{X} 為樣品二次檢測之平均值(%)。