

行政院環境保護署公告

中華民國 107 年 3 月 22 日

環署空字第 1070022489 號

主 旨：預告修正「固定污染源最佳可行控制技術」公告事項第二項附表一草案。

依 據：行政程序法第 151 條第 2 項準用第 154 條第 1 項。

公告事項：

- 一、修正機關：行政院環境保護署。
- 二、修正依據：空氣污染防制法第 6 條第 4 項。
- 三、修正草案如附件。本案另載於行政院公報資訊網（網址：<http://gazette.nat.gov.tw/egFront/index.jsp>）及公共政策網路參與平台之眾開講（<https://join.gov.tw/policies/>）。
- 四、對於本草案內容有任何意見或修正建議者，請於本預告刊登公報之次日起 60 日內陳述意見或洽詢：
 - (一) 承辦單位：空氣品質保護及噪音管制處
 - (二) 地址：臺北市中正區秀山街 4 號 14 樓
 - (三) 電話：(02)23712121 分機 6213
 - (四) 傳真：(02)23810642
 - (五) 電子郵件：chhshsieh@epa.gov.tw

署 長 李應元

固定污染源最佳可行控制技術公告事項第二項附表一修正草案總說明

「固定污染源最佳可行控制技術」自九十一年十月三十日公告施行後，行政院環境保護署於一百零四年五月二十六日及一百零五年五月十二日參考美國及歐盟等國家最佳可行控制技術、國內現行採用控制技術及歷年監（檢）測結果、直轄市或縣（市）主管機關研訂之加嚴標準及重大開發環評案件等，公告修正部分行業別製程之控制技術種類及應符合條件。

因各種污染防制技術持續精進，本次修正係參考國內製程現況、直轄市或縣（市）主管機關研訂之加嚴標準，爰修正公告事項第二項附表一最佳可行控制技術之管制對象及應符合條件，其修正要點如下：

一、合併修正鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序適用對象及應符合條件。

（修正附表一鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序）

二、修正水泥製造程序氮氧化物排放濃度規範。（修正附表一水泥製造程序）

三、修正陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序粒狀污染物及硫氧化物排放濃度規範。（修正附表一陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序）

四、修正石化製程-設備元件淨檢測值濃度規範。（修正附表一石化製程-設備元件）

五、修正燃燒設備硫氧化物與氮氧化物排放濃度規範。（修正附表一燃燒設備）

具有下列程序之一者： 一、氣渦輪發電程序 二、複循環發電程序	符合電力設施空氣污染標準 定義之氣渦輪機械組及複循環機械組者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫量 0.1% 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
		應符合條件	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 8ppm 或排放削減率大於 90% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準。 2. 控制或處理前之污染濃度達 800ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
			技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 選擇性觸媒還原技術。 3. 使用低污染性氣體為燃料。	
		氮氧化物	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 10ppm 或排放削減率大於 80% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 600ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
應符合條件	應符合條件	應符合條件	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準。	

	具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣程序 二、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量未滿八十噸/小時。 二、輸入熱值未滿一十一萬五千卡/小時。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分百分之 <u>零點二</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於百分之 <u>六十</u> 規定。 2. 控制或處理前之污染濃度達五百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
	具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣程序 二、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量未滿八十噸/小時。 二、輸入熱值未滿一十一萬五千卡/小時。	氮氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 低氮氧化物燃燒器及煙道氣迴流技術。 3. 選擇性無觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>四十</u> ppm 或排放削減率大於或等於百分之 <u>六十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達六百二十五 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
	具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣程序 二、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量未滿八十噸/小時。 二、輸入熱值未滿一十一萬五千卡/小時。	粒狀污染	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。
				應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 。

[illegible]

表面塗裝程序	製程中從事表面塗裝業者，但汽車塗裝作業程序不在此限。	揮發性有機物	技術種類 1. 熱固化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。 應符合條件 排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於 <u>或等於百分之九十二</u> 規定。	作業區產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	引擎發電程序 符合輸入熱值一百萬卡/小時以上者。但廢熱鍋爐或台灣本島以外地區不在此限。	硫化合物	技術種類 1. 使用低污染性氣體或含硫分0.2%以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。 應符合條件 1. 符合排放濃度不大於50ppm 或排放削減率大於或等於 60% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 13% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 260ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
水泥製程程序	從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒窯（旋窯）或研磨或水泥磨者。	氮化合物	技術種類 應符合條件 1. 排放濃度不大於二百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達七百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定 技術種類 應符合條件 1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。			氮化合物	技術種類 1. 低氮氧化合物燃燒器。 2. 選擇性觸媒還原技術。 應符合條件 1. 符合排放濃度不大於 200ppm 或排放削減率大於或等於 40% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 13% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 390ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
無機酸製造程序	從事硝酸製程生產者。	氮化合物	技術種類 應符合條件 1. 冷凝吸收技術。 2. 觸媒還原反應技術。 應符合條件 1. 符合排放濃度不大於一百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十七規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達六千五百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。			粒狀污染物	技術種類 1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。 應符合條件 符合排放濃度不大於 70mg/Nm ³ ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 13% 為基準。	

[illegible]

紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	無機鹽製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫化物	技術種類	觸媒轉化技術。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於30ppm 或排放削減率大於或等於99.5%規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達100,000ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
					技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分0.24%以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於120ppm 或排放削減率大於或等於55%規定。 2. 控制或處理前濃度達550ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
紅磚製造程序	從事高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯。	耐火物製造程序	從高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯。	氮氧化物	技術種類	1. 煙道氣迴流技術。 2. 低氮氧化物燃燒器。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於200ppm 或排放削減率大於或等於30%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達400ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
					技術種類	袋式集塵器。	
					應符合條件	符合排放濃度不大於30mg/Nm ³ 。	
紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	無機鹽製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分百分之零點二四以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於二士四 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達一百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
					技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於三士六 ppm 或排放削減率大於或等於百分之四十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達九士 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	耐火物製造程序	從高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯。	氮氧化物	技術種類	袋式集塵器。	
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於五士十 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達一千二百 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。	
					技術種類	袋式集塵器。	
					應符合條件	符合排放濃度不大於五士十 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達一千二百 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。	

具有下列程序之一者： 一、陶瓷製品（瓷磚）製造程序 二、陶土／黏土加工處理程序	從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設施為噴霧乾燥塔者。	紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分0.24%以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於24ppm或排放削減率大於或等於55%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達100ppm以上者僅適用排放濃度規定。	
				氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於36ppm或排放削減率大於或等於40%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達90ppm以上者僅適用排放濃度規定。	
				粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。
					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於50mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於95%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達1,200mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。

鐵初級熔煉/燒結程序	以礦石為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為燒結機者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	具有下列程序之一者： 一、陶瓦（瓷磚）製造程序 二、陶土／加工處理程序	從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 0.24% 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十五為基準。 2. 控制或處理前濃度達二千四百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 24ppm 或排放削減率大於或等於 55% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 100ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
			技術種類	選擇性觸媒還原技術。				技術種類	1. 低氮氧化物燃燒器。 2. 煙道氣迴流技術	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於六十五 ppm 或排放削減率大於或等於百分之八十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十五為基準。 2. 控制或處理前濃度八百五十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 30ppm 或排放削減率大於或等於 40% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 90ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
鐵初級熔煉/燒結程序	以燒結磚為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為高爐者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於二十 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十五為基準。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 50 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 2,000 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。	

煉鋼程序	以鐵水為原料，從事鋼鐵冶煉，主要生產設備為轉爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於二十五mg/Nm ³ 或排放削減率大於百分之九十七規定。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
		應符合條件	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於二十五mg/Nm ³ 或排放削減率大於百分之九十七規定。	
電弧爐煉鋼程序	從事廢鐵、廢鋼或銑鐵冶煉，主要生產設備為電弧爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於二十五mg/Nm ³ 或排放削減率大於百分之九十五規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
		應符合條件	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於二十五mg/Nm ³ 或排放削減率大於百分之九十五規定。	

具有下列程序之一者： 一、銅鐵鑄造程序 二、灰鐵鑄造程序	從事銅鐵元件鑄造程序，其主要設備為熔爐（含熔解爐或熔鐵爐）或電爐（含電爐、迴流爐或誘導爐等）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分百分之零點三以下之燃料。 2. 洗滌塔。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於二百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十規定。 2. 控制或處理前濃度達四百八十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於二百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之三十規定。 2. 控制或處理前濃度達四百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 97% 規定。	
			技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	
煉銅程序	以鐵水為原料，從事銅鐵冶煉，主要生產設備為轉爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 97% 規定。	
			技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	
電弧爐煉銅程序	從事廢鐵、廢銅或銻鐵冶煉，主要生產設備為電弧爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 97% 規定。	
			技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	

[illegible]

金屬軋造單元	以高溫(五百度C以上)加熱後，經軋輪壓延成形之熱軋方式，從事各種型態金屬製品之生產者。	硫氧化物	件	2.控制或處理前排放濃度達一千 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	洗滌塔及化學吸收法。		
			應符合條件	1.使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2.使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>二百四十</u> ppm。		
		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。		
			應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百二十</u> ppm。 2.使用液體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm。 3.使用固體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百八十</u> ppm。		
			技術種類	1.袋式集塵器。 2.濕式靜電集塵器。		
		粒狀污染物	技術種類	1.袋式集塵器。 2.濕式靜電集塵器。		
			應符合條件	符合排放濃度不大於二十五 mg/Nm ³ 或排放削減率大於 <u>百分之九十五</u> 規定。		
			應符合條件			
				硫氧化物	技術種類	1.排煙脫硫技術。 2.洗滌塔及化學吸收法。
		應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於80ppm。 2.使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於240ppm。 3.以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率15%為基準。若排氣中含氧氣小於15%時，以實測值計算；若排氣中含氧氣大於20%時，以20%計算。			
		氮氧化物	技術種類	1.選擇性觸媒還原技術。 2.化學吸收塔。		
		應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於120ppm。 2.使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於200ppm。 3.以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率15%為基準。若排氣中含氧氣小於15%時，以實測值計算；若排氣中含氧氣大於20%時，以20%計算。			
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		
		應符合條件	1.符合排放濃度不大於25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於95%規定。 2.控制或處理前排放濃度達1,000 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。			

[illegible]

濕青拌合程序	從事濕青拌合，且具有乾燥爐者。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。	金屬品加工程序	從事熱浸鍍程序者。	粒狀污染物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於八十ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。				應符合條件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 240ppm。		
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。				技術種類	化學吸收塔。		
			應符合條件	符合排放濃度不大於七十ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。				應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。		
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定。	技術種類	袋式集塵器。			
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定。		應符合條件		符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定			

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或 總實際處理量在10噸/小時以上者。	硫 化 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源之技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於80ppm規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率16%為基準。	
		氮 化 物	技 術 種 類	低氮氧氧化物燃燒器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於70ppm規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率16%為基準。	
		粒狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於90mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率16%為基準。	
選青拌合程序 從事選青拌合，且具有乾燥爐者。					
		硫 化 物	技 術 種 類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>士</u> ppm或排放削減率大於或等於百分之九十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達八百ppm以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮 化 物	技 術 種 類	選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm或排放削減率大於或等於百分之八十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達九百ppm以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀 污 染 物	技 術 種 類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十</u> mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>十一</u> 為基準。	

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 20 噸/小時以上者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 10 噸/小時以上者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 20 ppm 或排放削減率大於或等於百分之八十規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達四百八十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 10 ppm 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 800 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。				技術種類	選擇性觸媒還原技術。		
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 20 噸/小時以上者。	氮氧化物	技術種類	1. 符合排放濃度不大於九士 ppm 或排放削減率大於或等於百分之六十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達三百六十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 10 噸/小時以上者。	氮氧化物	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 85 ppm 或排放削減率大於或等於 85% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 900 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	袋式集塵器。				應符合條件	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
			技術種類	符合排放濃度不大於 20 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。				應符合條件	符合排放濃度不大於 20 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。		
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 20 噸/小時以上者。	硫氧化物	技術種類	1. 符合排放濃度不大於 20 ppm 或排放削減率大於或等於百分之八十規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達四百八十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 10 噸/小時以上者。	硫氧化物	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 10 ppm 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 800 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 85 ppm 或排放削減率大於或等於 85% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 900 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	袋式集塵器。				應符合條件	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 20 噸/小時以上者。	氮氧化物	技術種類	1. 符合排放濃度不大於九士 ppm 或排放削減率大於或等於百分之六十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達三百六十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 10 噸/小時以上者。	氮氧化物	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 85 ppm 或排放削減率大於或等於 85% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 900 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	袋式集塵器。				應符合條件	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
			技術種類	符合排放濃度不大於 20 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。				應符合條件	符合排放濃度不大於 20 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。		

事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設 計處理量或 總實際處理 量在 400 公 斤/小時以上 者。	硫 化 物	技術 種類	洗滌塔及化學吸收法。		
			應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於四十 ppm 或排放削減率大於或 等於百分之八十規定，排 放濃度計算以排氣中氧氣 百分率百分之十一為參考 基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 六百六十 ppm 以上者僅適 用排放濃度規定。		
			技術 種類	低 氮 氧 化 物 燃 燒 器。		
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設 計處理量或 總實際處理 量在 2 噸/小 時以上，未滿 10 噸/小時 者。	氮 化 物	應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於 90ppm 或排放削減率大於 或等於 65% 規定，排放濃 度計算以排氣中氧氣百分 率 11% 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 360ppm 以上者僅適用排 放濃度規定。		
			技術 種類	袋 式 集 塵 器。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 20mg/Nm ³ 規定，排放濃度計 算以排氣中氧氣百分率 11% 為基準。		
		硫 化 物	技術 種類	洗滌塔及化學吸收法。		
			應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於四十 ppm 或排放削減率大於或 等於百分之八十規定，排 放濃度計算以排氣中氧氣 百分率百分之十一為參考 基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 六百六十 ppm 以上者僅適 用排放濃度規定。		
			技術 種類	低 氮 氧 化 物 燃 燒 器。		
事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設 計處理量或 總實際處理 量在 400 公 斤/小時以上 者。	氮 化 物	應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於九十 ppm 或排放削減率大於或 等於百分之六十五規定。 (排放濃度計算以排氣中 氧氣百分率百分之十一為 基準) 2. 控制或處理前排放濃度達 四百一十 ppm 以上者僅適 用排放濃度規定。		
			技術 種類	袋 式 集 塵 器。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於三十 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算 以排氣中氧氣百分率百分之 十一為基準。		
		硫 化 物	技術 種類	洗滌塔及化學吸收法。		
			應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於四十 ppm 或排放削減率大於或 等於百分之八十規定，排 放濃度計算以排氣中氧氣 百分率百分之十一為參考 基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 六百六十 ppm 以上者僅適 用排放濃度規定。		
			技術 種類	低 氮 氧 化 物 燃 燒 器。		
事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設 計處理量或 總實際處理 量在 400 公 斤/小時以上 者。	氮 化 物	應 符 合 條 件	1. 符合排放濃度不大於九十 ppm 或排放削減率大於或 等於百分之六十五規定。 (排放濃度計算以排氣中 氧氣百分率百分之十一為 基準) 2. 控制或處理前排放濃度達 四百一十 ppm 以上者僅適 用排放濃度規定。		
			技術 種類	袋 式 集 塵 器。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於三十 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算 以排氣中氧氣百分率百分之 十一為基準。		

[illegible]

膠帶製程 序	從事以含揮 發性有機物 之溶劑，混拌 黏著劑，塗佈 於基材上，再 經烘乾固化成 製品之製造 者。	揮發 性有 機物	技術 種類	1. 熱變化技術。 2. 吸附回收技術。 3. 採用水性膠帶製程。	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在百分之九十五以下者。								
				應符合條件	1. 採非水性膠帶製程者，使空氣中揮發性有機物重量百分比在百分之九十五以下者。 2. 採水性膠帶製程者，使空氣中揮發性有機物重量百分比在百分之九十五以下者。								
凹版印刷 業程序	使用油墨從事凹版印刷業者。	揮發 性有 機物	技術 種類	熱變化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放濃度不大於一百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定。								
聚氨基甲酸酯合成皮製程序	從事聚氨基甲酸酯合成皮之生產者。	揮發 性有 機物	技術 種類	1. 熱變化技術。 2. 洗滌及熱變化技術。 3. 採用水性製程。	1. 水性製程係指以水為稀釋溶劑，使所含揮發性有機物重量百分比在百分之十以下者。 2. 製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放濃度不大於六十五 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定。								
聚氨基甲酸酯合成皮製程序	以聚氨基甲酸酯為原料，從事合成皮之生產者。	揮發 性有 機物	技術 種類	熱變化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放濃度不大於一百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五規定。								
磷酸二鈣製 造程序	主要設備為 乾燥機者。	粒狀 污染 物	技術 種類	應符合條件	乾燥中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 17% 為基準。								
三聚磷酸鈉 製造程序	主要設備為 培養機者。	粒狀 污染 物	技術 種類	應符合條件	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。								
具有下列程 序之一者： 一、半導體 製程 二、二極體 製程 三、電晶體 製程	符合下列條 件之一者： 一、從事晶 圓製造、晶 圓封裝、積 體電路或其 他半導體之 生產、二、 從事二極體 、電晶體之 生產。	揮發 性有 機物	技術 種類	應符合條件	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。								
				應符合條件	符合排放量小於 0.4 公斤/小時或排放削減率大於或等於 92%。								
汽車表面塗 裝程序	從事車輛製 造及裝配之 行業，且具有 表面塗裝之 作業者。	揮發 性有 機物	技術 種類	應符合條件	作業排放之計算原則依汽車塗裝作業空氣污染排放標準規定。								
				應符合條件	1. 熱變化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。 1. 乾燥室排放濃度不大於 40 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 90% 規定。 2. 塗裝作業排放不大於 90 克/平方公尺規定。								

石化製程	適用揮發性有機物管制第二十二條之製程設施者。但不包含該條規定適用之對象。	揮發性有機物	熱裂化技術。	膠帶製程	從事以含揮發性有機物之溶劑，混拌黏著劑或離型劑，塗布於基材上，再經烘乾固化製成黏貼劑之製成者。	揮發性有機物	技術種類	應符合條件	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在10%以下者。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
							應符合條件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合條件	應符合

石化製程	揮發性有機物	如有安全顧慮者，報經主管機關同意後，得不適用本項規定。	1. 氣壓壓縮機採止漏氣體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	1. 氣壓壓縮機採止漏氣體軸封系統並連通至污染防制設備。	揮發性有機物	技術種類	應符合條件	1. 製程排放管線採破壞環性處理方式者，排放濃度不大於100ppm 或排放削減率大於或等於95%。 2. 製程排放管線採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於200ppm 或排放削減率大於或等於90%。	技術種類	應符合條件
			2. 氣體輕質液閥採無洩漏型式元件。	2. 氣體輕質液閥採無洩漏型式元件。	應符合條件	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分0.25%以下之燃料。 2. 洗滌塔。	技術種類	應符合條件		
			3. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	3. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於125ppm 或排放削減率大於或等於50%規定。 2. 控制或處理前濃度達480ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	技術種類	應符合條件		
			4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於180ppm 或排放削減率大於或等於40%規定。 2. 控制或處理前濃度達460ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	技術種類	應符合條件		
石化製程	揮發性有機物	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	揮發性有機物	技術種類	應符合條件	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	技術種類	應符合條件
			2. 採浮頂槽。	2. 採浮頂槽。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於150ppm 或排放削減率大於或等於85%規定。	技術種類	應符合條件		
各行業	揮發性有機物	揮發性有機液體儲槽，儲氣壓五mmHg 以上且單一儲槽容積一百公升以上者。	1. 儲槽物料實際蒸氣壓小於七十mmHg 以上者，排放濃度不大於一百ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五。	1. 儲槽物料實際蒸氣壓小於七十mmHg 以上者，排放濃度不大於一百ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五。	揮發性有機物	技術種類	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於125ppm 或排放削減率大於或等於50%規定。 2. 控制或處理前濃度達480ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	技術種類	應符合條件
			2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於五百七十mmHg 者，應符合下列規定： (1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於一百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五。 (2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於二百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十。	2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於五百七十mmHg 者，應符合下列規定： (1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於一百五十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五。 (2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於二百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於180ppm 或排放削減率大於或等於40%規定。 2. 控制或處理前濃度達460ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	技術種類	應符合條件		
各行業	揮發性有機物	具有揮發性有機液體裝載設施。但不包含揮發性有機物空氣	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	揮發性有機物	技術種類	應符合條件	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	技術種類	應符合條件
			2. 採破壞性有機氣體回收系統。	2. 採破壞性有機氣體回收系統。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於150ppm 或排放削減率大於或等於85%規定。	技術種類	應符合條件		

[illegible]

非屬前述製程	燃燒以外之污染源。	硫氧化物	技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	符合排放濃度不大於五百ppm規定。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	符合排放濃度不大於二百ppm規定。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
光電材料製程	指從事液晶面板製造及其相關材料、元件或產品製造者。	揮發性有機物	技術種類應符合條件	熱焚化技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	符合固定污染源空氣污染物排放標準附表一之粒狀污染物（重量濃度）標準(4)規定。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	符合固定污染源空氣污染物排放標準附表一之粒狀污染物（重量濃度）標準(4)規定。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
非屬前述製程	乾洗作業程序	揮發性有機物	技術種類應符合條件	乾洗槽中乾洗溶劑濃度必須小於300ppm，始得開啟槽門。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於240ppm。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
非屬前述製程	燃燒設備。	氮氧化物	技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於280ppm。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			技術種類應符合條件	符合固定污染源空氣污染物排放標準附表之粒狀污染物（重量濃度）標準(2)規定。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。

[illegible]

機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。			
各製程	粒狀污染物 堆置程序。	粒狀 污染 物	1. 封閉式建築物除依法設置之通風口或必要進出口外，其餘開口應保持關閉。 2. 各項防制設施應符合下列規定： (1) 防風柵欄或阻風柵圍封總高度應達設計或實際堆置高度 1.25 倍以上。 (2) 防塵布、防塵網或噴灑藥劑覆蓋面積應達堆置面積之 90% 以上。
			1. 採堆置於封閉式建築物內。 2. 防塵布或防塵網加阻風柵或防風柵欄。 3. 噴灑化學穩定劑加阻風柵或防風柵欄。 4. 其他經主管機關認可之控制設施。
	應符合條件		1. 堆置面積未達 7,200 平方公尺者，排放削減率應大於或等於 90% 規定。 2. 堆置面積達 7,200 平方公尺以上者，排放削減率應大於或等於 95% 規定。
<p>備註：</p> <p>1. 污染物濃度計算均以凱氏溫度 273 度及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率，如無特別規定，以 6% 氧氣為參考基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。但對特定行業標準另有規定者，依該項規定之排氣含氧百分率為參考基準。</p> <p>2. 排放削減率之計算公式如下： $R = (E - E_o) / E \times 100\%$；單位為 %。 R：削減率。 E：進入污染防治設備前之污染物單位小時排放量，單位為 kg/hr。 Eo：經污染防治設備處理後排出之污染物單位小時排放量，單位為 kg/hr。</p> <p>3. 堆置場排放削減率計算公式如下： $\text{排放削減率} = 1 - (1 - \text{防制設施控制效率} 1) \times (1 - \text{防制設施控制效率} 2) \times \dots \times (1 - \text{防制設施控制效率} n)$ × ...。 防制設施控制效率 n：第 n 種防制設施控制效率。</p> <p>4. 低污染性氣體：係指氫氣及符合中華民國國家標準(CNS)驗證之天然氣或液化石油氣。</p> <p>5. 公私場所新增或變更之固定污染源位於懸浮微粒或細懸浮微粒三級防制區內，其二氧化硫、氮氧化物或粒狀污染物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。</p> <p>6. 公私場所新增或變更之固定污染源位於臭氧三級防制區內，其氮氧化物或揮發性有</p>			

機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。	