

# 廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準

## 修正總說明

廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準於九十一年十月二十三日發布施行以來，鑑於管理執行時，仍有若干不便或疑義，諸如專用名詞之定義與廢棄物清理法相關規定不甚一致、衍生廢棄物之管理規定不甚明確、作業場所之定義不夠嚴謹等；為更健全廢鉛蓄電池回收、貯存、清除及處理等相關作業之管理，爰修正廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準，修正要點如次：

- 1、為使廢棄物清除處理之相關名詞定義趨於一致，爰參考「一般廢棄物回收清除處理辦法」、「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」及「應回收廢棄物稽核認證作業辦法」之相關規定，增列回收、貯存、清除、處理、資源回收再利用比例、密閉設備、局部排氣收集處理裝置及處理作業區等專用名詞之定義。（修正條文第二條）
- 2、鑑於廢鉛蓄電池處理後產生之衍生廢棄物，可能含有毒重金屬，爰參考「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」規定，增訂相關加強管理規範，並明定廢鉛蓄電池之貯存、清除、處理，應具備有效的污染防治（制）設施或措施。（修正條文第三條及第四條）
- 3、為因應國際環保趨勢及國內相關處理技術的提昇，增列處理廢鉛蓄電池應符合資源回收再利用比例，始得向資源回收管理基金申請回收清除處理補貼之規定。（修正條文第五條）
- 4、有關廢鉛蓄電池回收、貯存、清除、處理作業，應符合鉛中毒預防規則之規定，核屬勞工安全相關規範，為避免同一行政法上義務之行為，於不同法規重複規定，而有法規競合之情形產生，爰刪除之。（現行條文第六條）
- 5、考量本標準修正規定對本標準修正前已從事回收、處理之業者之衝擊，故賦予六個月之改善緩衝期間。但改善期間內仍須符合修正前之規定。（修正條文第七條）

# 廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準

## 修正條文對照表

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p>廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者適用其他法令之規定。</p>	<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p>廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者適用其他法令之規定。</p>	本條未修正。
<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢鉛蓄電池：指依本法第十五條第二項公告之應回收廢鉛蓄電池。</p> <p>二、廢酸液：指廢鉛蓄電池內之酸性電解液。</p> <p>三、相容性：指廢鉛蓄電池與其貯存容器、棧板或其他物質接觸後，不發生下列效應者：</p> <p>（一）產生熱。</p> <p>（二）產生激烈反應、火災或爆炸。</p> <p>（三）產生可燃性流體或有害流體。</p> <p>（四）造成容器材料劣化，致降低污染防治之效果。</p> <p><u>四、回收：指將廢鉛蓄電池收集、分類之行為。</u></p> <p><u>五、貯存：指廢鉛蓄電池於回收、清除、處理</u></p>	<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢鉛蓄電池：係指依本法第十五條第二項公告之應回收廢鉛蓄電池。</p> <p>二、廢酸液：係指廢鉛蓄電池內之酸性電解液。</p> <p>三、相容性：指廢鉛蓄電池與其貯存容器、棧板或其他物質接觸後，不發生下列效應者：</p> <p>（一）產生熱。</p> <p>（二）產生激烈反應、火災或爆炸。</p> <p>（三）產生可燃性流體或有害流體。</p> <p>（四）造成容器材料劣化，致降低污染防治之效果。</p>	<p>廢棄物清除、處理之名詞定義趨於一致，爰參考「一般廢棄物回收清除處理辦法」、「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」及「應回收廢棄物稽核認證作業辦法」之相關規定，增列廢鉛蓄電池之回收、貯存、清除、處理、資源回收再利用比例、密閉設備、局部排氣收集處理裝置及處理作業區之定義，爰增訂第四款至第十一款之規定。</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p><u>前，放置於特定地點或貯存容器、設施內之行為。</u></p> <p><u>六、清除：指廢鉛蓄電池之收集、運輸行為。</u></p> <p><u>七、處理：指廢鉛蓄電池，以物理、化學或其他處理方法，改變其物理、化學特性或成分，達到純化、精煉、分離、無害化及資源化處理之行為。</u></p> <p><u>八、資源回收再利用比例：指廢鉛蓄電池經處理後，再生料之總重量占其總處理量之比例。</u></p> <p><u>九、密閉設備：指密閉鉛塵之發生源，使鉛塵不致散布之設備。</u></p> <p><u>十、局部排氣收集處理裝置：指藉動力強制吸引並具有排出已發散酸氣或鉛塵至處理設備功能之裝置。</u></p> <p><u>十一、處理作業區：指從事處理廢鉛蓄電池行為之作業場所。</u></p>		
<p>第三條 廢鉛蓄電池回收、貯存、清除<u>方法及設施</u>，應符合下列規定：</p> <p><u>一、運送時應將廢鉛蓄電池頂部朝上，以防止廢酸液溢出。</u></p> <p><u>二、運送時車輛機具應設置防雨措施，並避免發生溢出、洩漏、飛散、掉落等造成污染</u></p>	<p>第三條 廢鉛蓄電池<u>及其再生料、衍生廢棄物之回收</u>、貯存、清除，應符合下列規定：</p> <p>一、運送時車輛機具應設置防雨措施，並避免發生溢出、洩漏、飛散、掉落等造成污染環境或危害人體健康之情事。</p>	<p>一、為使現行各款規定符合回收、貯存、清除之順序，爰將現行第十款移列為第一款，現行第一款至第三款移列為第二款至第四款。</p> <p>二、因廢鉛蓄電池及其再生料、衍生廢棄物具有害之特性，故不宜採露天貯存方式，爰參考「事</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>環境或危害人體健康之情事。</p> <p>三、運送之車輛機具應具備緊急應變處理設備或材料、緊急滅火設備及急救箱等。</p> <p>四、貯存地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物飛揚、溢出、洩漏、散發惡臭、污染地面及積水等情事。</p> <p>五、應貯存於具排水及污染物截流、抗酸耐蝕之不透水地面。地面並應具有傾斜度，以利集中、收集洩漏之廢酸液及雨水。<u>其貯存設施應有防止地面水、雨水及地下水流入、滲透之設備或措施。</u></p> <p>六、貯存廠（場）區四周應設置圍籬，廢鉛蓄電池及其再生料、衍生廢棄物應依其特性及數量分區貯存、標示其種類及名稱，<u>並有災害防止設備。其性質屬於有害事業廢棄物者，應於明顯處設置白底、紅字、黑框之警告標示。</u></p> <p>七、分區貯存之高度不得超過四公尺，相鄰堆置之高差不得超過一·五公尺，分區貯存寬度及長度不得超過</p>	<p>二、運送之車輛機具應具備緊急應變處理設備或材料、緊急滅火設備及急救箱等。</p> <p>三、貯存地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物飛揚、溢出、洩漏、散發惡臭、污染地面及積水等情事。</p> <p>四、應貯存於具排水及污染物截流、抗酸耐蝕之不透水地面。地面並應具有傾斜度，以利集中、收集洩漏之廢酸液及雨水。</p> <p>五、貯存廠（場）區四周應設置圍籬及設置貯存專區，廢鉛蓄電池及其再生料、衍生廢棄物應依其特性及數量分區貯存，<u>並</u>標示其種類及名稱。</p> <p>六、分區貯存之高度不得超過六公尺，相鄰堆置之高差不得超過一·五公尺，分區貯存寬度及長度不得超過二十公尺，各區域間應有一公尺以上之分隔走道。<u>並</u>應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施，防止發生飛散、掉落、倒塌或崩塌等情事。</p> <p>七、<u>廢鉛蓄電池及其再生料、衍生廢棄物採露</u></p>	<p>業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」第十條規定，修正第五款規定，明定貯存設施應具有防止地面水、雨水及地下水流入、滲透之設備或措施。現行第四款及第七款屬相似之規定，故予以合併移列為第五款，第七款刪除。</p> <p>三、參考「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」第十一條第四款規定，增列廢鉛蓄電池貯存廠（場）區應於明顯處，設置白底、紅字、黑框之警告標示，並有災害防止設備，爰修正現行第五款並移列為第六款。</p> <p>四、因設置貯存專區之專區定義未明，爰修正為設置貯存區，現行第十一款及第十二款亦配合修正。現行第六款移列為第七款，另為考量勞工安全，爰修正其分區貯存高度自現行不得超過六公尺降低為不得超過四公尺。現行第十款移列為第一款，現行第十一款移列為第十款，現行第十二款移列為第十一款，現行第十三款移列為第十二款。</p> <p>五、參考「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」第七條第三款及第</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>二十公尺，各區域間應有一公尺以上之分隔走道，並應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施，防止發生飛散、掉落、倒塌或崩塌等情事。</p> <p><u>八、廢鉛蓄電池貯存應整齊堆置於具相容性之棧板上或貯存容器內，棧板及貯存容器應具備收集廢酸液及防止腐蝕功能。</u></p> <p><u>九、廢鉛蓄電池貯存時，金屬部分不可觸擊正、負極，防止產生火花。</u></p> <p><u>十、貯存區周圍六公尺範圍內應嚴禁煙火，且不可存放任何易燃性物質，並應設置嚴禁煙火標示。</u></p> <p><u>十一、貯存區之分隔走道應保持暢通，不得阻礙安全出口、消防安全設備及電氣開關等。</u></p> <p><u>十二、貯存廠（場）區應設置緊急沖淋設備、消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</u></p> <p><u>十三、貯存容器或設施應與貯存物具有相容性，必要時應使用內襯材料或其他保護措施，以減低腐蝕、剝蝕等影響，其有嚴重生鏽</u></p>	<p><u>天貯存者，應有遮雨設施。</u></p> <p>八、廢鉛蓄電池貯存應整齊堆置於具相容性之棧板上或貯存容器內，棧板及貯存容器應具備收集廢酸液及防止腐蝕功能。</p> <p>九、廢鉛蓄電池貯存時，金屬部分不可觸擊正、負極，防止產生火花。</p> <p>十、廢鉛蓄電池運送時頂部朝上，以防止廢酸液溢出。</p> <p>十一、貯存區周圍六公尺範圍內應嚴禁煙火，且不可存放任何易燃性物質，並應設置嚴禁煙火標示。</p> <p>十二、貯存區之分隔走道應保持暢通，不得阻礙安全出口、消防安全設備及電氣開關等。</p> <p>十三、貯存廠（場）區應設置緊急沖淋設備、消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</p> <p>十四、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>四款規定，增列廢鉛蓄電池之貯存容器或設施應與貯存物具有相容性，必要時應使用內襯材料或其他保護措施，以減低腐蝕、剝蝕等影響，其有嚴重生鏽、損壞或洩漏之虞者，應即更換之規定，爰增訂第十三款。</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p><u>、損壞或洩漏之虞者，應即更換。</u></p> <p>十四、其他經中央主管機關指定者。</p>		
<p>第四條 廢鉛蓄電池之處理方法<u>及設施</u>應符合下列規定：</p> <p>一、應具備廢鉛蓄電池拆解及破碎設備，並應先拆解或破碎分類處理廢鉛蓄電池。</p> <p>二、應具備廢水處理設備，<u>且其廢水不得注入於地下水體或排放於土壤中，並應符合中央主管機關規定。</u></p> <p>三、應具備鉛熔煉設備，並以熔煉方式處理含鉛再生料<u>或生產鉛錠等相關製品，且應具備有效之空氣污染防制設施，並應依中央主管機關規定辦理定期檢測及申報。</u></p> <p>四、處理作業須在有屋頂且四周有圍牆之廠（場）區內進行。</p> <p>五、處理作業區地面需為混凝土鋪面，以防止污水、油類等滲入地下污染土壤或地下水體。</p> <p>六、處理作業區應具排水及污染物截流、抗酸耐蝕之不透水地面。地面並應具有傾斜度，以利集中、收集洩漏之廢酸液及雨水。</p>	<p>第四條 廢鉛蓄電池之處理應符合下列規定：</p> <p>一、應具備廢鉛蓄電池拆解及破碎設備，並應先拆解或破碎分類處理廢鉛蓄電池。</p> <p>二、應具備廢水處理設備<u>及廢水處理排放自動監測設施。</u></p> <p>三、應具備鉛熔煉設備，並以熔煉處理含鉛再生料。</p> <p>四、處理作業須在有屋頂且四周有圍牆之廠（場）區內進行。</p> <p>五、處理作業區地面需為混凝土鋪面，以防止污水、油類等滲入地下污染土壤或地下水體。</p> <p>六、處理作業區應具排水及污染物截流、抗酸耐蝕之不透水地面。地面並應具有傾斜度，以利集中、收集洩漏之廢酸液及雨水。</p> <p>七、<u>廠（場）區應設置油類或液體之截流、收集、油水分離及相關處理設施。</u></p> <p><u>八、應設置煙道自動監測設施、地下井及監測井。</u></p> <p>九、處理廠（場）區應設</p>	<p>一、明定廢鉛蓄電池經處理後所產生之廢水，不得注入於地下水體或排放於土壤中，並應符合中央主管機關規定，爰修正第二款規定。</p> <p>二、明定處理廢鉛蓄電池應以熔煉方式處理含鉛再生料或生產鉛錠等相關製品，且應具備有效的空氣污染防制設施，並應依中央主管機關規定辦理定期檢測及申報，爰修正第三款規定。</p> <p>三、統一「處理作業區」之名詞，以免混淆，爰修正第七款規定。</p> <p>四、第八款有關煙道自動監測設施併於第三款應具備有效之空氣污染防制設施之相關規定，地下井及監測井併於第二款修正有關廢水設備之相關規定，爰刪除第八款。</p> <p>五、統一「處理作業區」之名詞，以免混淆，爰修正現行條文第九款規定，並移列為第八款。</p> <p>六、參酌「鉛中毒預防規則」第七條第一項第一款規定，增訂第九款規定，即廢鉛蓄電池之處理作業區應採隔離或密閉作</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p>七、處理作業區應設置油類或液體之截流、收集、油水分離及相關處理設施。</p> <p>八、處理作業區應設置緊急沖淋設備、消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</p> <p>九、<u>廢鉛蓄電池之處理作業區，應與其他室內作業場所隔離或採密閉形式作業，且應設置有效的密閉設備或局部排氣收集處理裝置，並應具備有效的污染防制設施。</u></p> <p>十、<u>以熔煉爐處理廢鉛蓄電池後產生含有毒重金屬之衍生廢棄物，應以固化法、穩定法、電解法、薄膜分離法、蒸發法、熔融法、化學處理法或熔煉法處理。</u></p> <p>十一、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>置緊急沖淋設備、消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</p> <p>十、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>業等規定，以確保廠（場）區工作人員之安全。</p> <p>七、針對廢鉛蓄電池之再生料及衍生廢棄物具有害之特性，故廢鉛蓄電池經熔煉處理後所產生含有毒重金屬之衍生廢棄物比照「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」第二十條第九款規定增列應以固化法、穩定法、電解法、薄膜分離法、蒸發法、熔融法、化學處理法或熔煉法處理，爰增訂第十款規定。</p> <p>八、現行第十款移列為第十一款。</p>
<p>第五條 依本法第十八條第五項規定向資源回收管理基金申請回收清除處理補貼者，應符合下列規定：</p> <p>一、<u>依中央主管機關所定之稽核認證作業手冊之規定，設置用以秤重之計量設備、攝錄影監視系統、專用電表或其他配合稽核認證之設備或措施。</u></p>	<p>第五條 依本法第十八條第五項規定申請廢鉛蓄電池回收清除處理補貼之業者，應符合下列規定：</p> <p>一、<u>依本法第十六條第四項訂定之辦法規範之責任業者或依本法第十八條第四項訂定之辦法向主管機關辦理登記之回收、處理業</u> <u>。</u></p>	<p>一、由於「應回收廢棄物回收清除處理補貼申請審核管理辦法」已明確規定欲申請補貼者須先辦理登記，且本法第十八條第五項亦明定，業者需符合設施標準及相關稽核認證作業辦法規定，始能取得受補貼機構資格，故刪除現行條文第一款規定。</p>

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
<p><u>二、提具因停業、宣告破產或其他事由致不能從事處理業務時，對尚未處理完竣之廢棄物處置應變計畫，並經中央主管機關核定。</u></p> <p><u>三、提具清除、處理之方法設備、流程、質量平衡圖及處理設備之試運轉報告。</u></p> <p><u>四、其處理方式並應符合下列規定：</u></p> <p>(1) <u>廢鉛蓄電池處理後之鉛粉、極板應進行再利用。</u></p> <p>(2) <u>廢鉛蓄電池經處理後，其資源回收再利用比例應達百分之六十五。</u></p> <p><u>五、其他經中央主管機關指定者。</u></p>	<p><u>二、於進料處理前設置計量設備。</u></p> <p><u>三、於中央主管機關指定公告之稽核認證區域設置攝錄影監視系統。</u></p> <p><u>四、於處理設備設置專用電表。</u></p> <p><u>五、廠（場）區使用土地需提具處理廠（場）之土地所有權狀、土地登記（簿）謄本及土地清冊，其為都市計畫地區應檢附土地使用分區證明；非自有土地者，應檢附土地使用同意書或公有土地管理機關准許使用或同意申請登記之證明文件。</u></p> <p><u>六、提具因自行停業、宣告破產或其他事由致不能從事處理業務時，對尚未處理完竣之廢棄物處置應變計畫，並經中央主管機關核定。</u></p> <p><u>七、提具清除、處理之型式、設備、流程、質量平衡圖及處理設備之試運轉報告。</u></p> <p><u>八、其他經中央主管機關指定者。</u></p>	<p>二、整併現行條文第二款至第四款有關廢鉛蓄電池受補貼機構應依「稽核認證作業辦法」及「稽核認證作業手冊」規定設置有關秤重之計量設備、監視系統、專用電表等稽核認證設備或措施之相關規定，並移列為第一款。</p> <p>三、緣回收、處理業之廠（場）區使用土地合法化問題業明文規定於「應回收廢棄物回收處理業管理辦法」中，故刪除現行第五款規定。</p> <p>四、緣處理業者之停業除自行停業外，亦可能被迫停業如勒令停業等，爰刪除現行第六款規定之「自行」二字，並移列為第二款。</p> <p>五、現行第七款移列為第三款，並酌修文字。</p> <p>六、為因應國際環保趨勢及國內處理技術之提昇，爰比照「經濟部事業廢棄物再利用管理辦法」第三條規定，增訂第四款第一目有關廢鉛蓄電池受補貼機構之處理方式應以廠（場）內自行再利用、個案再利用或通案再利用之方式進行再利用；又參酌歐盟廢電池（含廢鉛蓄電池）回收處理之相關規定，訂定廢鉛蓄電池之資源</p>



修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
		回收再利用比例之規定。  七、現行第八款移列為第五款。
	第六條 廢鉛蓄電池回收、貯存、清除、處理作業，應符合鉛中毒預防規則及其他相關勞工安全規定，且應注意酸氣對操作場所及人員之影響。	一、 <u>本條刪除</u> 。 二、本規定係屬勞工安全方面之相關規範，為避免法令競合，故刪除之。
第六條 廢鉛蓄電池經回收、貯存、清除、處理後之衍生廢棄物，應依本標準規定辦理，其屬事業廢棄物者， <u>除應依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準規定辦理貯存、清除、處理外，並應符合本法第二十八條規定清理方式。</u> 前項衍生廢棄物之輸出，應符合本法第三十八條規定。	第七條 廢鉛蓄電池經回收、貯存、清除、處理後之衍生廢棄物，應依本標準規定辦理，其屬事業廢棄物者，依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準之規定辦理貯存、清除、處理。 前項衍生廢棄物之輸出、 <u>過境、轉口</u> ，應符合本法第三十八條之規定。	一、條次變更。 二、增訂事業廢棄物之貯存、清除、處理，除應符合「事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準」之規定外，並應符合本法第二十八條規定之清理方式。 三、基於本標準係規範國內相關業者，故刪除衍生廢棄物之過境或轉口等行為之規定，並修正部分內容，予以明確規範。
第七條 本標準修正前已從事回收、處理之業者，對於本標準修正之規定，應於本標準修正發布後六個月內完成改善。 回收、處理業於前項改善期限內，免予處罰。		一、 <u>本條新增</u> 。 二、為使本標準修正前已從事回收、處理之業者，有改善之緩衝期限，爰明定其需於本標準發布後六個月內符合本標準修正新增規定之過渡條款。
第八條 本標準自發布日施行。	第八條 本標準自發布日施行。	本條未修正。