

汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準 第二條修正總說明

鑑於經濟部九十四年十月二十六日修正發布「國家標準制定辦法」部分條文，將「中國國家標準」修正為「中華民國國家標準」，以落實國內對於國家標準之使用習慣及避免爭議。由於「汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準」第二條第一款訂有「中國國家標準」，爰配合將「中國國家標準」修正為「中華民國國家標準」。

汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準第二條修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
<p>第二條 本標準專用名詞及符號定義依固定污染源空氣污染物排放標準之規定，其他專用名詞意義如左：</p> <p>1、汽車：指中華民國國家標準（CNS）總號 9590 類號 D1037 定義之小客車、大客車、貨車、牽引車及拖車、特種車、工程及農業用車、軍用車。</p> <p>2、表面塗裝作業：指為保護或裝飾車體，於其表面覆以膜層之作業。</p> <p>3、底塗：指為保護車體鋼板表面，或用以承受後續塗膜之第一道表面塗裝作業。</p> <p>4、底塗面積：指車體底塗之總面積，其計算應採左列公式之一：</p> <p>(1) $\square\square\square\square(\square)=\frac{2\times\square\square\square\square(\square)}{\square\square\square\square\square(m)\times\square\square\square\square(\square/m^3)}$</p> <p>(2) $\square\square\square\square(\square)=\frac{\square\square\square\square\square\square\square\square(\square)}{\square\square\square\square\square\square\square\square(m)\times\square\square\square\square\square\square\square\square(\square/m^3)}$</p> <p>(3) 電腦輔助設計系統設計之鈹金鋼板面積（m^2）。</p> <p>(4) 其他經中央主管機關認定之計算方法。</p> <p>5、揮發性有機物：指含碳之化合物或其混合物於儲運、混合、攪拌、清洗、塗裝、烘烤及各種作業過程排放出者，但不包括一氧化碳、二氧化碳、碳酸、金屬碳化物或碳酸鹽、碳酸銨、甲烷及氟氯碳化物。</p> <p>6、後處理單元：指揮發性有機物或其混合物之回收單元及以吸收、吸附或焚化等方式去除揮發性有機物之單元。</p> <p>7、乾燥室：指加熱、烘烤使車體表面塗料產生聚</p>	<p>第二條 本標準專用名詞及符號定義依固定污染源空氣污染物排放標準之規定，其他專用名詞意義如左：</p> <p>1、汽車：指中國國家標準（CNS）總號 9590 類號 D1037 定義之小客車、大客車、貨車、牽引車及拖車、特種車、工程及農業用車、軍用車。</p> <p>2、表面塗裝作業：指為保護或裝飾車體，於其表面覆以膜層之作業。</p> <p>3、底塗：指為保護車體鋼板表面，或用以承受後續塗膜之第一道表面塗裝作業。</p> <p>4、底塗面積：指車體底塗之總面積，其計算應採左列公式之一：</p> <p>(2) $\square\square\square\square(\square)=\frac{2\times\square\square\square\square(\square)}{\square\square\square\square\square(m)\times\square\square\square\square(\square/m^3)}$</p> <p>(3) $\square\square\square\square(\square)=\frac{\square\square\square\square\square\square\square\square(\square)}{\square\square\square\square\square\square\square\square(m)\times\square\square\square\square\square\square\square\square(\square/m^3)}$</p> <p>(4) 電腦輔助設計系統設計之鈹金鋼板面積（m^2）。</p> <p>(5) 其他經中央主管機關認定之計算方法。</p> <p>5、揮發性有機物：指含碳之化合物或其混合物於儲運、混合、攪拌、清洗、塗裝、烘烤及各種作業過程排放出者，但不包括一氧化碳、二氧化碳、碳酸、金屬碳化物或碳酸鹽、碳酸銨、甲烷及氟氯碳化物。</p> <p>6、後處理單元：指揮發性有機物或其混合物之回收單元及以吸收、吸附或焚化等方式去除揮發性有機物之單元。</p> <p>7、乾燥室：指加熱、烘烤使車體表面塗料產</p>	<p>配合經濟部修正發布「國家標準制定辦法」部分條文，將「中國國家標準」修正為「中華民國國家標準」，爰修正本條第一款規定。</p>

合、乾燥或固化之場所。	生聚合、乾燥或固化之場所。	
-------------	---------------	--