

附表

應回收廢容器回收清除處理補貼費率表

單位：新臺幣元／公斤

公告回收材質項目			回收清除處理補貼費率	處理業向回收業回收最低價格	生效日期
廢鐵容器			一・四一	0・八五	一百零八年二月一日
廢鋁容器			一・00	0・四0	一百零八年二月一日
廢玻璃容器	單色		二・一0	一・一0	一百零八年二月一日
	雜色		一・五五	0・五五	一百零八年二月一日
	玻璃砂再利用精進補貼-設置貯存及輸送設施（備註四）	有色	二・四五	一・一0	一百十二年二月一日
		雜色	一・九0	0・五五	一百十二年二月一日
	玻璃砂再利用精進補貼-設置貯存、輸送及研磨設施（備註四）	有色	三・八五	一・一0	一百十二年二月一日
		雜色	三・三0	0・五五	一百十二年二月一日
廢鋁箔包			六・六四	五・0四	一百十年六月四日
			五・九一	四・八0	一百十年八月一日
氣密或液密包裝之紙容器（不含免洗餐具）			六・六四	五・0四	一百十年六月四日
			五・九一	四・八0	一百十年八月一日
其他紙容器（含紙製平板容器）及植物纖維容器（含非平板類免洗餐具）			六・五四	五・0四	一百十年六月四日
			五・六九	四・八0	一百十年八月一日
廢PET容器（第一類）			四・五0	四・五0	一百十一年四月七日
廢PET容器（第二類）			六・五七	四・五0	一百十一年四月七日
廢PVC容器			十四・00	四・五0	一百零八年二月一日
廢PP或PE容器、平板包材			四・五0	四・五0	一百十二年七月十三日
廢未發泡PS容器、平板包材			七・六三	三・八一五	一百十二年七月十三日
其他廢塑膠容器、平板包材			四・五0	四・五0	一百十二年七月十三日
廢發泡PS容器			三一・六一	--	一百零八年二月一日
廢生質塑膠容器、平板包材			一五・一七	--	一百十二年七月十三日
廢平板包材（PET或PVC）			九・五0	四・五0	一百十二年七月十三日
農藥廢容器及特殊環境用藥廢容器		金屬類	二一・00	一四・00	一百零八年二月一日
		玻璃類	一五・00	八・00	一百零八年二月一日
		塑膠類	二八・00	一六・00	一百零八年二月一日

備註：

- 一、處理業應提出向回收業回收價格證明，始得領補貼。
- 二、處理業（不含宜蘭縣、花蓮縣及臺東縣之處理業）向宜蘭縣、花蓮縣及臺東縣回收業回收應回收廢容器之回收清除處理補貼費率及其向回收業回收之最低價格，加計下列費率：

單位：新臺幣元／公斤

種類 縣別	塑膠類	非塑膠類
宜蘭縣	0.3	0.2
花蓮縣/臺東縣	0.45	0.3

三、廢PET容器（第一類）：進廠查驗分類屬「無色」、「有色」、「醬油」者。

廢PET容器（第二類）：非屬廢PET容器（第一類）者。

四、廢玻璃容器處理業適用有色/雜色玻璃砂再利用（以下簡稱玻璃砂再利用）精進補貼費率規定如下：

（一）應符合之要件：

1. 廢玻璃容器處理業應依應回收廢棄物清除處理稽核認證作業手冊（非塑膠容器類）規定，提出再生料玻璃砂精進補貼計畫書（以下簡稱計畫書）經中央主管機關審查核准，並於完成玻璃砂再利用後檢具相關交易憑證證明，始得領取精進補貼費。
2. 計畫書內容應包含業者申請基本資料、玻璃砂再利用業配合查驗同意書、廢玻璃容器處理業與玻璃砂再利用業之玻璃砂再利用契約書及再生料玻璃砂再利用證明書。
3. 中央主管機關審查計畫書，應確認再利用過程實際使用再生料玻璃砂作為下列產品原料之用，並得進行現場查驗：
 - （1）高壓蒸氣養護輕質氣泡混凝土建材。
 - （2）水泥及其他經加熱、加壓或燒結程序製造之產品。
 - （3）前述（1）、（2）產品範圍不包括既有再利用產品如製瓶、製磚（紅磚、空心磚、透水磚）、工程填料、道路鋪面及簡易工法摻配之水泥製品消波塊、涵管。

（二）玻璃砂再利用精進補貼費率之補貼期間至中華民國一百十四年十二月三十一日止，期滿不再補貼。

（三）已適用玻璃砂再利用精進補貼費率者，不得再申請單色/雜色玻璃容器補貼費。