

修正附表							現行附表							
空氣污 染 物	污 染 源	排放管道標準	排氣含氧量參考基準	施行時間	測定方法	備註	空氣污 染 物	污 染 源	排放管道標準	排氣含氧量參考基準	施行時間	測定方法	備註	說明
粒 狀 污 染 物		排氣量 Q(Nm³/min)	濃度 C (mg/Nm³)			一、旋窯預熱機之排放源粒狀污 染 物之測試，其採樣時間至少六十分鐘，採樣氣體之體積至少0.85Nm³，乾燥機停用時及共同時分別測定一次；乾燥機停用時之測定應包含其開動及停用乾燥機之時段在內。 二、熟料冷卻機之排放源粒狀污 染 物之測試，其採樣時間至少六十分鐘，採樣氣體之體積至少1.15Nm³。 三、如排氣中粒狀污 染 物濃度過高，得減少採樣時間及體積。 四、排放管道標準以下式計算之 C=686.3Q <sup>0.297</sup> ，計算值採四捨五入，取小數點二位。			排氣量 Q(Nm³/min)	濃度 C (mg/Nm³)			一、旋窯預熱機之排放源粒狀污 染 物之測試，其採樣時間至少六十分鐘，採樣氣體之體積至少0.85Nm³，乾燥機停用時及共同時分別測定一次；乾燥機停用時之測定應包含其開動及停用乾燥機之時段在內。 二、熟料冷卻機之排放源粒狀污 染 物之測試，其採樣時間至少六十分鐘，採樣氣體之體積至少1.15Nm³。 三、如排氣中粒狀污 染 物濃度過高，得減少採樣時間及體積。 四、排放管道標準以下式計算之 C=686.3Q <sup>0.297</sup> ，計算值採四捨五入，取小數點二位。	
	旋窯預熱機、生料磨、熟料冷卻機	30 50 100 200 300 500 800 1000 2000 3000 5000 8000 10000 20000 30000 70000 以上	250 216 175 142 126 108 94 88 72 64 55 48 45 36 32 28	發 布 日	行政院環境保護署公告之環境檢測標準方法。			旋窯預熱機、生料磨、熟料冷卻機	30 50 100 200 300 500 800 1000 2000 3000 5000 8000 10000 20000 30000 70000 以上	250 216 175 142 126 108 94 88 72 64 55 48 45 36 32 28	發 布 日	行政院環境保護署公告之環境檢測標準方法。		未修正
	旋窯預熱機及生料磨	其每日量測值，六分鐘紀錄值高於不透光率二〇％之累積時間不得超過四小時。		發 布 日	連續自動監測設施測定。			旋窯預熱機及生料磨	其每日量測值，六分鐘紀錄值高於不透光率二〇％之累積時間不得超過四小時。		發 布 日	連續自動監測設施測定。	<u>應依行政院環境保護署八十二年八月十六日 環署空字第三七六九三號公告固定污染源空氣污 染 物連續自動監測設施管理要點之規定辦理</u>	因另有其相關之管理辦法規範，所以此處不予另作規範，故將備註欄予以刪除。
	熟料冷卻機	其每日量測值，六分鐘紀錄值高於不透光率一〇％之累積時間不得超過四小時。		發 布 日	連續自動監測設施測定。			熟料冷卻機	其每日量測值，六分鐘紀錄值高於不透光率一〇％之累積時間不得超過四小時。		發 布 日	連續自動監測設施測定。		
	其他污 染 源	不透光率一〇％以下		發 布 日	一、目測判定。 二、連續自動監測設施測定。	因部份或全部之生產設備開停車使排放超過不透光率標準時其允許超過之時間一小時內不得多於十分鐘。		其他污 染 源	不透光率一〇％以下		發 布 日	一、目測判定  二、連續自動監測設施測定。	<u>二、若以連續自動監測設施測定者，應依行政院環境保護署八十二年八月十六日 環署空字第三七六九三號公告固定污染源空氣污 染 物連續自動監測設施管理要點之規定辦理。</u>	因另有其相關之管理辦法規範，所以將備註（二）予以刪除，不予另作規範。

修正附表							現行附表																			
空氣 污 染 物	污 染 源	排放管道標準		排氣含氧量 參考基準	施行時間	測定方法	備註	空氣污 染物	污 染 源	排放管道標準		排氣含氧量 參考基準	施行時間	測定方法	備註	說明										
氮 氧 化 物	<a href="#">八十五年一月二十四日前設立之旋窯</a>	N S P 型	六五〇 p p m	一〇％	發布日			氮 氧 化 物	既有旋窯	N S P 型	六五〇 p p m	一〇％	發布日													
		S P 型	五〇〇 p p m	一〇％						S P 型	五〇〇 p p m	一〇％														
	<a href="#">八十五年一月二十四日後設立之各式旋窯</a>	煙囪高度七十五公尺（含）以上未達八十五公尺者	三五〇 P P m	一〇％					煙囪高度七十五公尺（含）以上未達八十五公尺者	三五〇 p p m	一〇％	發布日														
		煙囪高度八十五公尺（含）以上未達一〇〇公尺者	四〇〇 p p m	一〇％						煙囪高度八十五公尺（含）以上未達一〇〇公尺者	四〇〇 p p m									一〇％						
		煙囪高度一〇〇公尺（含）以上者	四五〇 p p m	一〇％	煙囪高度一〇〇公尺（含）以上者	四五〇 p p m	一〇％																			
	<a href="#">所有旋窯</a>	<a href="#">八十五年一月二十四日前設立之旋窯</a>	<a href="#">四五〇 p p m</a>	一〇％	<a href="#">九十四年一月一日</a>				各式旋窯	三五〇 p p m	一〇％	八十九年一月一日					1、為考量控制技術之實際防制狀況及法制作業程序，擬將各式旋窯亦分成八十五年一月二十四日前（既有）之氮氧化物排放標準為四五〇 p p m、八十五年一月二十四日後（新設）為三五〇 p p m；另其實施日期亦予以修正延後五年，由八十九年一月一日修正為九十四年一月一日，而備註欄之但書予以取銷。 2、另增列三二〇 p p m 排放標準事項，以配合「固定污染源最佳可行性控制技術」公告內容。									
		<a href="#">八十五年一月二十四日後設立之各式旋窯</a>	三五〇 p p m															<a href="#">九十二年一月一日</a>								
		<a href="#">依空氣污染防治法第六條及第八條規定應採用最佳可行技術之固定污染源，應依「固定污染源最佳可行性控制技術」規定者</a>	<a href="#">三二〇 p p m</a>																							

## 水泥業空氣污染物排放標準第五條附表修正總說明

「水泥業空氣污染物排放標準」第五條於附表中規定，各式旋窯氮氧化物自八十九年一月一日起應符合三五〇ppm 規定，及備註欄中規定「…視煙道氮氧化物長期監測結果及可行控制技術之商業化程度，檢討既存污染源管制標準及施行日期，並行必要之調整。」經檢討現階段水泥業旋窯製程生產條件、控制技術與燃燒狀況對於其排放氮氧化物之濃度變動仍大，其氮氧化物二十四小時平均之排放濃度大部分尚無法降低至 350ppm 以下，故從八十九年一月一日起，各式旋窯氮氧化物須符合三五〇ppm 排放標準規定，目前尚難以全面實施，為考量業者實際操作狀況及控制技術之狀況經全面檢討，將水泥業旋窯之氮氧化物排放標準，區分為八十五年一月二十四日前設立及八十五年一月二十四日後設立者(本標準發布後者)，其氮氧化物之排放標準分別為四五〇ppm 及三五〇ppm，並將施行日期訂於九十四年一月一日，以符合實際狀況。另為因應連續自動監測部分已另有規範，故其備註欄中有關連續自動監測部分之說明予以刪除，不再重述，而為因應九十一年十月三十日公告之「固定污染源最佳可行控制技術」，特別予以加列排放標準，使業者能充分了解並配合。