

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
各行業	鍋爐發電程序	濕底鍋爐	29.750	9.509	17.015	0.020	公噸(煤)	粒狀污染物 50 硫氧化物 30			10100201
		乾底鍋爐	42.500	9.509	10.860	0.030	公噸(煤)				10100202
		旋風式鍋爐	8.500	9.509	16.915	0.055	公噸(煤)				10100203
		其他鍋爐	0.936	9.500	8.027	0.125	公秉(低硫燃油)				10100401
			0.84	18.162	8.027	0.125	公秉(柴油)				10100504
			0.048	0.000	8.811	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值大於二仟伍百萬仟卡	10100601
			0.048	0.000	2.243	0.176	千立方公尺(天然氣)			(每小時輸入熱值小於二百伍拾萬仟卡)	10100602
			42.500	9.759	10.509	0.035	公噸(焦炭)				10100801
			0.048	0.000	1.602	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值小於二百伍拾萬仟卡	10200603
	汽電共生鍋爐程序	所有鍋爐	0.936	9.500	6.589	0.034	公秉(低硫燃油)				10200405
			0.24	18.162	2.396	0.024	公秉(柴油)				10200505
			42.500	9.509	7.507	0.035	公噸(煤)	粒狀污染物 50 硫氧化物 30			10200219
			0.048	0.000	4.406	0.088	千立方公尺(天然氣)				10200604
			29.750	9.759	7.006	0.035	公噸(焦炭)	粒狀污染物 50 硫氧化物 30			10200804
			7.8	0.000	0.601	1.000	公噸(蔗渣)				10101101
各行業	1.鍋爐蒸氣產生程序	濕底鍋爐	29.750	9.509	17.015	0.020	公噸(煤)	粒狀污染物 50 硫氧化物 30			10200201
	2.熱媒加熱程序	乾底鍋爐	42.500	9.509	10.860	0.030	公噸(煤)				10200202
	3.其他純燃料燃燒程序	旋風式鍋爐	8.500	9.509	16.915	0.055	公噸(煤)				10200203
		移動床鍋爐	8.009	8.758	3.753	0.025	公噸(煤)				10200225
		燃油鍋爐 (或純燃燒污染源)	0.936	9.500	6.589	0.154	公秉(低硫燃油)			各行業中燃燒使用燃料之污染源，無適合之係數時，得使用此項排放係數	10200401
			0.84	18.162	2.396	0.030	公秉(柴油)				10200504
		燃氣鍋爐 (或純燃燒污染源)	0.048	0.000	8.811	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值大於二仟伍百萬仟卡	10200601

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		其他鍋爐（或純燃燒污染源）	0.048	0.000	2.243	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值介於二百伍拾萬仟卡至二仟伍百萬仟卡	10200602
			0.048	0.000	1.602	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值小於二百伍拾萬仟卡	10200603
			0.072	0.180	2.276	0.060	公秉(液化石油氣)				10201002
			0.048	0.533	2.243	0.045	千立方公尺(石油煉製氣)				10200701
			0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(煉焦爐氣)				10200707
			0.047	1.674	0.368	0.000	千立方公尺(高爐氣)				10200704
			0	0.533	2.243	0.045	千立方公尺(製程氣)				30190004
			7.8	0.000	0.601	1.000	公噸(篩渣)	粒狀污染物	30		10101101
			23.526	0.038	0.751	0.110	公噸(木材(屑))	粒狀污染物	30		10200901
			29.750	9.759	7.006	0.035	公噸(焦炭)	粒狀污染物 硫氧化物	50 30		10200802
	發電程序	渦輪	0.6	18.162	11.704	0.000	公秉(柴油或煤油)				20100101
			0.224	0.000	7.401	0.000	千立方公尺(天然氣)				20100201
			0.936	9.500	6.589	0.154	公秉(低硫燃油)				10200401
		往復式	5.097	18.162	72.359	5.916	公秉(柴油或煤油)				20100102
			0.16	0.000	45.497	1.856	千立方公尺(天然氣)				20100202
			4.02	9.500	40.736	3.852	公秉(低硫燃油)				20200902
			1.511	0.023	24.559	45.840	公秉(汽油)				20200301
石化業	石油化學相關程序	加熱設施	0.936	9.500	6.589	0.154	公秉(低硫燃油)				10200401
			0.048	0.000	8.811	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值大於二仟伍百萬仟卡	10200601

0.035

s-0.035%

180ppm

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
			0.048	0.000	2.243	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值介於二百伍拾萬仟卡至二仟伍百萬仟卡	10200602
			0.048	0.000	1.602	0.176	千立方公尺(天然氣)			每小時輸入熱值小於二百伍拾萬仟卡	10200603
			0.048	0.533	2.243	0.045	千立方公尺(石油煉製氣)				10200701
			0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(煉焦爐氣)				10200707
			0.047	1.674	0.368	0.000	千立方公尺(高爐氣)				10200704
			0	0.533	2.243	0.045	千立方公尺(製程氣)				30190004
乾洗業	乾洗作業程序	乾洗設施	0	0	0.000	1000.000	公噸(石油系溶劑消耗)				40100103
			0	0	0.000	1000.000	公噸(四氯乙烯消耗)				40100104
化學工業	己二酸化學製造程序	整個製程	0.45	0	26.800	21.354	公噸(產品生產)				30100101
		進料脫硫	0	0.01	0.000	3.601	公噸(產品生產)				30100305
	氯化學製造程序	初級重組(氣體)	0.072	0.002	2.703	0.006	公噸(產品生產)				30100306
		初級重組(燃料油)	0.45	1.301	2.703	0.190	公噸(產品生產)				30100307
		濃縮氣提	0	0	0.000	0.600	公噸(產品生產)				30100309
		整個製程	3.265	0	0.280	50.010	公噸(產品生產)				30100504
	碳黑化學製造程序	整個製程	155	0	12.013	135.027	公噸(產品生產)				30100603
	炸藥／TNT 化學製造程序	間歇式-硝化反應器	0	0	12.514	0.000	公噸(產品生產)				30101011
		硫酸濃縮器	0	7.008	20.022	0.000	公噸(產品生產)				30101014
		連續式-硝化反應器	0	0	4.004	0.000	公噸(產品生產)				30101021
		反應器	0	1.351	0.035	0.010	公噸(產品生產)				30101202
	氯鹼化學製造程序	鹼石磨碎／乾燥	37.5	0	0.073	0.000	公噸(原料使用)				30101203
		鹼石處理	30	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30101204
		鹼石輸送	3	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30101205
		吸收塔	0	0	28.526	0.000	公噸(產品生產)				30101302
	硝酸化學製造程序	整個製程	10	0	0.000	15.003	公噸(產品生產)				30101401
	顏料化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	75.015	公噸(產品生產)				30101502
	油漆化學製造程序	整個製程	17.5	0.013	100.110	8.502	公噸(產品生產)				30101801
	聚氯乙烷化學製造程序	整個製程	1.5	0	65.572	0.350	公噸(產品生產)				30101802
	聚丙烯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30101803
	乙烷-丙烯共聚合物化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.107	公噸(產品生產)				30101805
	酚醛樹脂化學製造程序	整個製程	0.33	0	0.000	18.000	公噸(產品生產)				30101807

0.035

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	低密度聚乙烯化學製造程序	整個製程	0.33	0	0.000	3.850	公噸(產品生產)				30101812
	普通級聚苯乙烯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	5.376	公噸(產品生產)				30101817
	丙烯酸化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.600	公噸(產品生產)				30101822
	聚醯胺樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.501	0.800	公噸(產品生產)				30101827
	尿素甲醛樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	7.351	公噸(產品生產)				30101832
	聚脂樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.250	公噸(產品生產)				30101837
	三聚氰胺樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	25.005	公噸(產品生產)				30101842
	環氧樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	2.551	公噸(產品生產)				30101847
	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚物	整個製程	0	0	0.000	30.006	公噸(產品生產)				30101849
	聚氯碳樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30101852
	聚醚樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	25.005	公噸(產品生產)				30101870
	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	26.005	公噸(產品生產)				30101880
	鄰苯二甲酐化學製造程序	整個製程	120.000	47.052	0.000	1.200	公噸(產品生產)				30101901,30101902,30101904
	印刷油墨化學原料製造程序	整個製程	0	0	0.000	75.015	公噸(產品生產)				30102003
	碳酸鈉化學製造程序	旋轉乾燥	42	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102106
		流動床蘇打灰乾燥/冷卻	73	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102107
		旋轉預先乾燥	2.603	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30102112
		礫砂破碎及篩選	1.75	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30102121
		碳酸鈉灰儲存/裝卸貨	2.6	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30102122
		礫石輸送	0.1	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102124
		流體床燃燒	2.15	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102126
		碳酸鈉篩選	9.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102127
	硫酸/接觸法化學製造程序	吸收塔	1.25	689.586(6.896*轉化率%)	0.002	0.000	公噸(硫酸100%生產)				30102201
	合成有機纖維化學製造程序	聚醯胺尼龍	0.005	0	0.000	2.150	公噸(產品生產)				30102401
		聚醯達克龍	16.668	0	0.000	0.600	公噸(產品生產)				30102402
		丙烯酸-未控制排放	0	0	0.000	125.138	公噸(產品生產)				30102410
		聚烯烴	0.005	0	0.000	37.107	公噸(產品生產)				30102414
		高級芳香族聚醯胺	0	0	0.000	2.150	公噸(產品生產)				30102416
		纖維抽出	0	0	0.000	5.000	公噸(產品生產)				30102423
		溶劑貯存	0	0	0.000	17.000	公噸(原料使用)				30102427
	醋酸纖維化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	145.029	公噸(產品生產)				30102505
	合成橡膠品化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	2.601	公噸(產品生產)				30102601
	鉅肥化學製造程序	中和槽	2.177	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102704
		製粒機	0.2	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102705
		乾燥器冷卻器	3.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102706
		產品裝袋	0.095	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102710
		製粒機冷卻	8.1	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102729
		磨碎/乾燥	4.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102801
	正過磷酸鹽肥料製造程序	混合器	0.26	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102805

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	三過磷酸鹽肥料製造程序	完熟機	3.6	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102806
		混合	0.015	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102905
		反應器/乾燥爐	0.05	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102906
	磷酸銨鹽肥料製造程序	製粒機	0.1	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30102907
		乾燥器/冷卻器	0.75	1.552	0.851	0.015	公噸(產品生產)				30103001
		氯化製粒機	0.76	0.15	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30103002
	對苯二甲酸/二甲酯製造程序	整個製程	0	0	0.000	19.800	每個製程(原料使用)				30103102,30103103,30103104,30103105
	硫磺化學製造程序	除硫程序(回收99.9%)	0	2	0.050	0.025	公噸(產品生產)				30103204
	苯胺化學製造程序	以乙二胺為原料	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103415
		以己二胺為原料	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103420
		以己四甲基胺為原料	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103425
		以三聚氰胺為原料	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103430
		以甲胺為原料	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103435
	二氧化鈦顏料化學製造程序	鍛燒設施	7.508	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30103507
		紅鉛	0.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30103510
		白鉛	0.345	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30103515
		鉛絡化物	0.1	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30103520
	氯化氫化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	7.001	公噸(產品生產)				30103901
	尿素化學製造程序	鼓式磨碎程序	120.5	0	0.000	0.005	公噸(產品生產)				30104004
		包裝	0.095	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30104006
	硝酸纖維化學製造程序	整個製程	0	0.7	7.000	0.000	公噸(產品生產)				30104101
	烷基鉛化學製造程序	回收爐	29.65	0	1.336	0.000	公噸(產品生產)				30104201
		四乙基鉛製造	0	0	0.000	3.125	公噸(產品生產)				30104202
		四甲基鉛製造	0	0	0.000	96.750	公噸(產品生產)				30104203
	製藥製造程序	真空乾燥設施	0	0	0.000	0.470	百公斤(產品生產)				30106001
		蒸餾單元	0	0	0.000	11.800	百公斤(產品生產)				30106003
		離心設施	0	0	0.000	0.010	百公斤(產品生產)				30106006
		結晶設施	0	0	0.000	0.010	百公斤(產品生產)				30106007
	酮類化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	1.200	公噸(產品生產)				30109105
	甲醛化學製造程序	反應器	0	0	0.000	8.002	公噸(產品生產)				30112002
		吸收塔	0	0	0.000	1.100	公噸(產品生產)				30112005
		分離器	0	0	0.000	0.050	公噸(產品生產)				30112006
	哥羅普林化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	5.586	公噸(產品生產)				30112401
	硫酸銨化學製造程序	旋轉乾燥器	23	0	0.000	0.740	公噸(產品生產)				30113004
	有機酸化學製造程序	乙酸(以甲醇轉化)	0	0	0.030	2.000	公噸(產品生產)				30113201
		乙酸(以丁烷轉化)	0	0	0.040	7.001	公噸(產品生產)				30113205
		乙酸(以乙醛轉化)	0	0	0.000	11.002	公噸(產品生產)				30113210
		丙烯酸	0	0	0.000	120.024	公噸(產品生產)				30113221
		腺冷吸收器	0	0	0.000	119.324	公噸(產品生產)				30113222
		萃取管	0	0	0.000	0.145	公噸(產品生產)				30113223
		真空系統	0	0	0.000	3.801	公噸(產品生產)				30113224

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	乙酐化學製造程序	反應槽	0	0	0.000	4.501	公噸(產品生產)				30113302
		蒸餾設施	0	0	0.000	0.700	公噸(產品生產)				30113303
	酯類化學製造程序	丙烯酸乙酯製造	0	0	0.000	14.550	公噸(產品生產)				30113701
		丙烯酸丁酯製造	0	0	0.000	2.700	公噸(產品生產)				30113710
		其他丙烯酸酯製造	0	0	0.000	0.300	公噸(產品生產)				30113799
	丁二烯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	11.602	公噸(產品生產)				30115320
	異丙苯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.550	公噸(產品生產)				30115601
	環己烷化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.003	公噸(產品生產)				30115702
	環己酮化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	22.204	公噸(產品生產)				30115801
	醋酸乙烯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	4.401	公噸(產品生產)				30116702
	乙苯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.010	公噸(產品生產)				30116901
	環氧乙烷化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	3.900	公噸(產品生產)				30117401
	甘油化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	65.813	公噸(產品生產)				30117601
	異二氯甲苯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	9.652	公噸(產品生產)				30118101
	甲基丙烯酸酯類化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	24.855	公噸(產品生產)				30119003,30119010, 30119011,30119012, 30119014
	硝基苯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	1.350	公噸(產品生產)				30119501
	乙烯化學製造程序	整個製程	0.010	3.003	0.010	0.430	公噸(產品生產)				30119701,30119741
	酚類化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	7.702	公噸(產品生產)				30120201
	1,2-環氧丙烷化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	10.252	公噸(產品生產)				30120503
	苯乙烯化學製造程序	整個製程	0.01	0	0.020	16.500	公噸(產品生產)				30120601
	己內醯胺化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	5.951	公噸(產品生產)				30121001
		整個製程					公噸(產品生產)				30121102,30121122, 30121123,30121124, 30121125
	烷基苯化學製造程序		0	0	0.000	0.280					
	甲醇化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	1.100	公噸(產品生產)				30125002
	乙二醇化學製造程序	一般	0	0	0.000	5.151	公噸(產品生產)				30125101
		蒸發器清除出口	0	0	0.000	0.470	公噸(產品生產)				30125102
		水平式去除噴射器	0	0	0.000	0.600	公噸(產品生產)				30125103
		整個製程	0	0	0.000	0.175	公噸(產品生產)				30125202,30125205, 30125206
	晴化學製造程序	氯化甲烷	0	0	0.000	248.550	公噸(產品生產)				30125401
		一般性：丙烯	0	0	0.000	110.022	公噸(產品生產)				30125405
		一般吸收器出口	0	0	0.000	100.020	公噸(產品生產)				30125406
		直式吸收器出口	0	0	0.000	0.250	公噸(產品生產)				30125407
		回收／淨化塔	0	0	0.000	10.002	公噸(產品生產)				30125408
		由己二酸產生	1.8	0	0.150	0.800	公噸(產品生產)				30125410
		氯回收蒸餾	0	0	0.150	0.000	公噸(產品生產)				30125411
		產物分餾口	1.8	0	0.000	10.000	公噸(產品生產)				30125412
		產物回收口	0	0	0.000	10.000	公噸(產品生產)				30125413
		由丁二烯產生	10.75	0	116.078	25.655	公噸(產品生產)				30125415

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	苯化學製造程序	氯化反應槽	0	0	0.000	17.904	公噸(產品生產)				30125416
		氯化物合成	0	0	37.942	0.000	公噸(產品生產)				30125417
		氯化／異構化	3.8	0	21.223	7.752	公噸(產品生產)				30125418
		一般性	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30125801
		反應槽	0	0	0.000	0.150	公噸(產品生產)				30125802
		蒸餾單元	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30125803
		反應槽	0	0	0.000	0.150	公噸(產品生產)				30125806
		蒸餾單元	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30125807
		反應槽	0	0	0.000	0.150	公噸(產品生產)				30125816
		蒸餾單元	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30125817
	氯苯化學製造程序	尾部排氣洗滌器	0	0	0.000	0.600	公噸(產品生產)				30130101
		苯乾餾	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30130102
		苯回收	0	0	0.000	0.001	公噸(產品生產)				30130103
		重沸物製程	0	0	0.000	0.100	公噸(產品生產)				30130104
		氯甲苯蒸餾	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30130105
		真空系統出口	0	0	0.000	0.450	公噸(產品生產)				30130106
		二氯苯結晶	0	0	0.000	0.015	公噸(產品生產)				30130107
		二氯苯結晶處理	0	0	0.000	0.020	公噸(產品生產)				30130108
		二次排放(廢水之管理及處	0	0	0.000	0.030	公噸(產品生產)				30130114
		蒸餾排氣口	0	0	0.000	0.400	公噸(產品生產)				30130115
	四氯化碳化學製造程序	蒸餾	0	0	0.000	0.005	公噸(產品生產)				30130202
	3-氯丙烯化學製造程序	氯化製程	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30130301
		氯化氫吸收器	0	0	0.000	0.150	公噸(產品生產)				30130302
		輕沸物蒸餾	0	0	0.000	65.013	公噸(產品生產)				30130303
		氯丙烯蒸餾單元	0	0	0.000	0.100	公噸(產品生產)				30130304
		二氯酚蒸餾塔	0	0	0.000	1.000	公噸(產品生產)				30130305
	丙烯醇[3] 化學製造程序	觸媒準備	0	0	0.000	225.045	公噸(產品生產)				30130402
		過濾系統	0	0	0.000	3.201	公噸(產品生產)				30130403
		輕沸物汽提塔	0	0	0.000	11.002	公噸(產品生產)				30130404
		蒸餾系統冷凝	0	0	0.000	11.502	公噸(產品生產)				30130405
	環氧1,2,3-丙烷化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	104.000	公噸(產品生產)				30130502
	乙醛化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	4.201	公噸(產品生產)				30112011,30112014
	乙醇化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.950	公噸(產品生產)				30125010
	丙烯化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.500	公噸(產品生產)				30119705
	洗衣粉製造	整個製程	45	0	0.000	0.025	公噸(產品生產)				30100901
	乙醇胺化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.200	公噸(產品生產)				30103415
	丁醛化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	120.000	公噸(產品生產)				30112021
	丙烯醛化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	60.012	公噸(產品生產)				30112031
	氯碳/氯氣碳化物化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	7.251	公噸(產品生產)				30112701
	異丙醇化學製造程序	整個製程	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30125015
	二氯乙烯化學製造程序	氯化法	0	0	0.000	12.050	公噸(產品生產)				30112501

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
農產品/食品製造業	農藥製造	直接氯化法	0	0	0.000	0.650	公噸(產品生產)				30112502
		巴拉松	0	0	0.000	1.000	公噸(產品生產)				30103301
	石化製程	製程元件一間(氣體)	0.000	0.000	0.000	0.001	個・操作小時				
		製程元件一間(輕質液)	0.000	0.000	0.000	0.003	個・操作小時				
		製程元件一間(重質液)	0.000	0.000	0.000	0.000	個・操作小時				
		製程元件一泵浦軸封(輕質)	0.000	0.000	0.000	0.021	個・操作小時				
		製程元件一泵浦軸封(重質)	0.000	0.000	0.000	0.021	個・操作小時				
		製程元件一壓縮機軸封(氣)	0.000	0.000	0.000	0.120	個・操作小時				
		製程元件一釋壓閥(氣體)	0.000	0.000	0.000	0.078	個・操作小時				
		製程元件一法蘭(全部)	0.000	0.000	0.000	0.001	個・操作小時				
		製程元件一開口管線(全)	0.000	0.000	0.000	0.002	個・操作小時				
		廢氣燃燒塔	0.000	0.000	2.924x10 <sup>-5</sup>	6.02x10 <sup>-5</sup>	百萬焦耳(輸入熱值)				
	飼料製造程序	穀粒碾製處理程序	2.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30200701
		處理	2.75	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30200804
		磨碎	0.105	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30200815
		澱粉製造程序	4	0	60.467	126.075	公噸(澱粉產品生產)				30201401
		糖果製造程序	2.202	0.205	0.030	0.100	公噸(原料使用)				30201601
		菸草製造程序	0	0.24	0.000	0.170	公噸(產品生產)				30203399
金屬冶煉業	鐵初級熔煉	高爐	75.000	0.000	0.000	0.000	公噸(產品產量)				30300306
		熱風爐	0.047	1.674	0.368	0.000	千立方公尺(高爐氣)				30300801
			0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(煉焦爐氣)				
		轉爐	0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(煉焦爐氣)				
			0.048	0.000	8.811	0.176	千立方公尺(天然氣)				10200705
		燒結爐	5.500	1.250	0.150	0.700	公噸(產品生產)				30300813
	煉焦程序	煉焦爐	0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(轉爐氣)				10200705
			0.047	1.674	0.368	0.000	千立方公尺(高爐氣)				10200704
			0.099	1.198	1.282	0.019	千立方公尺(煉焦爐氣)				
											10200707
		淬火塔	2.620	0.200	0.300	0.100	公噸(原料進料)				30300304
		煉焦爐加料	0.240	0.010	0.015	1.250	公噸(原料進料)				30300302
		煉焦爐爐門逸散	0.255	0.050	0.005	0.750	公噸(原料進料)				30300308
		煉焦爐推焦	0.575	1.650	0.015	0.100	公噸(原料進料)				30300303
		破碎機	0.055	0.000	0.000	0.000	公噸(煤進料)				30300310
		電熔解爐	35.007	0.035	0.050	2.250	公噸(產品生產)	粒狀污染物	50		30300601
	鐵合金／開放式爐初級熔煉程序	金屬砂	436	0.035	0.050	35.907	公噸(產品生產)				30300604
		錳砂	96	0.035	0.050	2.250	公噸(產品生產)				30300605
		80%鐵錳合金	14	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30300606
		80%鐵錳合金	78.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30300607
		礦乾燥器	0	0	0.000	0.002	公噸(原料使用)				30300611
		錳鐵鼓風爐	0	0	0.000	8.002	公噸(產品生產)				30300615
		矽鐵鼓風爐	0	0	0.000	8.002	公噸(產品生產)				30300616



附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	鐵合金／半覆蓋爐初級熔煉程序	鑄造室	0	0	0.000	1.400	公噸(產品生產)				30300617
		錳鐵電弧爐	6.000	0.005	0.050	0.700	公噸(產品生產)				30300701
		鉻鐵電弧爐	0	0	0.000	4.101	公噸(產品生產)				30300703
		矽鉻鐵電弧爐	0	0	0.000	4.101	公噸(產品生產)				30300704
	煉銅程序	電弧爐-合金銅	5.65	0.035	0.100	0.175	公噸(產品生產)				30300904
		注入	0.035	0	0.000	0.001	公噸(產品生產)				30300921
		煉銅爐溶渣	0.45	0	0.000	0.001	公噸(產品生產)				30300923
		煉銅爐	0.145	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30300924
		注入預熔銅	0.405	0	0.000	0.001	公噸(產品生產)				30300925
		熱延壓	0	0	0.000	0.040	公噸(產品生產)				30300931
		預熱爐	0.04	0.4	0.400	0.005	公噸(產品生產)				30300933
		退火爐	0	0	0.050	0.002	公噸(產品生產)				30300934
		冷延壓	0	0	0.000	0.280	公噸(產品生產)				30300935
		物料處理	0.005	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30302408
	金屬礦採集／處理程序	輸送	14.4	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30302409
		還原窯	0	0	0.210	0.020	公噸(原料使用)				30301402
	其他金屬初級熔煉程序	乾燥器/鍛燒器	0	0	0.000	0.002	公噸(原料使用)				30301403
		熔爐	7.25	0.01	0.300	1.200	公噸(產品生產)				30400101
	鋁二級冶煉程序	坩堝爐	0.95	1.25	0.850	1.250	公噸(產品生產)				30400102
		反射爐	2.15	0.45	0.380	0.100	公噸(產品生產)				30400103
		退火爐	0	0	0.750	0.002	公噸(產品生產)				30400112
		灌注/鑄造	0	0.01	0.005	0.070	公噸(金屬進料)				30400114
		壓延/拉擠	0	0	0.350	0.040	公噸(產品生產)				30400150
		灌注/鑄造	0	0.01	0.005	0.070	公噸(金屬進料)				30400114
	銅二級冶煉程序	電感應爐	10	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400204
		廢銅乾燥器	137.5	0.75	9.000	0.002	公噸(原料使用)				30400207
		熱熔爐	7.5	0	0.000	0.060	公噸(原料使用)				30400209
		廢銅裝填	0.15	0	0.000	90.000	仟公噸(原料使用)				30400210
		絕緣銅電線裝填	115.127	0	0.000	0.300	公噸(原料使用)				30400211
		廢銅/黃銅裝填	35	0	0.000	0.090	公噸(原料使用)				30400212
		碎鐵/圓屋頂	0.0015	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400213
		銅裝填：反射爐	2.55	0	0.000	0.100	公噸(原料使用)				30400214
		黃銅/青銅裝填：反射爐	18	0	0.040	0.100	公噸(原料使用)				30400215
		黃銅/青銅裝填：旋轉爐	150	0	0.300	1.200	公噸(原料使用)				30400217
		黃銅/青銅裝填：鉗鍋爐燃	10.5	0.25	0.000	3.350	公噸(原料使用)				30400219
		銅裝填：電弧爐	2.5	0	0.000	1.950	公噸(原料使用)				30400220
		黃銅/青銅裝填：電弧爐	5.5	0.015	0.120	0.000	公噸(產品生產)				30400221
		銅進料：電感應爐	3.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400223
		黃銅/青銅裝填：電感應爐	10	0.015	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400224
		熔爐	0.375	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400233
		鎢鐵爐	1.83	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400234

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		柑鍋爐	0.245	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400237
		鑄造程序操作	0.0075	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30400239
	灰鐵鑄造程序	鎢鐵爐	6.908	0.626	0.050	0.135	公噸(原料使用)				30400301
		電感應爐	0.45	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400303
		電弧爐	6.357	0.12	0.300	0.100	公噸(金屬進料)				30400304
		鍛鍊操作	0	0	0.501	0.050	公噸(原料使用)				30400305
		灌注/鑄造	2.1	0.01	0.005	0.070	公噸(原料使用)				30400320
		提煉	2.0025	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30400322
		鑄造物冷卻	0.7	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400325
		鑄造爐附著物料落	1.6	0	0.000	0.600	公噸(原料使用)				30400331
		震動機械	0	0	0.000	0.600	公噸(原料使用)				30400333
		磨碎/清潔	8.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400340
		砂之研磨處理	1.8	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400350
		核心爐	1.355	0.019	0.250	0.000	公噸(原料使用)				30400351
		砂之研磨處理	20	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400352
		核心爐	1.8	0.16	0.250	0.000	公噸(原料使用)				30400353
		砂乾燥器	0	0	0.800	0.002	公噸(原料使用)				30400355
		鑄造成品	0.005	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400360
	鉛二級冶煉程序	外殼視心機械	0	0.16	0.250	0.000	公噸(產品生產)				30400370
		鼓風爐(鎢鐵爐)	153.5	26.524	0.050	0.000	公噸(原料使用)				30400403
		旋轉爐	32.035	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400404
		反射爐	25.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)	粒狀污染物	50		30400405
		氧化壺	20.022	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30400408
		鑄造程序	0.435	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400409
		熱熔爐	1.2765	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400412
		熔爐	8.209	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400413
		壺式精煉爐	0.015	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30400426
	鉛蓄電池製造之極板製造程序	鑄造爐	0.02	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30400502
		極板鑄造	1.289	0	0.000	0.000	1000個(產品生產)				30400506
		鉛回收鍋爐	1.866	0	0.000	0.000	1000個(產品生產)				30400510
		鑄造	0.086	0	0.000	0.000	1000個(產品生產)				30400511
		構造組成	14.71	0	0.000	0.000	1000個(產品生產)				30400512
	鎂二級熔煉程序	柑鍋爐	2	0	1.251	1.200	公噸(原料使用)				30400601
	銅鑄造程序	核心爐	1.355	0.019	0.250	0.000	公噸(砂原料使用)				30400351
		電弧爐	6.5	0.12	0.100	0.175	公噸(原料使用)	粒狀污染物	50		30400701
		熱處理爐	0	138.803	40.394	0.300	公噸(原料使用)				30400704
		電感應爐	0.045	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400705
		砂之研磨處理	0.325	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400706
		核心爐	1.355	0.16	0.025	0.000	公噸(原料使用)				30400707
		灌注/鑄造	1.4	0.01	0.005	0.070	公噸(產品生產)				30400708
		鑄造爐附著物料落	16	0	1.200	0.600	公噸(原料使用)				30400709

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
非金屬礦物		清潔程序	8.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400711
		裝填處理	0.3	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400712
		鑄造物冷卻	0.7	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400713
		震動機械	0	0	0.000	0.600	公噸(原料使用)				30400714
		砂之研磨處理	20	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30400716
		核心爐	0.55	0.16	0.250	0.000	公噸(原料使用)				30400717
		砂乾燥器	0	0	0.800	0.002	公噸(原料使用)				30400720
	鋅二級冶煉程序	外殼襯心機械	0	0.16	0.250	0.000	公噸(產品生產)				30400730
		水平反射爐	22.5	0	0.000	1.200	公噸(產品生產)				30400802
		坩堝爐	0.05	0	0.950	1.200	公噸(產品生產)				30400803
		鍍鋅壺(鍋)	2.5	0	0.200	0.000	公噸(原料使用)				30400805
		鍛燒窯爐	44.549	9.16	0.000	0.030	公噸(產品生產)				30400806
	鍛鐵二級處理程序	鍛鍊程序	0	0	0.300	0.050	公噸(原料使用)				30400901
	鍊二級熔煉程序	熔劑爐	0	0	0.750	0.002	公噸(原料使用)				30401001
		熱處理爐	0	0	0.750	0.002	公噸(原料使用)				30401004
		非真空	0	0.015	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30401005
		真空	0	0.015	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30401006
		碳電極	0	30.033	0.002	0.050	公噸(原料使用)				30401007
	熔爐電極製造程序	電弧爐	0	0.3	0.160	0.090	公噸(原料使用)				30401008
		鍛燒	0	0	0.000	0.030	公噸(原料使用)				30402001
	金屬熱處理程序	烘培燃燒爐	0	0.801	0.000	0.500	公噸(原料使用)				30402004
		水冷浴	0	0	0.000	140.028	公噸(原料使用)				30402210
	瀝青混凝土製造程序	低硫燃油	0.936	9.500	6.589	0.154	公秉(低硫燃油使用)				10200401
		旋轉乾燥器	16	0.037	0.000	0.014	公噸(瀝青產品生產)	粒狀污染物	50		30500201
		熱運送機、篩選機、貯存室、攪拌機	0.1	0.035	0.015	0.000	公噸(瀝青產品生產)				30500202
		堆置場	0.060	0	0.000	0.000	公噸(砂石進(出)料)				30500203
		生坯乾燥	0.006	0.55	0.330	0.000	公噸(原料使用)				30500305
	磚瓦製造程序	隧道窯燃油	0.295	0.989	0.525	0.004	公噸(磚產品生產)	粒狀污染物	50		30500312
		隧道窯燃煤	0.701	1.829	0.255	0.031	公噸(紅磚產品生產)	粒狀污染物	50		30500313
		磚塊乾燥器-廢熱及剩餘氣體加熱器	0.0385	0	0.049	0.070	公噸(磚產品生產)				30500351
		電解爐	13.014	1.5	0.000	0.000	公噸(碳化鈣產品生產)				30500401
	碳化鈣製品製造程序	煤焦乾燥機	1.001	1.502	0.100	0.000	公噸(產品生產)				30500402
	水泥製造/乾式程序	原料之卸料	0.1	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500607
		原料倉	0.7	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500608
		初級破碎	0.25	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500609
		二級壓碎	0.75	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500610
		原料運送器	0.075	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500612
		生料研磨/乾燥	32	0	0.000	0.000	公噸(水泥生料生產)				30500613
		熟料冷卻器	4.6	0	0.000	0.000	公噸(水泥產品生產)				30500614

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		熟研磨	48	0	0.000	0.000	公噸(水泥(熟料)產品生產)				30500617
		水泥卸料	0.12	0	0.000	0.000	公噸(水泥產品生產)				30500619
		燒窯	125	0.040	2.100	0.060	公噸(水泥產品生產)	粒狀污染物	50		30500623
	黏土／飛灰燒結程序	飛灰燒結	55	0	0.000	0.700	公噸(產品生產)				30500901
		黏土/焦炭燒結	20	0	0.000	0.700	公噸(產品生產)				30500902
		壓碎/篩選	7.5	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30500907
	淨煤／磨煤處理程序	卸料	0.01	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501008
		壓碎	0.01	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501010
		輸送	0.1	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501011
		篩選	0.08	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501012
		裝料	0.05	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501015
		裝載	0.05	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501023
		一般(無逸散)	0.119	0	0.000	0.000	立方公尺(產品生產)				30501101
	混凝土拌合程序	裝料	0.01	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501108
		混合器裝載水泥/砂/	0.02	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501109
		裝料至貨車	0.01	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501110
		裝料至貨車	0.02	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501111
		石塊/水泥產物	0.1	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30501120
		再生爐	13.76555	5.006	2.503	0.100	公噸(玻璃纖維原料使用)				30501201
	玻璃纖維製品製造程序	電爐(毛製纖維)	0.25	0.02	0.135	0.100	公噸(玻璃纖維-毛製纖維原料使用)				30501203
		冷卻過程	0.65	0	0.150	0.020	公噸(玻璃纖維-木質纖維原料使用)				30501206
		單元熔解爐	4.5	0.3	0.150	0.000	公噸(玻璃纖維-木質纖維原料使用)				30501207
		形成過程：火絨稀釋（木質纖維）	1	0	0.000	0.150	公噸(玻璃纖維-木質纖維原料使用)				30501208
		完熟-火焰吹細	3	0	1.001	3.501	公噸(玻璃纖維原料使用)				30501209
		再生爐	8	15.017	10.011	0.100	公噸(玻璃纖維-原料使用)				30501211
		電爐(毛製纖維)	0.25	0.02	0.135	0.100	公噸(原料使用原料使用)				30501203
	玻璃熟料製品製造程序	玻璃容器：熔爐	0.7	1.702	3.103	0.100	公噸(玻璃產品生產)				30501402
		平板玻璃熔化爐	1	1.501	4.004	0.050	公噸(玻璃產品生產)				30501403
	玻璃製品製造程序	玻璃容器：熔爐	0.7	1.702	3.103	0.100	公噸(玻璃產品生產)				30501402
		平板玻璃熔化爐	1	1.501	4.004	0.050	公噸(玻璃產品生產)				30501403
		玻璃容器：形成/完成	0	0	0.000	4.351	公噸(玻璃容器生產)				30501406
		形成/完成	0	0	0.000	4.501	公噸(吹壓玻璃產品生產)				30501408
		撐輪圈爐	0	2.803	4.255	0.150	公噸(玻璃產品生產)				30501414
		氫氟酸溶液蝕刻玻璃	0.06	0	0.000	0.000	公升(原料使用)				30501415
	石膏製造程序	旋轉礦石乾燥機	0.02	0	0.800	0.002	公噸(產品生產)				30501501
		滾筒研磨	1.3	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30501502
		傳送	0.35	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501504

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		初級壓碎	0.25	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501505
		二級壓碎	0.75	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501506
		連續壺式鍛燒爐	20.5	0	1.400	0.010	公噸(石膏產品生產)				30501511
		閃光式焙燒窯	18.5	0	1.400	0.010	公噸(產品生產)				30501512
		研磨	50	0	0.000	0.010	公噸(產品生產)				30501513
	石灰製造程序	初級破碎	0.13	0	0.000	0.000	公噸(石灰石原料使用)				30501601
		二級壓碎/篩除	0.565	0	0.000	0.000	公噸(石灰石原料使用)				30501602
		鍛燒-水平窯	4	4.105	1.402	0.010	公噸(石灰產品生產)				30501603
		鍛燒-旋轉窯	175	3.358	1.401	0.030	公噸(石灰產品生產)				30501604
		流動床窯	0	0	0.000	0.010	公噸(石灰產品生產)				30501606
		轉移/傳送	0.4	0	0.000	0.000	公噸(石灰石原料使用)				30501607
		原料之卸料	0.1	0	0.000	0.000	公噸(石灰石原料使用)				30501608
		原料之儲存槽	2	0	0.000	0.000	公噸(石灰石原料使用)				30501610
		產品移送及輸送	1.1	0	0.000	0.000	公噸(石灰產品生產)				30501615
		鍛燒-燃煤旋轉窯	175	2.703	1.552	0.000	公噸(石灰產品生產)				30501618
	礦物棉製品製造程序	熔纖維	10.111	0.01	0.801	0.000	公噸(原料使用)				30501701
		逸散性	2.4	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501702
		通風室	7.809	0.044	0.000	0.450	公噸(原料使用)				30501703
		完熟烘爐	1.902	0.601	0.080	0.500	公噸(原料使用)				30501704
		冷卻器	1.2	0.034	0.000	0.020	公噸(原料使用)				30501705
	輕質建築材料(如珍珠岩等)製砂、石採集/處理程序	一般性水平式爐	10.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30501801
		初級壓碎	0.25	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30502001
		二級壓碎/篩除	0.75	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30502002
		三級壓碎	3	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30502003
		細研磨篩選機	0.0075	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30502005
		其他操作:篩選/傳送/處理	0.0007	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30502006
		開放式堆置	0.060	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500203
		物料運送	0.0145	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30502503
		運送	1.7484	0	0.000	0.000	公里(原料使用)				30502504
		篩選	0.06	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30502511
	陶瓷製品製造程序	噴霧乾燥塔	35	1.2	0.800	0.002	公噸(原料使用)				30500801
	玻璃製品加工製造程序	以天然氣體燃燒窯	0.245	0.778	0.270	0.215	公噸(產品生產)				30500850
		旋轉爐-一般性	8	0	0.000	1.200	公噸(原料使用)				30501301
		旋轉熔煉爐	8	0	8.009	0.000	公噸(原料使用)				30501305
		連續溶解爐	8	0	8.009	0.000	公噸(原料使用)				30501306
		燃燒土:旋轉乾燥機	32.5	0.001	0.800	0.002	公噸(原料使用)				30500501
		壓碎/製程	60	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500502
		電弧熔解	25	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500503
		完熟烘爐	0.1	0	0.080	0.500	公噸(原料使用)				30500504
		鑄模/脫模	12.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500505
		燃燒土:旋轉窯	60	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500506

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
石油煉製業		銘鐵礦-旋轉乾燥器	0.85	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500508
		銘鐵礦-隧道窯	0.41	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30500509
	觸媒裂解	流動觸媒裂解單元	0.691	1.408	0.203	0.628	公秉(原料使用)				30600201
		熱觸媒裂解	0.049	0.171	0.014	0.248	公秉(原料使用)				30600301
		蒸氣循環/燃燒塔	0	0.077	0.054	0.002	公秉(原料使用)				30600401
		無控制次灰系統	0	0	0.000	1.656	公秉(原料使用)				30600402
		廢水處理廠	0	0	0.000	0.005	立方公尺(廢水處理量)				30600503
	油水分離池	油水分離池	0	0	0.000	0.600	立方公尺(廢水處理量)				30600504
	廢氣燃燒塔	廢氣燃燒塔	0.000	0.000	2.924x10 <sup>-5</sup>	6.02x10 <sup>-5</sup>	百萬焦耳(輸入熱值)				
	元件洩漏	製程元件一間(氣體)	0.000	0.000	0.000	0.006	個・操作小時				
		製程元件一間(輕質液)	0.000	0.000	0.000	0.003	個・操作小時				
		製程元件一間(氫氣)	0.000	0.000	0.000	0.003	個・操作小時				
		製程元件一泵浦軸封(輕質液)									
			0.000	0.000	0.000	0.021	個・操作小時				
		製程元件一泵浦軸封(重質液)	0.000	0.000	0.000	0.021	個・操作小時				
		製程元件一壓縮機軸封(氣體)	0.000	0.000	0.000	0.120	個・操作小時				
		製程元件一壓縮機軸封(氫氣)	0.000	0.000	0.000	0.007	個・操作小時				
		製程元件一釋壓閥(氣體)	0.000	0.000	0.000	0.078	個・操作小時				
		製程元件一法蘭(全部)	0.000	0.000	0.000	0.001	個・操作小時				
		製程元件一開口管線(全)	0.000	0.000	0.000	0.002	個・操作小時				
紙漿及紙製	牛皮紙漿製程程序	一般性	0	0.005	0.000	0.100	公噸(產品生產)				30700102
		回收爐-直接蒸發	90	3.5	1.000	0.975	公噸(產品生產)				30700104
		一般性	3.5	0.1	0.500	0.080	公噸(產品生產)				30700105
		石灰窯	28	0.15	1.402	0.125	公噸(產品生產)				30700106
		一般性	0	0	0.000	0.035	公噸(產品生產)				30700107
		流動床式焙燒窯	36	0.15	1.402	0.125	公噸(產品生產)				30700108
		液體氧化塔	0	0.01	0.000	0.225	公噸(產品生產)				30700109
		直接濃縮蒸發	115	0.75	0.951	0.400	公噸(產品生產)				30700110
	亞硫酸鹽製漿程序	見註解	0	0	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700199
	亞硫酸鹽製漿程序	所有除了鈣	0	20.022	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700203
		以鈣為基礎	0	33.537	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700211
	亞硫酸鹽製漿程序	氧化鎂其製程轉變	0	0.1	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700213
		氯具製程轉變	0	0.2	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700214
		鈉具製程轉變	0	1.001	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700215
		以氧化鎂為基礎	1	4.505	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700221
		以氯為基礎	0.35	3.504	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700222
		以鈉為基礎	2	1.001	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700223
		製酸工廠-以氯為基礎	0	0.15	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700231
		製酸工廠-以鈉為基礎	0	0.1	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700232
		製酸工廠-以鈣為基礎	0	4.004	0.000	1.750	公噸(產品生產)				30700233
		除結機/清洗機/篩選	0	6.007	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700234

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	半化學法製漿程序	一般性	0	2.002	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700301
		流動床式反應器	141	0	0.801	0.125	公噸(產品生產)				30700303
	紙板製品製造程序	一般性	0	10.011	0.000	0.000	公噸(產品生產)				30700304
		一般性	0	0	0.000	0.100	公噸(產品生產)				30700401
		纖維板：一般	0.3	0	0.000	1.250	公噸(產品生產)				30700402
		一般性	0.3	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30700703
		乾燥器	859	1.71	11.400	40.900	公噸(原料使用)				30700704
		硬質纖維板：離酚油乾燥	0	0	0.150	0.500	公噸(產品生產)				30700705
		硬質纖維板：預乾燥器	0	0	0.035	0.500	公噸(產品生產)				30700706
		壓製	0	0	0.000	0.720	公噸(產品生產)				30700707
		硬質纖維板：烘爐	0	0	0.050	0.002	公噸(產品生產)				30700709
		夾板高壓：酚-甲醛樹脂	0.586	0	0.000	1.611	仟平方公尺(產品生產)				30700780
		夾板高壓：尿素-甲醛樹脂	0	0	0.000	0.103	仟平方公尺(產品生產)				30700781
	鋸木程序	木料裝載	0.01	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30700801
		鋸木料	0.175	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30700802
		一般性(鋸屑堆管理)	0.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30700803
		旋風式抽出	36.064	0	0.000	0.000	立方公尺/分鐘(原料使用)				30700804
		貯存室通風	0.5	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30703001
		貯存室卸空	1	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30703002
塑膠加工業	輪胎製造程序	壁結合	0	0	0.000	104.101	1000個(產品生產)				30800101
		霧滴的勾取	0	0	0.000	6.033	1000個(產品生產)				30800102
		霧滴的清掃	0	0	0.000	8.301	1000個(產品生產)				30800103
		輪胎製造	0	0	0.000	32.931	1000個(產品生產)				30800104
		階底水泥	0	0	0.000	15.060	1000個(產品生產)				30800105
		輪胎噴鍍	0	0	0.000	136.896	1000個(產品生產)				30800106
		輪胎修理	0	0	0.000	1.996	1000個(產品生產)				30800107
		溶劑混合	0	0	0.000	5.401	公噸(原料使用)				30800108
		壁結合	0	0	0.000	900.180	公噸(原料使用)				30800120
		階底水泥	0	0	0.000	900.180	公噸(原料使用)				30800121
		霧滴的勾取	0	0	0.000	900.180	公噸(原料使用)				30800122
		輪胎噴鍍	0	0	0.000	920.184	公噸(原料使用)				30800123
	塑膠、橡膠製品	鑽、砂磨等	0	0	0.000	6.501	公噸(原料使用)				30800701
		消費性溶劑	0	0	0.000	324.565	公噸(原料使用)				30800703
		黏著劑消費程序	0	0	0.000	324.565	公噸(原料使用)				30800704
		一般塗裝—滾筒	0	0	0.000	470.000	公噸(原料使用)				30800721
		一般塗裝—噴洒	0	0	0.000	300.000	公噸(原料使用)				30800722
金屬加工業	金屬表面研磨程序	砂研磨	91	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30900202
	金屬沈積程序	金屬化(霧化和塗布)	0	0	0.000	170.000	公噸(原料使用)				30904001
		電弧渠噴洒成顆粒	0	0	0.000	65.000	公噸(原料使用)				30904020
	金屬品加工	浸漬	0	0	0.150	0.000	公噸(原料使用)				30901101
		浸漬(稀酸清洗)	0	0.3	6.500	0.000	公噸(原料使用)				30901102

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		一般性	0	0	4.000	50.000	公噸(原料使用)				30901104
		研磨槽	0	0	80.000	0.000	公噸(原料使用)				30901501
		鼓式燃燒爐	0.01589	0.001	0.001	0.001	每組(使用)				30902501
		錳-銻電極	81.60	0	0.000	0.000	公噸(原料使用)				30905104
	印刷相關製程	油墨稀釋溶劑	0	0	0.000	1000.000	公噸(溶劑消耗)				40500599
		油墨	0	0	0.000	355.000	公噸(油墨使用)				40500601
		有機溶劑	0	0	0.000	1000.000	公噸(有機溶劑使用)				40500701
		整個塗裝									
	紡織品表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40201101,40201103, 40201104,40201105
	紙張表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40201301,40201303, 40201304,40201305
	大型電器表面塗裝程序	整個塗裝					公噸(溶劑消耗)				40201401,40201402, 40201403,40201404, 40201405,40201406
		整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40201501,40201502, 40201503,40201504, 40201505
	磁鐵絲表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40201601,40201602, 40201603,40201604, 40201605,40201606, 40201619,40201620
	汽車／輕型貨車 表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40201702,40201703, 40201704,40201705, 40201721,40201722, 40201723,40201724,
	罐頭表面塗裝程序	整個塗裝					公噸(溶劑消耗)				40201801,40201803, 40201804,40201805, 40201806
		整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202101,40202103, 40202104,40202105, 40202107
	線圈表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202201,40202202, 40202203,40202204, 40202205
	木製品塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202301,40202302, 40202303,40202304, 40202305,40202306
	塑膠品塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202401,40202402, 40202403,40202404, 40202405,40202406
	船體塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202501,40202502, 40202503,40202504, 40202505
	航空器塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202601,40202602, 40202603,40202604, 40202605,40202606
	金屬表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				
	不鏽鋼鼓表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				



附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
	金屬傢俱表面塗裝程序	整個塗裝	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				40202001,40202002,40202003,40202004,40202005
	印刷程序	溶劑使用	0	0	0	1000	公噸(溶劑消耗)				405
	印刷程序	油墨使用	0	0	0	355	公噸(油墨)				
	印刷程序	異丙醇使用	0	0	0	1000	公噸(異丙醇消耗)				40500305
	焚化處理程序	垃圾(都市)焚化爐	0.95	0.851	1.581	0.750	公噸(廢棄物)			有使用其他燃料， 須再加其他燃料使 用係數	50100101
		事業廢棄物(工業)焚化爐	7.5	1.251	1.251	7.502	公噸(廢棄物)				50300102
		事業廢棄物(工業)焚化爐	50	0.500	2.500	0.500	公噸(乾污泥)				50300506
		醫療廢棄物(醫院、病理)焚化爐	4	4.000	1.500	1.500	公噸(廢棄物)				50200505
		廢木材(屑)焚化爐	23.526	0.038	0.751	0.110	公噸(木材(屑))				10200901
		開放式燃燒	8	0.500	3.003	15.003	公噸(廢棄物)				50100201
	儲槽-固定頂槽	醋酸酐	0	0	0	0.159	公秉(物料貯存)				40700401,40700402
		丁醇	0	0	0	0.120	公秉(物料貯存)				40700801,40700802
		二級丁醇	0	0	0	0.278	公秉(物料貯存)				40700803,40700804
		三級丁醇	0	0	0	0.522	公秉(物料貯存)				40700805,40700806
		環己醇	0	0	0	0.075	公秉(物料貯存)				40700807,40700808
		乙醇	0	0	0	0.427	公秉(物料貯存)				40700809,40700810
		異丁醇	0	0	0	0.176	公秉(物料貯存)				40700811,40700812
		異丙醇	0	0	0	0.558	公秉(物料貯存)				40700813,40700814
		甲醇	0	0	0	0.572	公秉(物料貯存)				40700815,40700816
		丙醇	0	0	0	0.252	公秉(物料貯存)				40700817,40700818
		正癸烷	0	0	0	0.078	公秉(物料貯存)				40701601,40701602
		正十二烷	0	0	0	0.495	公秉(物料貯存)				40701603,40701604
		庚烷	0	0	0	0.851	公秉(物料貯存)				40701605,40701606
		異戊烷	0	0	0	8.809	公秉(物料貯存)				40701607,40701608
		十五烷	0	0	0	0.102	公秉(物料貯存)				40701609,40701610
		石油腦	0	0	0	0.739	公秉(物料貯存)				40701611,40701612
		煉油	0	0	0	0.739	公秉(物料貯存)				40701613,40701614
		十二烯	0	0	0	0.617	公秉(物料貯存)				40702001,40702002
		苯胺	0	0	0	0.044	公秉(物料貯存)				40703201,40703202
		乙醇胺	0	0	0	0.491	公秉(物料貯存)				40703203,40703204
		乙烷胺	0	0	0	1.151	公秉(物料貯存)				40703205,40703206
		苯	0	0	0	1.228	公秉(物料貯存)				40703601,40703602
		甲酚	0	0	0	0.615	公秉(物料貯存)				40703603,40703604
		異丙苯	0	0	0	0.187	公秉(物料貯存)				40703605,40703606
		二異丙基苯	0	0	0	0.030	公秉(物料貯存)				40703607,40703608
		乙苯	0	0	0	0.271	公秉(物料貯存)				40703609,40703610
		甲基苯乙烯	0	0	0	0.083	公秉(物料貯存)				40703611,40703612
		苯乙烯	0	0	0	0.188	公秉(物料貯存)				40703613,40703614
		甲苯	0	0	0	0.499	公秉(物料貯存)				40703615,40703616

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		間二甲苯	0	0	0	0.243	公秉(物料貯存)				40703617,40703618
		鄰二甲苯	0	0	0	0.201	公秉(物料貯存)				40703619,40703620
		對二甲苯	0	0	0	0.256	公秉(物料貯存)				40703621,40703622
		混合二甲苯	0	0	0	0.190	公秉(物料貯存)				40703623,40703624
		乙酸	0	0	0	0.209	公秉(物料貯存)				40704001,40704002
		丙烯酸	0	0	0	0.086	公秉(物料貯存)				40704003,40704004
		己二酸	0	0	0	0.036	公秉(物料貯存)				40704005,40704006
		羧酸	0	0	0	0.380	公秉(物料貯存)				40704007,40704008
		丙酸	0	0	0	0.083	公秉(物料貯存)				40704009,40704010
		乙酸丁酯	0	0	0	0.328	公秉(物料貯存)				40704401,40704402
		丙烯酸丁酯	0	0	0	0.214	公秉(物料貯存)				40704403,40704404
		乙酸乙酯	0	0	0	1.294	公秉(物料貯存)				40704405,40704406
		丙烯酸乙酯	0	0	0	0.755	公秉(物料貯存)				40704407,40704408
		丙烯酸異丁酯	0	0	0	0.050	公秉(物料貯存)				40704409,40704410
		醋酸異丙酯	0	0	0	1.091	公秉(物料貯存)				40704411,40704412
		醋酸甲酯	0	0	0	2.301	公秉(物料貯存)				40704413,40704414
		丙烯酸甲酯	0	0	0	1.246	公秉(物料貯存)				40704415,40704416
		甲基丙烯酸甲酯	0	0	0	0.539	公秉(物料貯存)				40704417,40704418
		醋酸乙酯	0	0	0	1.450	公秉(物料貯存)				40704419,40704420
		正乙酸丙酯	0	0	0	0.140	公秉(物料貯存)				40704421,40704422
		異丁酸異丁酯	0	0	0	0.040	公秉(物料貯存)				40704423,40704424
		甲基四丁醚	0	0	0	1.110	公秉(物料貯存)				40704801,40704802
		二次乙基二醇單丁醚	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40705201,40705202
		乙二醇單丁醚	0	0	0	0.030	公秉(物料貯存)				40705203,40705204
		二次乙基二醇	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40705205,40705206
		乙二醇	0	0	0	0.021	公秉(物料貯存)				40705207,40705208
		二甘醇	0	0	0	0.359	公秉(物料貯存)				40705209,40705210
		二次乙基二醇單甲醚	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40705211,40705212
		乙二醇單甲醚	0	0	0	0.031	公秉(物料貯存)				40705213,40705214
		乙二醇	0	0	0	0.246	公秉(物料貯存)				40705603,40705604
		雙-β-羥基-n-丙醚	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40705605,40705606
		丙二醇	0	0	0	0.839	公秉(物料貯存)				40705609,40705610
		苯甲醚	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40706001,40706002
		四氯化碳	0	0	0	2.756	公秉(物料貯存)				40706005,40706006
		氯苯	0	0	0	0.343	公秉(物料貯存)				40706007,40706008
		鄰一二氯苯	0	0	0	0.089	公秉(物料貯存)				40706009,40706010
		對一二氯苯	0	0	0	0.105	公秉(物料貯存)				40706011,40706012
		氯醇	0	0	0	0.348	公秉(物料貯存)				40706013,40706014
		二溴乙烷	0	0	0	0.679	公秉(物料貯存)				40706015,40706016
		二氯乙烷	0	0	0	1.318	公秉(物料貯存)				40706017,40706018
		全氯乙烯	0	0	0	0.700	公秉(物料貯存)				40706021,40706022

附表 公私場所固定污染源排放係數及符合排放標準最低控制效率

行業別	製程別	污染源	排放係數				單位活動強度	符合排放標準最低控制效率%		備註	SCC
			粒狀污染物 (公斤/單位活動強度)	硫氧化物 (公斤/單位活動強度)	氮氧化物 (公斤/單位活動強度)	揮發性有機物 (公斤/單位活動強度)					
		三氯乙烯	0	0	0	1.678	公秉(物料貯存)				40706023,40706024
		甲苯二異氰酸酯	0	0	0	0.101	公秉(物料貯存)				40706403,40706404
		環己酮	0	0	0	0.228	公秉(物料貯存)				40706801,40706802
		庚酮	0	0	0	0.010	公秉(物料貯存)				40706813,40706814
		丙烯晴	0	0	0	0.947	公秉(物料貯存)				40707601,40707602
		硝基苯	0	0	0	0.055	公秉(物料貯存)				40708001,40708002
		酚	0	0	0	0.737	公秉(物料貯存)				40708403,40708404
	儲槽-浮頂槽	丁醛	0	0	0	0.407	公秉(物料貯存)				40717205,40717206
		異丁醛	0	0	0	0.288	公秉(物料貯存)				40717209,40717210
		丙醛	0	0	0	0.707	公秉(物料貯存)				40717211,40717212
		環己烷	0	0	0	0.416	公秉(物料貯存)				40717601,40717602
		己烷	0	0	0	0.539	公秉(物料貯存)				40717603,40717604
		正戊烷	0	0	0	1.366	公秉(物料貯存)				40717605,40717606
		異戊二烯	0	0	0	1.402	公秉(物料貯存)				40718001,40718002
		1-戊烯	0	0	0	1.749	公秉(物料貯存)				40718005,40718006
		戊二烯	0	0	0	1.006	公秉(物料貯存)				40718007,40718008
		環戊烯	0	0	0	0.934	公秉(物料貯存)				40718008,40718010
		乙醚	0	0	0	1.426	公秉(物料貯存)				40720801,40720802
		丙二醇	0	0	0	1.174	公秉(物料貯存)				40720803,40720804
		四氯化碳	0	0	0	0.863	公秉(物料貯存)				40722001,40722002
		氯仿	0	0	0	1.030	公秉(物料貯存)				40722003,40722004
		二氯乙烷	0	0	0	0.527	公秉(物料貯存)				40722005,40722006
		1,1,1—三氯乙烷	0	0	0	0.546	公秉(物料貯存)				40722009,40722010
		丙酮	0	0	0	0.551	公秉(物料貯存)				40722801,40722802
		丁酮	0	0	0	0.395	公秉(物料貯存)				40722803,40722804
		甲基異丁酮	0	0	0	0.277	公秉(物料貯存)				40722805,40722806
		乙硫醇	0	0	0	1.222	公秉(物料貯存)				40723201,40723202

註：未明列本表排放係數，得引用類似之排放係數