

固定污染源最佳可行控制技術修正總說明

行政院環境保護署自九十一年十月三十日訂定固定污染源最佳可行控制技術公告實施後，曾參考美國及歐盟等國家最佳可行控制技術、因應國內現行採用控制技術及歷年監（檢）測結果、配合直轄市或縣（市）主管機關研訂之加嚴標準及重大開發環境影響評估案件等，於一百零四年五月二十六日及一百零五年五月十二日，二次公告修正特定行業別製程之控制技術種類及應符合條件。

本次修正係配合一百零七年八月一日修正公布之空氣污染防制法，修正其授權依據之條次；又鑑於污染防制技術日益更新精進，因應國內製程現況，並配合直轄市或縣（市）主管機關陸續研訂之加嚴標準，有必要修正公告事項第二項附表一最佳可行控制技術之管制對象及應符合條件，其修正要點如下：

- 一、 因應空氣污染防制法修正授權依據條次及公告事項第一項文字。
- 二、 公告事項第二項附表一修正要點：
 - （一） 合併修正鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序適用對象及應符合條件規範。（修正鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序）
 - （二） 修正水泥製造程序氮氧化物技術種類及排放濃度規範。（修正水泥製造程序）
 - （三） 修正陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序粒狀污染物及硫氧化物排放濃度規範。（修正陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序）
 - （四） 修正金屬軋造單元氮氧化物技術種類及排放濃度規範。（修正金屬軋造單元）
 - （五） 新增一般廢棄物焚化程序最佳可行控制技術氮氧化物技術種類及修正排放濃度規範。（修正一般廢棄物焚化程序）
 - （六） 新增玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）最佳可行控制技術氮氧化物技術種類。（修正玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序））
 - （七） 修正石化製程-設備元件應符合條件。（修正石化製程-設備元

件)

(八) 修正燃燒設備硫氧化物與氮氧化物排放濃度規範。(修正燃燒設備)

固定污染源最佳可行控制技術修正公告對照表

修正公告	現行公告	說明
主旨：修正「固定污染源最佳可行控制技術」，並自即日起生效。	主旨：修正「固定污染源最佳可行控制技術」，並自即日起生效。	主旨未修正。
依據：空氣污染防制法第六條第四項及第八條第五項。	依據：空氣污染防制法第六條第四項。	配合一百零七年八月一日修正公布之空氣污染防制法，修正授權依據之條次。
公告事項： 一、空氣污染防制法第六條第三項及第八條第三項所規定應採用之最佳可行控制技術，係包含下列技術： （一）使用低污染性原料、燃料。 （二）採用低污染製程。 （三）裝置空氣污染排放控制設備。 （四）其他經直轄市、縣（市）主管機關或中央主管機關委託之機關（以下簡稱審核機關）認定之空氣污染減量技術。	公告事項： 一、空氣污染防制法第六條第四項及第八條第三項所規定應採用之最佳可行控制技術，係包含下列技術： （一）使用低污染性原料、燃料。 （二）採用低污染製程。 （三）裝置空氣污染排放控制設備。 （四）其他經直轄市、縣（市）主管機關委託之政府其他機關（以下簡稱審核機關）認定之空氣污染減量技術。	一、空氣污染防制法第六條第四項為本公告授權依據，修正說明本公告為空氣污染防制法第六條第三項及第八條第三項之最佳可行控制技術。 二、本項第四款參考現行空氣污染防制法內容，酌作文字修正。
二、公私場所固定污染源應採用附表一所列最佳可行控制技術，其空氣污染物排放應符合附表所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定。但因情形特殊，未能採用附表一所列最佳可行控制技術者，應檢具下列資料，報請審核機關同意後為之： （一）符合附表一所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定之佐證資料。 （二）採用低污染性原	二、公私場所固定污染源應採用附表一所列最佳可行控制技術，其空氣污染物排放應符合附表所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定。但因情形特殊，未能採用附表一所列最佳可行控制技術者，應檢具下列資料，報請審核機關同意後為之： （一）符合附表一所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定之佐證資料。 （二）採用低污染性原	本項未修正。

<p>(物)料、燃料、低污染製程或空氣污染控制設施之污染減量說明資料。</p> <p>(三) 空氣污染減量措施或控制設施之相關操作參數、紀錄方式及頻率。</p> <p>(四) 空氣污染物質能平衡或其他計算說明資料。</p> <p>(五) 其他經審核機關指定之資料。</p>	<p>(物)料、燃料、低污染製程或空氣污染控制設施之污染減量說明資料。</p> <p>(三) 空氣污染減量措施或控制設施之相關操作參數、紀錄方式及頻率。</p> <p>(四) 空氣污染物質能平衡或其他計算說明資料。</p> <p>(五) 其他經審核機關指定之資料。</p>	
<p>三、公私場所固定污染源採用最佳可行控制技術，應進行下列驗證程序，其驗證結果得作為操作許可證核定內容及應遵行事項：</p> <p>(一) 應於操作許可證申請最大產量、原(物)料及燃料使用量百分之八十以上之操作條件進行試車或檢測。</p> <p>(二) 符合附表一所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定。</p> <p>(三) 各項控制設備操作運轉驗證結果應依附表二所列項目核定於操作許可證內容。</p>	<p>三、公私場所固定污染源採用最佳可行控制技術，應進行下列驗證程序，其驗證結果得作為操作許可證核定內容及應遵行事項：</p> <p>(一) 應於操作許可證申請最大產量、原(物)料及燃料使用量百分之八十以上之操作條件進行試車或檢測。</p> <p>(二) 符合附表一所列排放濃度、排放削減率、排放係數或其他規定。</p> <p>(三) 各項控制設備操作運轉驗證結果應依附表二所列項目核定於操作許可證內容。</p>	<p>本項未修正。</p>

附表一修正對照表

修正規定						現行規定						說明
附表一、最佳可行控制技術						附表一、最佳可行控制技術						一、依現行法律統一用字及參考經濟部標準檢驗局公告「法定度量衡單位及其所用之倍數、分數之名稱、定義及代號」及「法定度量衡單位使用指南」，修正附表數字及單位用語。 二、配合鍋爐空氣污染物排放標準，將鍋爐蒸氣產生程序及熱媒加熱程序之條件說明予以整併，明定空氣污染物應符合之最佳可行控制技術規定。 三、參考國際管制規定，針對水泥製程程序之氮氧化物，修正應符合最佳可行控制技術，新增選擇性觸媒還原技術之技術種類；加嚴應符合條件之規定，排放濃度由三百二十 ppm 降至二百 ppm。 四、配合陶瓷業空氣污染物排放標準，針對陶瓷製品(瓷磚)製造程序及陶土/黏土加工處理程序，修正最佳可行控制技術，加嚴應符合條件之規定，硫氧化物排放濃度由二十四 ppm 降至二十 ppm；粒狀污染物排放濃度由五十 ppm 降至三十 ppm。
行業－製程	條件說明	污 染 物	最佳可行控制技術		備 註	行業－製程	條件說明	污 染 物	最佳可行控制技術		備 註	
具有下列程序之一者： 一、汽力發電程序 二、汽電共生程序 三、鍋爐蒸氣產生程序 四、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、符合電力設施空氣污染物排放標準定義之汽力機組或汽電共生設備鍋爐。 二、鍋爐蒸氣量 <u>每小時八十公噸</u> 以上。 三、輸入熱值 <u>每小時六千一百五十萬千卡</u> 以上。	硫 氧 化 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含 <u>硫分百分之零點一</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		具有下列程序之一者： 一、汽力發電程序 二、汽電共生程序 三、鍋爐蒸氣產生程序 四、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、符合電力設施空氣污染物排放標準定義之汽力機組或汽電共生設備鍋爐。 二、鍋爐蒸氣量 80 噸/小時以上。 三、輸入熱值 61.5 百萬千卡/小時以上。	硫 氧 化 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含 <u>硫分 0.1%</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十五ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十六</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>二千ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 25ppm 或排放削減率大於或等於 96%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 2,000ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
		氮 氧 化 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。 3. 選擇性觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及選擇性觸媒還原技術。				氮 氧 化 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。 3. 選擇性觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及選擇性觸媒還原技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千二百五十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 30ppm 或排放削減率大於或等於 90%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 1,250ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
		粒 狀 污 染 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。				粒 狀 污 染 物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。		
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>10mg/Nm³</u> 。					應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ 。		

具有下列程序之一者： 一、氣渦輪發電程序 二、複循環發電程序	符合電力設施空氣污染排放標準定義之氣渦輪機組及複循環機組者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點一</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>八</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前之污染濃度達 <u>八百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 選擇性觸媒還原技術。 3. 使用低污染性氣體為燃料。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>六百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>十</u> mg/Nm ³ ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。	
具有下列程序之一者： 一、氣渦輪發電程序 二、複循環發電程序	符合電力設施空氣污染排放標準定義之氣渦輪機組及複循環機組者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 0.1%以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 8ppm 或排放削減率大於或等於 90%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。 2. 控制或處理前之污染濃度達 800ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 選擇性觸媒還原技術。 3. 使用低污染性氣體為燃料。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 10ppm 或排放削減率大於或等於 80%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 600ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 10mg/Nm ³ ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。	

五、參考國際管制規定及國內業者實際排放情形，針對金屬軋造單元，修正氮氧化物應符合最佳可行控制技術，新增低氮氧化物燃燒器、選擇性觸媒還原設備及選擇性無觸媒還原設備之技術種類；並修正應符合條件規定，刪除現行依燃料種類區分排放濃度之方式，修正逕以符合排放濃度不大於七十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十規定。

六、參考歐盟 BAT 規範，針對一般廢棄物焚化程序，條件說明為焚化爐總設計處理量或總實際處理量在每小時十公噸以上者，修正氮氧化物應符合最佳可行控制技術，新增選擇性無觸媒還原設備之技術種類；並加嚴應符合條件之規定，排放濃度由八十五 ppm 降至六十 ppm。

七、參考臺灣區玻璃工業同業公會建議，針對玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）之氮氧化物，修正應符合最佳可行控制技術，新增選擇性觸媒還原技術之技術種類。

具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣產生程序 二、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量每小時 <u>十三公噸</u> 以上，未滿 <u>每小時八十公噸</u> 。 二、輸入熱值每小時 <u>一千萬卡</u> ，未滿 <u>每小時六千一百五十萬卡</u> 。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含 <u>硫分百分之零點二</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十</u> 規定。 2. 控制或處理前之污染濃度達 <u>四百ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 低氮氧化物燃燒器及煙道氣迴流技術。 3. 選擇性無觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百一十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五mg/Nm³</u> 。	
具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣產生程序 二、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量 <u>50噸/小時</u> 以上，未滿 <u>80噸/小時</u> 。 二、輸入熱值 <u>40百萬千卡/小時</u> 以上，未滿 <u>61.5 百萬千卡/小時</u> 。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含 <u>硫分 0.2%</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>100ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定。 2. 控制或處理前之污染濃度達 <u>500ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 低氮氧化物燃燒器及煙道氣迴流技術。 3. 選擇性無觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>625ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>25mg/Nm³</u> 。	
八、參考高雄市政府訂定之設備元件揮發性有機物管制及排放標準，針對石化製程，條件說明為設備元件者，修正揮發性有機物應符合最佳可行控制技術之應符合條件，將淨檢測值濃度降至二千 ppm。					
九、參考高雄市政府訂定之燃燒設備空氣污染物排放標準，針對非屬前述製程，條件說明為燃燒設備者，修正硫氧化物應符合最佳可行控制技術之應符合條件規定，加嚴使用液體或固體燃料排放濃度由二百四十 ppm 降至一百 ppm；修正氮氧化物應符合最佳可行控制技術之應符合條件規定，加嚴使用液體燃料排放濃度由二百 ppm 降至一百五十 ppm、加嚴使用固體燃料排放濃度由二百八十 ppm 降至一百五十 ppm。					
十、非屬前述製程，條件說明為燃燒設及燃燒以外污染源粒狀污染物應符合條件，實際應為符合現行「固定污染源空氣污染物排放標準」附表一之粒狀污染物(重量濃度)規定，爰修正用詞。					

				<u>硫氧化物</u>	<u>技術種類</u>	1. <u>使用低污染性氣體或含硫分 0.25% 以下之燃料。</u> 2. <u>排煙脫硫技術。</u>	
					<u>應符合條件</u>	1. <u>符合排放濃度不大於 125ppm 或排放削減率大於或等於 50% 規定。</u> 2. <u>控制或處理前排放濃度達 400ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</u>	
				<u>氮氧化物</u>	<u>技術種類</u>	<u>低氮氧化物燃燒器。</u>	
					<u>應符合條件</u>	1. <u>符合排放濃度不大於 180ppm 或排放削減率大於或等於 40% 規定。</u> 2. <u>控制或處理前排放濃度達 410ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</u>	
				<u>粒狀污染物</u>	<u>技術種類</u>	1. <u>使用低污染性氣體為燃料。</u> 2. <u>袋式集塵器。</u> 3. <u>靜電集塵器。</u>	
					<u>應符合條件</u>	<u>符合排放濃度不大於 30mg/Nm³。</u>	
	<u>具有下列程序之一者：</u> <u>一、鍋爐蒸氣產生程序</u> <u>二、熱媒加熱程序</u>	<u>符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限：</u> <u>一、鍋爐蒸氣量 13 噸/小時以上，未滿 50 噸/小時。</u> <u>二、輸入熱值 10 百萬千卡/小時以上，未滿 40 百萬千卡/小時。</u>					

引擎發電程序	符合輸入熱值 <u>每小時一百萬千卡</u> 以上者。但廢熱鍋爐或臺灣本島以外地區不在此限。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>二百六十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 低氮氧化物燃燒器。 2. 選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二百ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>三百九十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>七十mg/Nm³</u> ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。	
引擎發電程序	符合輸入熱值 <u>1 百萬千卡/小時</u> 以上者。但廢熱鍋爐或臺灣本島以外地區不在此限。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.2%</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>260ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 低氮氧化物燃燒器。 2. 選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>40%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>390ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>70mg/Nm³</u> ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。	

表面塗裝程序	製程中從事表面塗裝作業者。但汽車製造業表面塗裝作業程序不在此限。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。	作業區中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	表面塗裝程序	製程中從事表面塗裝作業者。但汽車製造業表面塗裝作業程序不在此限。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。	作業區產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	
			應符合條件	排放濃度不大於 <u>一百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定。					應符合條件	排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 90% 規定。		
水泥製程程序	從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒成設施（旋窯）或研磨設施（生料磨或水泥磨）者。	氮氧化物	技術種類	1. <u>選擇性觸媒還原技術</u> 。 2. <u>選擇性無觸媒還原技術</u> 。 3. <u>分段燃燒技術</u> 。		水泥製程程序	從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒成設施（旋窯）或研磨設施（生料磨或水泥磨）者。	氮氧化物	技術種類	1. 選擇性無觸媒還原技術。 2. 分段燃燒技術。		
			應符合條件	1. 排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>七百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定					應符合條件	1. 排放濃度不大於 320ppm 或排放削減率大於或等於 50% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 10 % 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 700ppm 以上者僅適用排放濃度規定		
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。				粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
			應符合條件	所採行技術應使空氣污染物符合水泥業空氣污染物排放標準之粒狀污染物排放管道標準規定					應符合條件	所採行技術應使空氣污染物符合水泥業空氣污染物排放標準之粒狀污染物排放管道標準規定		
無機酸製造程序	從事硝酸製程生產者。	氮氧化物	技術種類	1. 冷凝吸收技術。 2. 觸媒還原反應技術。		無機酸製造程序	從事硝酸製程生產者。	氮氧化物	技術種類	1. 冷凝吸收技術。 2. 觸媒還原反應技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十七</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>六千五百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 97% 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 6,500ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		

無機酸製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫氧化物	技術種類	觸媒轉化技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十九點五</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達十萬ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
耐火物製造程序	從事高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二四</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百二十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十五</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>五百三十</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 煙道氣迴流技術。 2. 低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之三十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>三十</u> mg/Nm ³ 。	
無機酸製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫氧化物	技術種類	觸媒轉化技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>30</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>99.5%</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達100,000ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
耐火物製造程序	從事高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.24%</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>120</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>55%</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>530</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 煙道氣迴流技術。 2. 低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>200</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>30%</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>400</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>30</u> mg/Nm ³ 。	

紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二四</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十四ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一百ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十六ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>九十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十mg/Nm³</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千二百mg/Nm³</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 0.24%以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 24ppm 或排放削減率大於或等於 55%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 100ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 36ppm 或排放削減率大於或等於 40%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 90ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 50 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 1,200 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。	

<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、陶瓷製品（瓷磚）製造程序</p> <p>二、陶土／黏土加工處理程序</p>	<p>從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥塔者。</p>	硫氧化物	技術種類	<p>1. 使用低污染性氣體或含硫分<u>百分之零點二四</u>以下之燃料。</p> <p>2. 洗滌塔及化學吸收法。</p>	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於<u>二十</u>ppm 或排放削減率大於或等於<u>百分之五十五</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十八</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>一百</u>ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
		氮氧化物	技術種類	<p>1. 低氮氧化物燃燒器。</p> <p>2. 煙道氣迴流技術</p>	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於<u>三十</u>ppm 或排放削減率大於或等於<u>百分之四十</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十八</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>九十</u>ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於<u>三十</u>mg/Nm³ 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十五</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十八</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>二千</u>mg/Nm³ 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、陶瓷製品（瓷磚）製造程序</p> <p>二、陶土／黏土加工處理程序</p>	<p>從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥塔者。</p>	硫氧化物	技術種類	<p>1. 使用低污染性氣體或含硫分 0.24% 以下之燃料。</p> <p>2. 洗滌塔及化學吸收法。</p>	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於 24ppm 或排放削減率大於或等於 55% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達 100ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
		氮氧化物	技術種類	<p>1. 低氮氧化物燃燒器。</p> <p>2. 煙道氣迴流技術</p>	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於 30ppm 或排放削減率大於或等於 40% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達 90ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	<p>1. 符合排放濃度不大於 50 mg/Nm³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達 2,000 mg/Nm³ 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	

鐵初級熔煉/ 燒結程序	以礦石為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為燒結機者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度達 <u>二千四百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>六十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度 <u>八百五十</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。	
鐵初級熔煉/ 熔礦程序	以燒結礦為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為高爐者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十七</u> 規定。	
鐵初級熔煉/ 燒結程序	以礦石為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為燒結機者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度達 <u>2,400</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>65</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>85%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度 <u>850</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。	
鐵初級熔煉/ 熔礦程序	以燒結礦為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為高爐者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>25</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>97%</u> 規定。	

煉鋼程序	以鐵水為原料，從事鋼鐵冶煉，主要生產設備為轉爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十七</u> 規定。	
電弧爐煉鋼程序	從事廢鐵、廢鋼或銑鐵冶煉，主要生產設備為電弧爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>十</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	
煉鋼程序	以鐵水為原料，從事鋼鐵冶煉，主要生產設備為轉爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於25mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於97%規定。	
電弧爐煉鋼程序	從事廢鐵、廢鋼或銑鐵冶煉，主要生產設備為電弧爐者。	粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於10mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於95%規定，排放濃度以實測結果為計算基準。	

具有下列程序之一者： 一、鋼鐵鑄造程序 二、灰鐵鑄造程序	從事鋼鐵元件鑄造程序，其主要設備為熔爐（含熔解爐或熔鐵爐）或電爐（含電弧爐、週波爐或誘導爐等）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 <u>百分之零點三</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>二百五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百八十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>二百五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之三十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	所採行技術應使空氣污染物符合煉鋼及鑄造電爐粒狀污染物管制及排放標準附表之鑄造電爐粒狀污染物標準規定。	
具有下列程序之一者： 一、鋼鐵鑄造程序 二、灰鐵鑄造程序	從事鋼鐵元件鑄造程序，其主要設備為熔爐（含熔解爐或熔鐵爐）或電爐（含電弧爐、週波爐或誘導爐等）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 0.3%以下之燃料。 2. 洗滌塔。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於 150ppm 或排放削減率大於或等於 50%規定。 2. 控制或處理前濃度達 480ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於 150ppm 或排放削減率大於或等於 30%規定。 2. 控制或處理前濃度達 400ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	所採行技術應使空氣污染物符合煉鋼及鑄造電爐粒狀污染物管制及排放標準附表之鑄造電爐粒狀污染物標準規定。	

非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	硫氧化物	技術種類	1.排煙脫硫技術。 2.洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃者，排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百四十</u> ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之六</u> 為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。若排氣中含氧量小於 <u>百分之十五</u> 時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 <u>百分之二十</u> 時，以 <u>百分之二十</u> 計算。	
		氮氧化物	技術種類	1.選擇性觸媒還原技術。 2.化學吸收塔。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於一百二十 ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之六</u> 為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。若排氣中含氧量小於 <u>百分之十五</u> 時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 <u>百分之二十</u> 時，以 <u>百分之二十</u> 計算。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	硫氧化物	技術種類	1.排煙脫硫技術。 2.洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃者，排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 240ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。若排氣中含氧量小於 15%時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 20 %時，以 20%計算。	
		氮氧化物	技術種類	1.選擇性觸媒還原技術。 2.化學吸收塔。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。若排氣中含氧量小於 15%時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 20 %時，以 20%計算。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達	

			件	2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千</u> mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。				件	1,000 mg/Nm ³ 以上者僅適用排放濃度規定。				
金屬軋造單元	以高溫（ <u>五百攝氏度</u> 以上）加熱後，經輥輪壓延成形之熱軋方式，從事各種型態金屬製品之生產者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	應符合條件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>二百四十</u> ppm。	
			應符合條件										
		氮氧化物	技術種類	1.化學吸收塔。 2. <u>低氮氧化物燃燒器</u> 。 3. <u>選擇性觸媒還原設備</u> 。 4. <u>選擇性無觸媒還原設備</u> 。		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。		氮氧化物	應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。	
			應符合條件	<u>符合排放濃度不大於七十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十規定</u> 。									
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。		粒狀污染物	應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
			應符合條件										

金屬軋造單元	以高溫（ <u>500℃</u> 以上）加熱後，經輥輪壓延成形之熱軋方式，從事各種型態金屬製品之生產者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	應符合條件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 240ppm。	
			應符合條件										
		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。		氮氧化物	應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。	
			應符合條件										
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。		粒狀污染物	應符合條件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95％規定。	
			應符合條件										

金屬品加工 程序	從事熱浸鋅 程序者。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	洗滌塔及化學吸收法。		金屬品加工 程序	從事熱浸鋅 程序者。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	洗滌塔及化學吸收法。		
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>二百四十</u> ppm。					應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 240ppm。		
		氮 氧 化 物	技 術 種 類	化學吸收塔。				氮 氧 化 物	技 術 種 類	化學吸收塔。		
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百二十</u> ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百八十</u> ppm。					應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。		
		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。				粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。					應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95%規定。		
混凝土拌合 程序	從事將水泥、混凝土粒料及摻料(輸氣劑、飛灰或爐渣等)，以水充分混合之作業者。	粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	污染源產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。	混凝土拌合 程序	從事將水泥、混凝土粒料及摻料(輸氣劑、飛灰或爐渣等)，以水充分混合之作業者。	粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。	
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定					應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95%規定		

瀝青拌合程序	從事瀝青拌合，且具有乾燥爐者。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>七十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>九十</u> mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。	
瀝青拌合程序	從事瀝青拌合，且具有乾燥爐者。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 80ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 70ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>每小時十公噸</u> 以上者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1.符合排放濃度不大於 <u>十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2.控制或處理前排放濃度達 <u>八百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	<u>1.選擇性觸媒還原技術。</u> <u>2.選擇性無觸媒還原技術。</u>	
			應符合條件	1.符合排放濃度不大於 <u>六十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2.控制或處理前排放濃度達 <u>九百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1.袋式集塵器。 2.靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十</u> mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。	
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>10 噸/小時</u> 以上者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1.符合排放濃度不大於 <u>10</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。 2.控制或處理前排放濃度達 <u>800</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1.符合排放濃度不大於 <u>85</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>85%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。 2.控制或處理前排放濃度達 <u>900</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1.袋式集塵器。 2.靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20</u> mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。	

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>每小時二公噸</u> 以上，未滿 <u>每小時十公噸</u> 者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於二十ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百八十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>九十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>三百六十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十mg/Nm³</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。	
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 2 噸/小時以上，未滿 10 噸/小時者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 20ppm 或排放削減率大於或等於 80%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 480ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 90ppm 或排放削減率大於或等於 65%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11%為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 360ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 20mg/Nm ³ 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 11%為基準。	

事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>每小時四百公斤</u> 以上者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>四十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>六百六十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>九十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十五</u> 規定。（排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準） 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百一十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>三十mg/Nm³</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。	
事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>400 公斤/小時</u> 以上者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>40ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>80%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>660ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>90ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>65%</u> 規定。（排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準） 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>410ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>30mg/Nm³</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。	

玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）	從事含平板玻璃、玻璃容器、玻璃纖維、其他玻璃之玻璃及其製品製造，其主要設備為槽窯或其他熔融設備者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 <u>百分之零點三</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>六十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百八十</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用電力為燃料。 2. 選擇性無觸媒還原技術。 3. 純氧助燃。 4. 富氧分段燃燒。 5. <u>選擇性觸媒還原技術</u> 。	
			應符合條件	1. 採空氣助燃者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>一百八十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，使空氣污染物符合排放量不大於每公噸熔融玻璃排放量 <u>三公</u> 斤，排放濃度計算以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之	
玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）	從事含平板玻璃、玻璃容器、玻璃纖維、其他玻璃之玻璃及其製品製造，其主要設備為槽窯或其他熔融設備者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 0.3% 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 60ppm 或排放削減率大於或等於 65% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 480ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 使用電力為燃料。 2. 選擇性無觸媒還原技術。 3. 純氧助燃。 4. 富氧分段燃燒。	
			應符合條件	1. 採空氣助燃者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 180ppm 或排放削減率大於或等於 60% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準。 2. 使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，使空氣污染物符合排放量不大於每公噸熔融玻璃排放量 3 公斤，排放濃度計算以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。	

				排氣含氧實測值為參考基準。	
磷酸二鈣製造程序	主要設備為乾燥機者。	粒狀污染物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>九十</u> mg/Nm ³ 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十七</u> 為基準。	
三聚磷酸鈉製造程序	主要設備為培燒機者。	粒狀污染物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>九十</u> mg/Nm ³ 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。	
具有下列程序之一者： 一、半導體製造程序 二、二極體製造程序 三、電晶體製造程序	符合下列條件之一者： 一、從事晶片製造、晶圓製造、晶圓封裝、積體電路或其他半導體之生產。 二、從事二極體、電晶體之生產。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放量小於零點四公斤/小時或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十二</u> 。	
汽車表面塗裝程序	從事車輛製造及裝配之行業,且具有表面塗裝之作業者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。	作業排放之計算原則依汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準規定。
			應符合條件	1. 乾燥室排放濃度不大於 <u>四十</u> mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定。	

磷酸二鈣製造程序	主要設備為乾燥機者。	粒狀污染物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm ³ 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 17% 為基準。	
三聚磷酸鈉製造程序	主要設備為培燒機者。	粒狀污染物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm ³ 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 18% 為基準。	
具有下列程序之一者： 一、半導體製造程序 二、二極體製造程序 三、電晶體製造程序	符合下列條件之一者： 一、從事晶片製造、晶圓製造、晶圓封裝、積體電路或其他半導體之生產。 二、從事二極體、電晶體之生產。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放量小於 0.4 公斤/小時或排放削減率大於或等於 92%。	
汽車表面塗裝程序	從事車輛製造及裝配之行業,且具有表面塗裝之作業者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 活性碳吸附回收技術。	作業排放之計算原則依汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準規定。
			應符合條件	1. 乾燥室排放濃度不大於 40 mg/Nm ³ 或排放削減率大於或等於 90% 規定。 2. 塗裝作業排放不大於 90	

			件	2. 塗裝作業排放不大於 <u>九十</u> 克/平方公尺規定。	
膠帶製造程序	從事以含揮發性有機物之溶劑，混拌黏著劑或離型劑，塗布於基材上，再經烘乾固化製成具黏貼功能成品之製造者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 吸附回收技術。 3. 採用水性膠帶製程。	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在 <u>百分之十</u> 以下者。
			應符合條件	1. 採非水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>九十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。 2. 採水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放量每小時 <u>三點八</u> 公斤規定。	
凹版印刷作業程序	使用油墨從事凹版印刷作業者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
聚氨基甲酸酯合成皮製造程序	從事聚氨基甲酸酯(PU)合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 洗滌及熱焚化技術。 3. 採用水性製程。	1. 水性製程係指以水為稀釋溶劑，使所含揮發性有機物重量百分比在 <u>百分之十</u> 以下者。 2. 製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>六十五</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
聚氯乙烯合成皮製造程序	以聚氯乙烯為原料，從事聚氯乙烯合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。

			件	克/平方公尺規定。	
膠帶製造程序	從事以含揮發性有機物之溶劑，混拌黏著劑或離型劑，塗布於基材上，再經烘乾固化製成具黏貼功能成品之製造者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 吸附回收技術。 3. 採用水性膠帶製程。	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在10%以下者。
			應符合條件	1. 採非水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放濃度不大於90ppm 或排放削減率大於或等於95%規定。 2. 採水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放量每小時3.8 公斤規定。	
凹版印刷作業程序	使用油墨從事凹版印刷作業者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於150ppm 或排放削減率大於或等於95%規定。	
聚氨基甲酸酯合成皮製造程序	從事聚氨基甲酸酯(PU)合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 洗滌及熱焚化技術。 3. 採用水性製程。	1. 水性製程係指以水為稀釋溶劑，使所含揮發性有機物重量百分比在10%以下者。 2. 製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於65ppm 或排放削減率大於或等於95%規定。	
聚氯乙烯合成皮製造程序	以聚氯乙烯為原料，從事聚氯乙烯合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。

			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。				應符合條件	符合排放濃度不大於150ppm或排放削減率大於或等於95%規定。		
石化製程	適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第十二條規定之製程設施者。但不包含該條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。				技術種類	熱焚化技術。		
			應符合條件	1. 製程排放管道採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>一百ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 。 2. 製程排放管道採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 <u>二百ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 。				應符合條件	1. 製程排放管道採破壞性處理方式者，排放濃度不大於100ppm或排放削減率大於或等於95%。 2. 製程排放管道採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於200ppm或排放削減率大於或等於90%。		
石化製程	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 <u>百分之零點二五</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔。				技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分0.25%以下之燃料。 2. 洗滌塔。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百二十五ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百八十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於125ppm或排放削減率大於或等於50%規定。 2. 控制或處理前濃度達480ppm以上者僅適用排放濃度規定。		
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。				技術種類	低氮氧化物燃燒器。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百八十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百六十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於180ppm或排放削減率大於或等於40%規定。 2. 控制或處理前濃度達460ppm以上者僅適用排放濃度規定。		
石化製程	廢水處理設施初級處理單元設備、生物曝氣池及	揮發性有機物	技術種類	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。		其他事項適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準規		技術種類	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。		其他事項適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準規

	污泥處理設施者。		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定。	定。				污泥處理設施者。		應符合條件	符合排放濃度不大於150ppm 或排放削減率大於或等於 85%規定。	定。	
石化製程	設備元件。	揮發性有機物	技術種類	1. 氣體壓縮機採止漏流體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2. 氣體釋壓裝置採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 3. 氣體及輕質液閥採無洩漏型式元件。 4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	如有安全顧慮者，報經主管機關同意後，得不適用本項規定。		石化製程	設備元件。	揮發性有機物	技術種類	1. 氣體壓縮機採止漏流體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2. 氣體釋壓裝置採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 3. 氣體及輕質液閥採無洩漏型式元件。 4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。	符合淨檢測值濃度不大於5,000ppm 規定， <u>且洩漏定義值不大於 500ppm</u> 。	如有安全顧慮者，報經主管機關同意後，得不適用本項規定。	
			應符合條件	符合淨檢測值濃度不大於 <u>二千</u> ppm 規定。						應符合條件				
各行業	揮發性有機液體儲槽，儲槽物料實際蒸氣壓五 mmHg 以上且單一儲槽容積一百立方公尺以上者。	揮發性有機物	技術種類	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備 2. 採浮頂槽。 3. 採壓力槽。			各行業	揮發性有機液體儲槽，儲槽物料實際蒸氣壓五 mmHg 以上且單一儲槽容積一百立方公尺以上者。	揮發性有機物	技術種類	1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備 2. 採浮頂槽。 3. 採壓力槽。			
			應符合條件	1. 儲槽物料實際蒸氣壓 <u>五百七十</u> mmHg 以上者，排放濃度不大於 <u>一百</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 。 2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於 <u>五百七十</u> mmHg 者，應符合下列規定： (1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>二百五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 。 (2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 。		應符合條件				1. 儲槽物料實際蒸氣壓 570mmHg 以上者，排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 95%。 2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於 570mmHg 者，應符合下列規定： (1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 150ppm 或排放削減率大於或等於 95%。 (2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 200ppm 或排放削減率大於或等於 90%。				

各製程	具有揮發性有機液體裝載操作設施之製程。但不包含揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第二十四條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類	1.採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2.採揮發性有機氣體回收系統。		各製程	具有揮發性有機液體裝載操作設施之製程。但不包含揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第二十四條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類	1.採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2.採揮發性有機氣體回收系統。	
			應符合條件	1.採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>一百</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 。 2.採非破壞性處理方式，排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 。					應符合條件	1.採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 95%。 2.採非破壞性處理方式，排放濃度不大於 200ppm 或排放削減率大於或等於 90%。	
乾洗作業程序	主要設備為乾洗槽者。	揮發性有機物	技術種類	冷凝回收系統。	其他事項適用乾洗作業空氣污染防制設施管制標準。	乾洗作業程序	主要設備為乾洗槽者。	揮發性有機物	技術種類	冷凝回收系統。	其他事項適用乾洗作業空氣污染防制設施管制標準。
			應符合條件	乾洗槽中乾洗溶劑濃度必須小於 <u>三百</u> ppm，始得開啟槽門。					應符合條件	乾洗槽中乾洗溶劑濃度必須小於 300ppm，始得開啟槽門。	
非屬前述製程	燃燒設備。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。	非屬前述製程	燃燒設備。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2.使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百</u> ppm。					應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於 80ppm。 2.使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 240ppm。	
		氮氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。			氮氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
			應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百二十</u> ppm。 2.使用液體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百五十</u> ppm。 3.使用固體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百五十</u> ppm。					應符合條件	1.使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2.使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3.使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。	

		粒狀 污 染 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表 <u>二</u> 之粒狀污 染 物（重量濃度）標準(2)規 定。	
非 屬 前 述 製 程	燃 燒 以 外 之 污 染 源 。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>五百</u> ppm 規定。	
		氮 氧 化 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>二百</u> ppm 規定。	
		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表 <u>二</u> 之粒狀污 染 物（重量濃度）標準(4)規 定。	
光 電 材 料 及 元 件 製 造 程 序	指從事液晶 面板製造及 其相 關 材 料、元件或產 品製造者。	揮 發 性 有 機 物	技 術 種 類	熱焚化技術。	其 他 事 項 適 用 光 電 材 料 及 元 件 製 造 業 空 氣 污 染 管 制 及 排 放 標 準 。
			應 符 合 條 件	符合排放量不大於零點三公 斤/小時或排放削減率大於 或等於 <u>百分之九十二</u> 。	

		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表之粒狀污 染 物（重量濃度）標準(2)規 定。	
非 屬 前 述 製 程	燃 燒 以 外 之 污 染 源 。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符 合 排 放 濃 度 不 大 於 500ppm 規定。	
		氮 氧 化 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符 合 排 放 濃 度 不 大 於 200ppm 規定。	
		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其 他 事 項 適 用 固 定 污 染 源 空 氣 污 染 物 排 放 標 準 規 定 。
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表之粒狀污 染 物（重量濃度）標準(4)規 定。	
光 電 材 料 及 元 件 製 造 程 序	指從事液晶 面板製造及 其相 關 材 料、元件或產 品製造者。	揮 發 性 有 機 物	技 術 種 類	熱焚化技術。	其 他 事 項 適 用 光 電 材 料 及 元 件 製 造 業 空 氣 污 染 管 制 及 排 放 標 準 。
			應 符 合 條 件	符合排放量不大於 0.3 公斤/ 小時或排放削減率大於或等 於 92%。	

各製程	粒 狀 污 染 物 堆置程序。	粒狀污 染 物	技 術 種 類	1. 採堆置於封閉式建築物內。 2. 防塵布或防塵網加阻隔牆或防風柵欄。 3. 噴灑化學穩定劑加阻隔牆或防風柵欄。 4. 其他經主管機關認可之控制設施。	1. 封閉式建築物除依法設置之通風口或必要進出口外，其餘開口應保持關閉。 2. 各項防制設施應符合下列規定： (1) 防風柵欄或阻隔牆圍封總高度應達設計或實際堆置高度 <u>一點二五</u> 倍以上。 (2) 防塵布、防塵網或噴灑藥劑覆蓋面積應達堆置面積之 <u>百分之九十</u> 以上。
			應符合條件	1. 堆置面積未達七千二百平方公尺者，排放削減率應大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定。 2. 堆置面積達七千二百平方公尺以上者，排放削減率應大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
備註： 1. 污 染物濃度計算均以絕對溫度二百七十三克耳文及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率，如無特別規定，以 <u>百分之六</u> 氧氣為參考基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。但對特定行業標準另有規定者，依該項規定之排氣含氧百分率為參考基準。 2. 排放削減率之計算公式如下： R=(E-Eo)/E×100%；單位為％。 R：削減率。 E：進入污染防制設備前之污染物單位小時排放量，單位為 kg／h。 Eo：經污染防制設備處理後逕排大氣之污染物單位小時排放量，單位為 kg／h。 3. 堆置場排放削減率計算公式如下： 排放削減率=1-（1-防制設施控制效率 1）×（1-防制設施控制效率 2）×（1-防制設施控制效率 n）×...。 防制設施控制效率 n：第 n 種防制設施控制效率。 4. 低污染性氣體：係指氫氣及符合中華民國國家標準(CNS)驗證之天然氣或液化石油氣。 5. 公私場所新增或變更之固定污染源位於懸浮微粒或細懸浮微粒三級防制區內，其硫氧化物、氮氧化物或粒狀污染物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。 6. 公私場所新增或變更之固定污染源位於臭氧三級防制區內，其氮氧化物或揮發性有					

各製程	粒 狀 污 染 物 堆置程序。	粒狀污 染 物	技 術 種 類	1. 採堆置於封閉式建築物內。 2. 防塵布或防塵網加阻隔牆或防風柵欄。 3. 噴灑化學穩定劑加阻隔牆或防風柵欄。 4. 其他經主管機關認可之控制設施。	1. 封閉式建築物除依法設置之通風口或必要進出口外，其餘開口應保持關閉。 2. 各項防制設施應符合下列規定： (1) 防風柵欄或阻隔牆圍封總高度應達設計或實際堆置高度 1.25 倍以上。 (2) 防塵布、防塵網或噴灑藥劑覆蓋面積應達堆置面積之 90% 以上。
			應符合條件	1. 堆置面積未達 7,200 平方公尺者，排放削減率應大於或等於 90%規定。 2. 堆置面積達 7,200 平方公尺以上者，排放削減率應大於或等於 95%規定。	
備註： 1. 污 染物濃度計算均以凱氏溫度 273 度及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率，如無特別規定，以 6%氧氣為參考基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。但對特定行業標準另有規定者，依該項規定之排氣含氧百分率為參考基準。 2. 排放削減率之計算公式如下： R=(E-Eo)/E×100%；單位為％。 R：削減率。 E：進入污染防制設備前之污染物單位小時排放量，單位為 kg／hr。 Eo：經污染防制設備處理後逕排大氣之污染物單位小時排放量，單位為 kg／hr。 3. 堆置場排放削減率計算公式如下： 排放削減率=1-（1-防制設施控制效率 1）×（1-防制設施控制效率 2）×（1-防制設施控制效率 n）×...。 防制設施控制效率 n：第 n 種防制設施控制效率。 4. 低污染性氣體：係指氫氣及符合中華民國國家標準(CNS)驗證之天然氣或液化石油氣。 5. 公私場所新增或變更之固定污染源位於懸浮微粒或細懸浮微粒三級防制區內，其硫氧化物、氮氧化物或粒狀污染物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。 6. 公私場所新增或變更之固定污染源位於臭氧三級防制區內，其氮氧化物或揮發性有					

機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。	機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。	
--	--	--

附表二修正對照表

修正規定		現行規定		說明
附表二、控制設備應核定操作參數項目		附表二、控制設備應核定操作參數項目		本附表未修正。
控制設備	應核定操作參數項目	控制設備	應核定操作參數項目	
排煙脫硫設備 (乾式/濕式)	化學藥劑添加量	排煙脫硫設備 (乾式/濕式)	化學藥劑添加量	
	煙道排氣口溫度		煙道排氣口溫度	
低氮氧化物燃燒器	燃燒溫度	低氮氧化物燃燒器	燃燒溫度	
選擇性觸媒/非觸媒 還原設備	操作溫度	選擇性觸媒/非觸媒 還原設備	操作溫度	
	觸媒更換頻率		觸媒更換頻率	
	還原劑注入量		還原劑注入量	
熱焚化設備	燃料用量	熱焚化設備	燃料用量	
	燃燒溫度		燃燒溫度	
活性碳吸附設備	操作溫度	活性碳吸附設備	操作溫度	
	活性碳更換日期及更換量		活性碳更換日期及更換量	
洗滌塔	洗滌液流率	洗滌塔	洗滌液流率	
	pH 值		pH 值	
冷凝設備	氣體出口溫度	冷凝設備	氣體出口溫度	
	冷凝劑出口溫度		冷凝劑出口溫度	
袋式集塵設備	設備壓降	袋式集塵設備	設備壓降	
	氣體入口溫度		氣體入口溫度	
	清灰日期		清灰日期	
	濾袋更換日期		濾袋更換日期	
靜電集塵設備	用電量	靜電集塵設備	用電量	
	電壓		電壓	
其他污染控制設備	主要操作參數	其他污染控制設備	主要操作參數	
備註： 1.審核機關得依控制設備之必要操作條件，新增除本表所列應核定之操作參數項目。 2.公私場所固定污染源設置之控制設備，無法依附表二規定項目核定於操作許可證內容者，審核機關應依實際作條件調整核定操作參數項目。		備註： 1.審核機關得依控制設備之必要操作條件，新增除本表所列應核定之操作參數項目。 2.公私場所固定污染源設置之控制設備，無法依附表二規定項目核定於操作許可證內容者，審核機關應依實際作條件調整核定操作參數項目。		