

## 附件二

## 證照文件表

(工廠登記證或工廠設立許可證明文件影本)

黏貼處

(運作(法)人章)

(負責人章)

請 黏 貼

工廠登記證或工廠設立許可證明文件影本

- 說明：
- 1.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。
  - 2.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。
  - 3.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。

## 證照文件表

(公司執照或公司登記證明文件影本)

黏貼處

(運作(法)人章)

(負責人章)

請 黏 貼

公司執照或公司登記證明文件影本

- 說明：
- 1.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。
  - 2.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。
  - 3.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。
  - 4.非公司者免附。

## 證照文件表

(營利事業登記證或其它政府登記資料影本)

黏貼處

(運作(法)人章)

(負責人章)

請 黏 貼

營利事業登記證或其它政府登記資料(非營利者)影本

- 說明：
- 1.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。
  - 2.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。
  - 3.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。

## 證照文件表

(負責人身分證明文件影本)

運作 (法) 人章		<p>請 黏 貼</p> <p>負責人身分證影印本</p> <p>正 面</p>		負責人章
		<p>請 黏 貼</p> <p>負責人身分證影印本</p> <p>背 面</p>		

- 說明：
- 1.影本請於騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。
  - 2.外商負責人請黏貼護照影本。
  - 3.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。

## 證照文件表

(專業技術管理人員設置核定文件影本)

黏貼處		
	(運作(法)人章)	(負責人章)

請 黏 貼

專業技術管理人員設置核定文件影本

- 說明：1.請依「環境保護專責單位或人員設置及管理辦法」規定辦理。  
2.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。  
3.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。  
4.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。  
5.請自行添頁使用。

# 物質安全資料表

(含成分、性能)

---

黏 貼 處

請 黏 貼

物質安全資料表

- 說明：1.可浮貼多張。
- 2.請依本署「毒性化學物質容器包裝運作場所設施標示及物質安全資料表設置要點」規定辦理。
- 3.申請前三年內檢測毒性化學物質物化及毒性資料，其有不同結果因而應修正安全資料表者，須檢附該物質安全資料表。如否，則免附。

資料摘要表（產品之製造流程說明書－1）

一、化學反應方程式（與毒化物製造有關者）

說明：1.化學反應方程式使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。

2.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。

資料摘要表（產品之製造流程說明書－2）

二、加入原料

1.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

2.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

3.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

4.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

資料摘要表（產品之製造流程說明書－3）

三、操作方法各項單元

- |                                      |                                   |                                   |                                    |
|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. 吸附       | <input type="checkbox"/> 6. 乾燥    | <input type="checkbox"/> 11. 熱傳遞  | <input type="checkbox"/> 16. 流體之輸送 |
| <input type="checkbox"/> 2. 離心       | <input type="checkbox"/> 7. 蒸發    | <input type="checkbox"/> 12. 調節濕度 | <input type="checkbox"/> 17. 固體之輸送 |
| <input type="checkbox"/> 3. 壓碎研磨     | <input type="checkbox"/> 8. 萃取    | <input type="checkbox"/> 13. 混合   |                                    |
| <input type="checkbox"/> 4. 結晶       | <input type="checkbox"/> 9. 過濾    | <input type="checkbox"/> 14. 篩選   |                                    |
| <input type="checkbox"/> 5. 蒸餾       | <input type="checkbox"/> 10. 氣體吸收 | <input type="checkbox"/> 15. 離析   |                                    |
| <input type="checkbox"/> 18. 其他_____ |                                   |                                   |                                    |

四、製造設備

☐1. 輸送

☐ (1) 固體

- ☐A. 帶式運送機   ☐B. 螺運機   ☐C. 斗式運送機  
☐D. 斗式升降機   ☐E. 其他\_\_\_\_\_

☐ (2) 液體

- ☐A. 往復泵（☐活塞式或☐柱塞式）  
☐B. 離心泵（☐渦輪式或☐渦卷式）  
☐C. 旋泵（☐齒輪式、☐滑葉式或☐凸輪活塞式）  
☐D. 其他\_\_\_\_\_

☐ (3) 氣體

- ☐A. 扇風機   ☐B. 擺旋鼓風機   ☐C. 壓縮機   ☐D. 往復真空泵  
☐E. 旋轉真空泵   ☐F. 噴(蒸)汽抽氣機   ☐G. 蒸氣擴散泵  
☐H. 其他\_\_\_\_\_

☐2. 研碎

☐ (1) 粗碎機

☐ (2) 細碎機

☐ (3) 研磨機

☐ (4) 其他\_\_\_\_\_

資料摘要表（產品之製造流程說明書－4）

☐3.機械離析

☐ (1)分類設備

☐A.篩分機   ☐B.風選機   ☐C.其他\_\_\_\_\_

☐ (2)分離設備

☐A.沉積器   ☐B.集塵器   ☐C.離心機   ☐D.其他\_\_\_\_\_

☐4.過濾

☐ (1)壓濾機

☐ (2)葉濾機

☐ (3)真空連續過濾機

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

☐5.混合

☐ (1)攪拌機

☐ (2)攪合機

☐ (3)捏揉機

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

☐6.熱傳遞

☐ (1)爐

☐ (2)加熱器

☐ (3)熱交換器

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

☐7.蒸發及結晶

☐ (1)蒸發器

☐ (2)結晶器

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

資料摘要表（產品之製造流程說明書－5）

☐8.蒸餾

☐ (1)簡單蒸餾塔

☐ (2)分餾塔

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

☐9.吸收

☐ (1)填充吸收塔

☐ (2)其他\_\_\_\_\_

☐10.乾燥

☐ (1)隔間乾燥機

☐ (2)真空盤架乾燥器

☐ (3)噴霧乾燥器

☐ (4)旋轉乾燥器

☐ (5)其他\_\_\_\_\_

☐11.反應裝置

☐ (1)攪拌槽式反應器

☐ (2)管型及塔型反應器

☐ (3)觸媒反應器

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

☐12.其他設備：

（無則免填）

資料摘要表（產品之製造流程說明書－6）

五、產生物（最主要三種）

1.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

2.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

3.俗 名：\_\_\_\_\_

商品名：\_\_\_\_\_

成分（中英文名稱及含量）：

六、毒性化學物質平均產能

設計量：\_\_\_\_\_公斤／日

預估操作量：\_\_\_\_\_公斤／日

七、已建立毒性化學物質運作標準作業程序（是者請打√）。

☐1.製造

☐2.使用

☐3.貯存

☐4.運送、裝卸

☐5.其他\_\_\_\_\_

☐6.尚未建立

## 資料摘要表（產品之製造流程說明書—7）

### 八、毒性化學物質製造流程

說明：1.請以方塊流程圖說明毒性化學物質製造流程，得註明放入原料、操作、設備、產生物等事項。

2.如有壓力控制，請加註公制單位之壓力，如  $\text{kg/cm}^2$ 。

3.如有溫度控制，請加註攝氏溫度。

4.請註明每產生一單位重量毒化物，其所需加入原料之重量比值。

5.製造流程使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。

6.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。

資料摘要表（管理方法說明書－1）

一、運送方法

(一)運作人是否瞭解，應依「毒性化學物質運送管理辦法」規定運送（是者請打✓）：

- ☐1.運送時攜帶毒性化學物質之安全資料表及應變器材。
- ☐2.運送時攜帶運送聯單。
- ☐3.公路運送時，攜帶運送通行證。
- ☐4.運送數量達指定數量以上者，運送前向起運地之環境保護主管機關申報六聯運送聯單。
- ☐5.申報後運送聯單第二聯送交通有關機關申請運送通行證，第三聯收存備查，第四聯於運送前交付運送人，第五聯於五日內送交訖運地之環境保護主管機關，第六聯於五日內送交受貨人。
- ☐6.以公路運送毒性化學物質者，汽車依道路交通安全規則有關規定，接受定期檢驗。

(二)毒化物品質狀態

☐固體 ☐液體 ☐氣體 ☐其他\_\_\_\_\_

(三)包裝或容器型態

☐袋 ☐筒 ☐瓶 ☐箱 ☐桶 ☐槽罐(含貯槽) ☐其他\_\_\_\_\_

(四)包裝或容器材質

☐玻璃 ☐鐵 ☐鋼 ☐木頭 ☐不銹鋼 ☐塑膠（PVC） ☐塑膠（PE）  
☐紙 ☐其他\_\_\_\_\_

(五)單一包裝或容器容量

☐5 公斤以下（含 5 公斤） ☐大於 5 公斤 50 公斤以下 ☐大於 50 公斤 100 公斤以下 ☐大於 100 公斤 500 公斤以下 ☐大於 500 公斤 2 公噸以下 ☐其他\_\_\_\_\_公噸

(六)運送工具

☐大型貨車(3.5 公噸以上) ☐小型貨車(未達 3.5 公噸) ☐半聯結車  
☐全聯結車 ☐槽罐車 ☐貨櫃車 ☐火車 ☐駁船 ☐飛機  
☐其他\_\_\_\_\_

資料摘要表（管理方法說明書－2）

(七)運載途徑

☐公路（不經高速公路） ☐公路（經高速公路） ☐鐵路 ☐海運  
☐航空 ☐其他\_\_\_\_\_

(八)運送裝卸情形

☐自運 ☐託運 ☐人工搬運 ☐機械搬運或輸送 ☐單一毒化物  
☐混合多種毒化物或其他貨品 ☐其他\_\_\_\_\_

(九)陸運單一運送工具最大毒性化學物質運送量：\_\_\_\_\_公噸

(十)其他運送方法：

（無則免填）

資料摘要表（管理方法說明書－3）

二、使用方法

(一)是否依「毒性化學物質運作登記備查作業要點」申請取得毒性化學物質使用登記備查文件，或依毒性化學物質管理法第二十七條第二項取得使用核可：

☐是

☐否

☐免（申請人無自行使用之必要則免申請）

(二)環保照顧

1.提供給下游廠商運作有關資料（是者請打✓）：

☐ (1)提供環保法令資訊

☐ (2)毒性化學物質之安全資料表

☐ (3)毒性化學物質容器、包裝及其運作場所、設施標示

☐ (4)提供原製造廠危害預防、污染防制、緊急防治及其他有關技術資料

☐ (5)其他\_\_\_\_\_

2.邀集下游廠商進行環保技術示範、交流（是者請打✓）：

☐ (1)每季聚會一次

☐ (2)每年聚會一次

☐ (3)每半年聚會一次

☐ (4)不定期聚會

☐ (5)其他\_\_\_\_\_

3.購買專用解毒劑（是者請打✓）：

☐ (1)該毒性化學物質沒有專用解毒劑

☐ (2)有購買專用解毒劑，自行使用

☐ (3)有購買專用解毒劑，提供給醫院使用

☐ (4)沒有購買專用解毒劑

4.研究發展低毒性替代品（是者請打✓）：

☐ 自行研發，五年內預計投資金額：\_\_\_\_\_萬元

☐ 已有低毒性替代品，名稱：\_\_\_\_\_

資料摘要表（管理方法說明書－4）

5.研究發展低污染防治技術（是者請打√）：

☐自行研發，五年內預計投資金額：\_\_\_\_\_萬元

☐已有低污染防治技術，名稱：\_\_\_\_\_

6.研究發展高度安全性運作技術（是者請打√）：

☐自行研發，五年內預計投資金額：\_\_\_\_\_萬元

☐已有高度安全性運作技術，名稱：\_\_\_\_\_

7.預計降低毒化物釋放量（是者請打√）：

環境介質	預計減量（公斤／年）	五年內預計投資金額（萬元）
<input type="checkbox"/> 空氣		
<input type="checkbox"/> 排放水		
<input type="checkbox"/> 地下水		
<input type="checkbox"/> 廢棄物		
<input type="checkbox"/> 土壤		

8.預計減少毒化物使用量：\_\_\_\_\_公斤／年

五年內預計投資金額：\_\_\_\_\_萬元

9.其他環保照顧：

（無則免填）

資料摘要表（管理方法說明書－5）

(三)實際使用（☐若無使用則於前打√，以下免填）

1.使用場所型式

☐ (1)開放式

☐ (2)密閉式

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

2.添加毒化物之設施種類

☐ (1)加壓輸送式設施

☐ (2)非壓力式密閉設施

☐ (3)非壓力式開放設施

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

3.毒化物添加方式

☐ (1)以人工方式添加

☐ (2)以密閉式輸送管路添加

☐ (3)以輸送帶方式添加

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

4.添加毒化物之操作方式

☐ (1)批式

☐ (2)連續式

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

5.廢氣處理是否依空氣污染防制法令有關規定申請取得操作許可證：

☐ 是

☐ 否

☐ 免（未經環保署指定公告之固定污染源者免申請）

6.廢水處理是否依水污染防治法令有關規定申請取得排放許可證或簡易排放許可文件：

☐ 是

☐ 否

☐ 免（依水污染防治法令免申請）

資料摘要表（管理方法說明書－6）

7.有害事業廢棄物清理，是否依廢棄物清理法令有關規定提報清理計畫書，運作前檢具核准文件：

☐是

☐否

☐免（未經環保署指定公告之事業者免申請）

8.監測毒化物含量（是者請打√）

☐ (1)土壤，每年\_\_\_\_\_次

☐ (2)排放水，每年\_\_\_\_\_次

☐ (3)地下水，每年\_\_\_\_\_次

☐ (4)空氣，每年\_\_\_\_\_次

☐ (5)產品，每年\_\_\_\_\_次

☐ (6)廢棄物，每年\_\_\_\_\_次

☐ (7)其他\_\_\_\_\_，每年\_\_\_\_\_次

9.參加環保單位說明會情形

☐ (1)所有受邀請參加之說明會均參加

☐ (2)僅能參加部份說明會

☐ (3)無法參加

☐ (4)其他\_\_\_\_\_

(四)其他使用方法：

（無則免填）

資料摘要表（管理方法說明書－7）

三、貯存方法

(一)毒性化學物質貯存場所是否位於住宅區或商業區：

☐是

☐否

(二)貯存場所土地建物所有權

1.土地：

☐ (1)申請廠商自有土地

☐ (2)租賃（☐檢附租賃契約書影本，供核驗用）

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

2.建物

☐ (1)申請廠商自有建物

☐ (2)租賃（☐檢附租賃契約書影本，供核驗用）

☐ (3)其他\_\_\_\_\_

(三)貯存場所預定最大毒性化學物質貯存量：\_\_\_\_\_至\_\_\_\_\_公斤

(四)單一容器或包裝容量

☐ 1.5 公斤以下（含 5 公斤）

☐ 2.大於 5 公斤 50 公斤以下

☐ 3.大於 50 公斤 100 公斤以下

☐ 4.大於 100 公斤 500 公斤以下

☐ 5.大於 500 公斤 2 公噸以下

☐ 6.其他\_\_\_\_\_公噸

(五)貯存容器或包裝型態

☐袋 ☐筒 ☐瓶 ☐箱 ☐桶 ☐槽罐(含貯槽) ☐其他\_\_\_\_\_

(六)貯存容器或包裝材質

☐玻璃 ☐鐵 ☐鋼 ☐木頭 ☐不銹鋼 ☐塑膠（PVC） ☐塑膠（PE）

☐紙 ☐其他\_\_\_\_\_

資料摘要表（管理方法說明書－8）

(七)貯存設施

- ☐防火 ☐防滲漏 ☐防洩漏 ☐防止排放 ☐有牆 ☐有欄柵  
☐雨棚 ☐其他\_\_\_\_\_

(八)貯存方式

- ☐1.單一毒化物貯存  
☐2.多種毒化物貯存  
☐3.與其他化學物質共同貯存  
☐4.與其他一般貨品共同貯存  
☐5.固定隔間區隔  
☐6.活動隔間區隔  
☐7.留間隙區隔  
☐8.固定貯存區劃  
☐9.非固定貯存區劃  
☐10.室內貯存  
☐11.室外貯存  
☐12.其他\_\_\_\_\_

(九)貯存管理

- ☐1.駐有專人管理  
☐2.上鎖管制  
☐3.製作進出貨紀錄  
☐4.保全公司防竊  
☐5.其他\_\_\_\_\_

(十)其他貯存方法：

（無則免填）

資料摘要表（管理方法說明書－9）

(十一)請檢附貯存場所之建物使用執照影本或建築改良物所有權狀影本；另貯存場所位於非都市計畫範圍者請附土地登記簿謄本，位於都市計畫範圍者請附土地使用分區證明影本。

黏 貼 處

請 黏 貼

- 1.建物使用執照影本或建築改良物所有權狀影本（得選擇一項檢討）
- 2.土地登記簿謄本或土地使用分區證明影本

說明： 1.可浮貼多張。

2.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。

3.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。

4.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。

資料摘要表（管理方法說明書－10）

四、廢棄方法

(一)毒性化學物質運作人是否已瞭解，於廢棄毒性化學物質前應依「毒性化學物質運作登記備查作業要點」規定，逐批檢附毒性化學物質廢棄認定聲明書及其明細表，向當地主管機關登記備查，於接獲當地主管機關通知後，始得廢棄該批毒性化學物質。

☐是

☐否

(二)廢棄情形

☐1.自行清除

☐2.委託清除

☐3.自行處理

☐4.委託處理

☐5.國外處理

☐6.國內處理

☐7.廢棄物清除時間

☐ (1)每月 ☐ (2)每季 ☐ (3)1 年以下 ☐ (4)大於 1 年 2 年以下

☐ (5)其他\_\_\_\_\_

☐8.廢棄物處理時間

☐ (1)每月 ☐ (2)每季 ☐ (3)1 年以下 ☐ (4)大於 1 年 2 年以下

☐ (5)其他\_\_\_\_\_

(三)廢棄自行處理方法：

（無則免填）

資料摘要表（貯存設備說明書）

一、毒性化學物質貯存設備是否依中央主管機關之規定設置。（如勾選「免」者，以下第二項可免填。）

☐是

☐否

☐免（中央主管機關未規定設置者免附）

二、依規定應設置貯存設備情形：

三、重要設備

☐電動吊車 ☐堆高機 ☐防盜設備 ☐手推車 ☐通風系統

☐容器或包裝固定設備 ☐其他\_\_\_\_\_

四、消防設備

☐消防栓 ☐消防水管 ☐小型滅火器 ☐大型滅火器 ☐熱感應器

☐感溫紅外線 ☐緊急照明設備 ☐其他\_\_\_\_\_

五、其他貯存設備：

（無則免填）

資料摘要表（偵測及警報設備、危害預防及應變計畫之說明書）

黏 貼 處

請 黏 貼

所送毒化物之偵測及警報設備、危害預防及應變計畫  
，經當地主管機關備查通過之文件影本

- 說明：1.請依「毒性化學物質管理法」第八條規定辦理。  
2.依規定不需報請備查者免附。  
3.影本請於右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。  
4.影本超過本頁者，請折入本頁範圍內。  
5.經通知核驗正本者，應攜帶正本送當地主管機關核驗。

資料摘要表（運作場所略圖－1）

一、製造場所地理位置圖、附近環境概況圖及交通路線圖（☐若無製造毒化物者，請於前打√，製造場所相關略圖免附。）

說明：1.運作場所地理位置圖、附近環境概況圖及交通路線圖使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。  
2.附近環境概況圖，請包括鄉鎮街道圖並標出廠區位置。  
3.請自行添頁使用或黏貼。

資料摘要表（運作場所略圖－2）

二、製造、使用場所或運送、裝卸場所等設施設備平面配置圖（☐若無製造、使用或運送、裝卸毒化物者，請於前打✓，本設備平面配置圖免附。）

說明： 1.請於製造、使用場所或運送、裝卸場所等設施設備平面配置圖上標明毒化物運作相關者名稱。  
2.如使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。  
3.請自行添頁使用或黏貼。

資料摘要表（運作場所略圖－3）

三、貯存場所之地理位置圖與貯存位置區劃平面圖（☐若無需設置貯存場所者，請於前打✓，貯存地理位置圖與平面圖免附。）

說明： 1.請於貯存位置區劃平面圖上標明毒性化學物質貯存位置。  
2.如使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。  
3.請自行添頁使用或黏貼。

資料摘要表（運作場所略圖－4）

四、輸入、販賣之場所得選擇檢附附近環境概況圖或交通路線圖，與置放毒化物平面圖（☐若無置放毒化物者，請於前打✓，置放平面圖免附）

說明： 1.輸入、販賣之場所如有置放毒化物者，請於圖上標明毒化物置放位置。

2.如使用影本者，請於影本右上角騎縫處加蓋運作（法）人章及負責人章。

3.請自行添頁使用或黏貼。

