

附表 煉鋼業電爐粒狀污染物排放標準

污 染 源		粒 狀 污 染 物 排 放 標 準	測 定 方 法
一、廠房逸散	加料期(最長不超過六分鐘)	不透光率小於二〇%	以目測判煙或經主管機關核可之不透光率測定設備。
	出鋼期(最長不超過六分鐘)	不透光率小於四〇%	
	非加料出鋼期	不透光率小於或等於〇%	
二、集塵設備排放口		粒狀污染物濃度小於五〇mg / Nm ³	<p>鑿排放管道：依行政院環境保護署公告之方法或參照日本JIS Z8808或美國EPA METHOD 5。</p> <p>鑄氣體組成：以Hempel法或Orsat法，依CNS K9018或參照日本JIS K2301。</p> <p>鉅採樣時間至少四小時，如僅有一電爐則其採樣時間應以能包含一完整的操作循環，如必須縮短採樣時間，應得到主管機關之核准，但採樣氣體體積應至少達四・五立方公尺。</p> <p>鉅電爐有一個以上集塵設備，其粒狀污染物濃度(C)依左列公式計算：</p> $C = \frac{\sum_{n=1}^N (C_s \cdot Q_s)n}{\sum_{n=1}^N (Q_s)n}$ <p>Cs：每一立方公尺空氣(乾基)中粒狀污染物之濃度，單位為毫克 / 立方公尺(mg/Nm³)。</p> <p>N：集塵設備之數目。</p> <p>Qs：排氣之體積流量，單位為立方公尺 / 小時(Nm³/hr)。</p> <p>(Cs · Qs)n或(Qs)n：各集塵設備之排放或排氣總量。</p>
		不透光率小於一〇%	以目測判煙或經主管機關核可之不透光率測定設備。
三、底灰處理		不透光率小於一〇%	以目測判煙或經主管機關核可之不透光率測定設備。