

垃圾焚化處理設施設置規範

中華民國七十四年一月二十八日行政院衛生署衛署環字第五一六二二號

第一章 總 則

第一 節 目 的

為有效焚化處理垃圾，防止二次公害發生，訂定本規範。

第二 節 適用範圍

本規範適用於鄉鎮市垃圾之焚化處理設施，其他目的、型式之爐體則不適用本規範。

第三 節 專用名詞定義

本規範之專用名詞定義如下：

- 一、焚化處理：將垃圾高溫氧化，使其大部分轉變為安定之氣體，及少量安定物之垃圾處理方法。
- 二、焚化處理設施：係指垃圾焚化處理所需之整體設施。
- 三、計量設備：將進入焚化處理設施之垃圾予以稱量並加記錄之設備。
- 四、貯存進料設備：將所運入之垃圾傾卸、貯存（必要時作軋碎等前處理）至投入焚化爐本體為止所需之一切設備。包括垃圾傾卸台、投入口（門）垃圾貯存槽、軋碎機、吊車及掀斗等。
- 五、燃燒設備：將投入之垃圾攪拌、移送、燃燒成灰渣，所需之一切設備。包括進給漏斗、添料裝置、焚化爐本體及助燃裝置等。
- 六、進給漏斗：將垃圾投入焚化爐本體所需之漏斗型投入裝置。
- 七、添料裝置：將垃圾由進給漏斗下部，推入焚化爐本體所需之裝置。
- 八、焚化爐本體：將添料裝置送入之垃圾移動、攪拌而進行乾燥、燃燒、後燃燒所需之設備，包括燃燒室、後燃燒室及爐床。
- 九、燃燒室：焚化爐本體內進行垃圾乾燥、燃燒、後燃燒之空間。
- 十、爐床：將垃圾乾燥、燃燒成殘渣所需之移動攪拌裝置。包括爐條及驅動、移動裝置。
- 十一、爐條：與垃圾層或火層接觸，而進行乾燥、燃燒、後燃燒之火床。
- 十二、流動床式燃燒爐體：由焚化爐本體下部，送入加壓空氣，將矽砂等媒體分散、流動，藉以燃燒垃圾之裝置。
- 十三、旋轉窯式燃燒爐體：為水平或稍微傾斜之圓筒形爐體焚化垃圾時，爐體緩慢旋轉垃圾由上部供應，逐漸移動至下部進行乾燥、燃燒或後燃燒，並排出殘渣之裝置。
- 十四、低量空氣系統燃燒爐體
垃圾以低於理論空氣量之空氣，於爐體內第一燃燒室之機械式爐床上燃燒，使可燃份分解為可燃性氣體，殘渣由爐床下端排出，可燃性氣體再送至第二燃燒室，以充份空氣完成燃燒之裝置。
- 十五、模具式燃燒爐體
爐體預先於工廠內按規格製造，再運至工地裝配之焚化裝置。
- 十六、噴灑式燃燒爐體
將預經粉碎或分類後之垃圾，以高壓空氣噴入爐體內，並由爐底穿過爐床向上供應空氣至爐內助燃，垃圾於下落途中，完成部份燃燒再落於履帶式爐床上後，隨爐床移動，繼續燃燒成為灰渣之裝置。
- 十七、助燃裝置：垃圾發熱量低時為使燃燒順利進行，及提供爐起動時之昇溫度或維持規定之燃燒室出口溫度所需之設備。包括輔助燃料噴射裝置、燃燒用空氣預熱裝置及空氣調節

裝置等。

- 十八、燃燒氣體冷卻設備：將燃燒室之廢氣由燃燒室出口溫度降至廢氣處理設備可承受之溫度所需之冷卻設備。
- 十九、廢氣處理設備：將燃燒產生之廢氣中煙塵及有害成份等處理至排放標準所需之設備。
- 二十、廢熱利用設備：將燃燒垃圾產生之熱量予以有效利用所需之一切設備。
- 二十一、通風利用設備：將燃燒垃圾所需之空氣送至焚化爐本體內及將燃燒產生之廢氣排至大氣中所需之一切設備。包括加壓送風機、送風導管、抽風機、排氣導管、煙道及煙囪等。
- 二十二、灰渣排出設備：將焚化爐本體內燃燒後之焚化殘渣及燃燒氣體所產生之飛灰順利排出所需之一切設備，包括灰渣移送裝置、貯存槽、吊車及抓斗等。
- 二十三、廢水處理設備：將焚化處理設施內產生之廢水處理至排放標準（或再利用水質）所需之一切設備。
- 二十四、連續式焚化處理設施：將垃圾連續投入焚化爐本體內，進行移動、攪拌、燃燒及殘渣排出等操作之整體設施。此操作方式之焚化處理設施，如為每日 \square 小時運轉者稱為「全連續式焚化處理設施」，每日 \square 小時之歇式運轉者稱為「准連續式焚化處理設施」。
- 二十五、分批填料式焚化處理設施：將垃圾分批投入焚化爐本體內進行移動、攪拌、燃燒及殘渣排出等操作之整體設施。每日運轉時間以 \square 小時為原則。此操作方式之焚化處理設施如爐床之攪拌及殘渣之排出等為機械化者，稱為「機械分批填料式焚化處理設施」，反之稱為「固定分批填料式焚化處理設施」。
- 二十六、燃燒室熱負荷：在正常運轉下，每立方公尺燃燒室容積，係指無垃圾之狀態而言。
- 二十七、爐床燃燒率：在正常運轉下燃燒室內每平方公尺爐床面積，每小時之垃圾焚化量（公斤／平方公尺・小時）。
- 二十八、燃燒室出口溫度：燃燒室出口之廢氣溫度。
- 二十九、焚化殘渣灼燒減量：將乾燥後之垃圾焚化殘渣 $600\pm 25^{\circ}\text{C}$ 之高溫爐內加熱 3 小時後殘渣減少量與加熱前重量之百分比。

第二章 基本計畫

第一節 計畫目標年

計畫目標年以興建完工後十年至十五年為原則，應根據焚化處理設施之耐用年限、投資效益、設施規模及推估處理垃圾量之精確度等而定。

第二節 計畫處理區域

計畫處理區域不以行政轄區為限，應視該地區垃圾焚化處理之需要性及交通狀況、運輸距離與處理費用之負擔等因素而定。

第三節 計畫處理量

計畫每日處理量之計算方式如下：

- 一、計畫每日處理量（公噸／日） = 計畫目標年之年平均每日處理量（公噸／日） \times 計畫最大月變動係數。
- 二、計畫目標年之年平均每日處理量（公噸／日） = [計畫目標年之每人每日排出量（公噸／日、人） \times 計畫目標年清運人口（人）] + 計畫直接搬入量（公噸／日）。
- 三、月變動係數 = 月平均每日處理量（公噸／日） \div 年平均每日處理量（公噸／日）。
- 四、最大月變動係數 = 該年內月變動係數之最大者。
- 五、計畫最大月變動係數 = 過去 N 年之內最大月變動係數之和 \div N。

第 四 節 計畫最大日處理量

計畫最大日處理量 (公噸／日)=計畫每日處理量 (公噸／日) ×(過去N年內最大日處理量 (公噸／日) ÷該年之年平均每日處理量 (公噸／日))。

第 五 節 計畫垃圾性質

計畫垃圾性質應以最近二年以上之垃圾性質料決定。垃圾採樣分析方法與頻率應遵照行政院衛生署環境保護局訂定之「垃圾採樣分析手冊」之規定。

第 六 節 焚化處理設施位置

焚化處理設施位置之選擇，應考慮及審慎評估之事項如下：

- 一、清運效率之檢討。
- 二、周圍環境影響之評估，包括交通阻塞之防止，環境美觀之保持，排氣擴散條件及病媒、臭味、振動、噪音、廢水、廢氣對環境之影響及土壤污染等。
- 三、地形地質條件之檢討。
- 四、與都市發展之關係。
- 五、與關連設施如公共設施、工業區等之關係位置，並考慮廢熱利用之可行性。
- 六、場址安全性之檢討。

第 七 節 相關法令

- 一、焚化處理設施所排放之廢氣，不得超過省（市）空氣污染物排放標準之規定。
- 二、焚化處理設施所排放之廢水，不得超過水污染防治法及其施行細則之放流水標準。
- 三、焚化殘渣應妥善擇地掩埋或填地處理；飛灰及污泥應遵照有關規定妥善處理。
- 四、其他有關之二次公害防治、用水、用電標準、設施標準、作業標準等應遵守有關法令之規定。

第 三 章 一般設計通則

第 一 節 設施標準

焚化處理設施對於自重、承載荷重、水壓、土壓、風壓、地震力及溫度應力等，應具備充分之安全性。並應考慮耐磨損性、耐腐蝕性、耐熱性等。

各項設施應遵守之標準如下：

- 一、結構物：建築法，建築技術規則。
- 二、電氣設施：中國國家標準（CNS），或 NEMA，ANSI，IEC，JIS，或其他經主管機關認定之標準。
- 三、機械設施：中國國家標準（CNS），或 NEMA，ANSI，IEC，JIS，或其他經主管機關認定之標準。

第 二 節 焚化處理設施機能標準

焚化處理設施應維持下列各項機能：

- 一、焚化處理設施應遵守各種排放規定及指定之焚化殘渣灼燒減量，於設計之垃圾性質範圍內，保持既定之處理能力。
- 二、燃燒室出口溫度必須符合下列規定：
分批填料式：400 至 950℃（如低於 700℃時，須另設置防止惡臭之設施。）
連續式：750 至 950℃
准連續式：700 至 950℃
但燃燒室及其下端，皆裝有水牆者，不在此限。
- 三、燃燒室熱負荷必須符合下列規定：
分批填料式：4 至 7×10⁴ 仟卡／立方公尺・小時。

連續式：8 至 15×10^4 仟卡／立方公尺 · 小時。

四、焚化殘渣灼燒減量必須符合下列規定：

	二〇〇公噸／日以上	二〇〇公噸／日至 一〇〇公噸／日	一〇〇公噸／日下
連續式	七％以下	一〇％以下	一〇％以下
分批填料式	—	—	一五％以下

五、爐內正常壓力，以保持在 -1.0 至 -3.0mm 水柱壓力為原則。

第 三 節 配置計畫

焚化處理設施之配置計畫，除依正常處理流程配置各項設備外，並應考慮緩衝區、管理室、辦公室、宿舍、防災設備、隔離設備、機械保養場、停車場、洗車場、機械設備等之安裝空間、參觀者接待設施等相關設施，及垃圾車及灰渣搬運車通行路線之合理配置，必要時應預留交會及迴車之空間及備用擴建空間等，配合都市計畫等有關之規定，構成完整之配置計畫。

第 四 節 測定分析設備

焚化處理設施，除應有燃燒管理之計量器等測定設備外，在必要之處，應依有關規定設置測定口（孔），以增加測定功能。必要時應設置垃圾性質分析、水質分析及廢氣分析等實驗設備。

第 五 節 安全衛生措施

焚化處理設施應依結構特性遵照勞工安全衛生法等有關法令之規定，並採取下列安全措施：

- 一、進出通路必要時應設置欄杆、標線及號誌。
- 二、垃圾傾卸台之外端，應設置欄杆或護壁。
- 三、垃圾貯存槽之投入口，應設置適當高度之擋車矮牆。
- 四、垃圾貯存槽上部，應設置扶手欄杆或護壁。
- 五、抓斗操作室位於貯存槽上部時，操作室下部之玻璃，應採用夾有金屬網者，以防止墜落。
- 六、進給漏斗之上部應設置防止墜落之結構物。
- 七、進給漏斗之下部，如有過熱情形，應實施冷卻，或設置不致與人直接接觸之結構物。
- 八、焚化爐本體之入孔、排氣導管，及易成為高溫之部分，除塗以色彩外，應考慮以內部襯裡及被覆斷熱層等，降低其外壁溫度。
- 九、焚化爐觀察孔，須以耐熱玻璃窗等遮覆。觀察孔在焚化中，須定期開閉，以檢查內部狀況。
- 十、飛灰搬出裝置應為防止飛灰飛散之密閉式結構，高溫部分，必要時應做成斷熱結構。
- 十一、焚化殘渣及鍋爐灰渣之水冷卻裝置，應防止水蒸氣噴出外部。
- 十二、焚化殘渣及鍋爐灰渣之自然冷卻裝置，應防止引起火傷等事故。
- 十三、機械之旋轉、運動及突起等部分應加設護罩等設施，必要時應塗以色彩。旋轉、運動部分，必要時應有表示「操作中」之標誌。
- 十四、走廊、樓梯等應有適當之寬度、斜度，並設置必要之扶手，危險部分並須塗以色彩。
- 十五、靜電集塵器，應設「危險」標示及通電指示燈，並設門加鎖，防止閒人進入。
- 十六、煙囪排氣測定口，應設置妥全且易進行測定之踏板及欄杆。附設於煙囪之梯子，應有防護設備。
- 十七、電氣線路及配管，必要時應依照其種類塗以色彩，並以箭頭表示流向。
- 十八、配管、配線應特別注意和高溫部分之相關位置，施以適當、安全之配置與必要措施。
- 十九、水管與電氣配線交叉部分，原則上，電氣配線應裝於上端位置。
- 二十、設施內應有完備之防火、防爆及急救等設備。
- 二十一、應有停爐或故障時充分之安全對策及緊急應變措施。
- 二十二、焚化處理設施，須設置員工休息室，更衣室、浴室等，並經常保持清潔。作業員應備

有適當之作業服，包括橡皮鞋、手套、口罩等。

第 四 章 連續式焚化處理設施

第 一 節 基本設備

連續式焚化處理設施，應具備「計畫設備」、「貯存進料設備」、「燃燒氣體冷卻設備」、「廢氣處理設備」、「廢熱利用設備」、「通風設備」、「灰渣排出設備」及「廢水處理設備」等。

第 二 節 爐之規模及爐數

全連續式焚化處理設施每座爐之最低規模，以能處理垃圾 50 公噸／日以上為原則。準連續式焚化處理設施每座爐之最低規模以能處理垃圾 30 公噸／日以上為原則，每座處理設施宜有二爐以上，決定爐數時，應同時考慮每年每爐固定之大修停爐期間及故障停爐期間之垃圾處理問題。

第 三 節 計量設備

計量設備為可測定包含垃圾車內之重量，且為迅速測定及安定之裝置，其最小刻度應在 □ 公斤以下。

第 四 節 貯存進料設備

一、垃圾傾卸台

垃圾傾卸台須具備足夠之縱深及寬度，使垃圾車能夠安全迅速駛到指定位置。傾卸台亦應有沖洗設備及防臭裝置，其洗滌廢水及臭氣收集後，應予適當處理。

二、投入口（門）

投入口之寬度、高度以使用之最大垃圾車之高為準，並依垃圾車次頻率決定投入口（門）數。

三、垃圾貯存槽

垃圾貯存槽之容量，宜以計畫最大日處理量兩天份之容量以上為原則。其寬度與縱深，應考慮吊車操作之適應性與安全性，深度宜介於 □ 公尺至 □ 公尺。槽內須設置適當之防火、防臭及照明等設備，槽底須有適當之坡度

四、垃圾軋碎機

在必要時可設置軋碎機料，將垃圾軋碎以利進料或燃燒。

五、吊車、抓斗

吊車須能配合爐之運轉條件，使抓斗具有迅速將垃圾投入爐內之最大抓量。最大抓量須考慮吊車之休息及攪拌時間，而調整吊車台數及其能力。抓斗應有備份。吊車之操作室須設於能通視垃圾貯存槽及進給漏斗等之位置。

第 五 節 燃燒設備

一、進給漏斗

進給漏斗應具備下列之機能：

- ☐ 須可順利供應垃圾至爐本體內。
- ☐ 利用垃圾作為爐本體之封閉層，可防止空氣進入及燃燒氣體洩出。
- ☐ 防止投入之垃圾外溢，並可暫時貯留垃圾，及連續供應垃圾至爐本體內。

二、添料裝置

添料裝置應具備下列之機能：

- ☐ 可連續供應垃圾至爐本體內。
- ☐ 可自由調整供應量。
- ☐ 構造簡單，不易發生故障。

三、焚化爐本體

焚化爐本體應選擇最適於垃圾燃燒之型式，其結構須符合下列要件：

- ☐ 爐體內部側壁主要材料，應使用可耐規定以上溫度之耐火磚。易磨損部分，宜使用高鋁質碳化矽磚為建材。
- ☐ 耐火材之外部，須設有足夠厚度之絕熱部分，為防止空氣洩漏，其外部須覆蓋外殼，其溫度不宜高過室溫 40℃ 以上。
- ☐ 所有材料須考慮耐熱性、耐腐蝕性、耐磨損性及耐膨脹性。
- ☐ 爐本體兩側須以鋼筋或鋼結構等建成支柱；頂部及側面設置橫樑，以支持爐床及耐火材等，並須具有足以抵抗劇震及熱應力等之強度。
- ☐ 爐本體結構須易於修理、檢查、清掃，並設置燃燒監視用之觀察孔，及周圍樓梯、走廊、通路、欄杆、扶手等，以維護作業之安全。

四、燃燒室

燃燒室應考慮垃圾處理量、垃圾低位發熱量、燃燒用空氣之熱量、爐本體型式、水牆、爐床面積、產生廢氣量及二次燃燒室等，並依第三章第二節所訂之燃燒室熱負荷標準決定其容積。

五、爐床

爐床須具備乾燥、燃燒、後燃燒三部分，並可各別調整其運轉，以進行適當之移送及攪拌作用。

爐床之有效面積，依垃圾性質、燃燒所用空氣之溫度，及焚化殘渣灼燒減量等決定爐床燃燒率後求出。

六、流動床式燃燒爐體

流動床式燃燒爐體須能依所使用之媒體特性，進行有效、均勻之流動狀態燃燒，並須具備妥善之出灰構造。

七、旋轉窯式燃燒爐體

旋轉窯式燃燒爐體須具備可連續運轉之圓筒形爐體，及緩慢旋轉之驅動裝置。

八、低量空氣系統燃燒爐體

低量空氣系統燃燒爐體須具備兩個燃燒室。第一燃燒室具有機械式爐床，並控制空氣供應量，低於理論空氣量；第二燃燒室須能供應充分空氣以完全氧化燃燒氣體。

九、模具型燃燒爐體

模具型燃燒爐體須能依垃圾性質及燃燒速率等條件決定所需型號，並能於工地迅速安裝。

十、噴灑式燃燒爐體須具備可均勻噴灑垃圾至爐體內之高壓空氣裝置，及可連續轉動之履帶式爐床。

十一、助燃裝置

焚化處理設施須具備提供爐起動所需溫度及爐出口溫度所需之助燃裝置。包括輔助燃料之噴射裝置、燃燒用空氣預熱裝置、空氣調節裝置，及必要之安全設施。

第 六 節 燃燒氣體冷卻設備

全連續式焚化處理設施可採用水噴射冷卻方式或廢熱鍋爐冷卻方式。準連續式焚化處理設施以採用水噴射冷卻方為原則，其方式之選擇應依垃圾之性質、爐之規模、冷卻水來源、廢熱回收效益等因素而定。

一、廢熱鍋爐

鍋爐須能將燃燒氣體之溫度，由燃燒式出口溫度，降至廢氣處理設備可承受之入口溫度（250-300℃ 左右），並應考慮耐腐蝕性及安全措施。

二、水噴射式氣體冷卻設備

水噴射式氣體冷卻設備之噴射壓應採高壓（☐ 公斤／平方公分以上），噴嘴應採用不因流量變化，導致霧化特性發生變化之形式。

噴射水流量如須大幅度改變，宜採取變更噴嘴數目之方式。噴嘴須可耐高溫及腐蝕。

噴射水之蒸發熱負荷（氣體冷卻室每單位容積，單位時間內所需之熱量）以 ☐ 至

□×10000 仟卡／立方公尺・小時為原則。

第七節 廢氣處理設備

一、集塵設備

集塵設備須能將廢氣中煙塵量降至第二章第七節所定之排放標準以下。

全連續式焚化處理設施規模在 200 公噸／日以上者，採用靜電集塵器去除煙塵，200 公噸／日以下者及準連續式焚化處理設施，可考慮採用多管式旋風集塵器、濾袋式集塵器或其他有效之集塵裝置等，將廢氣中煙塵量降至第二章第七節所定之排放標準以下。但須考慮排放標準提高時所應加裝設備之空間。

靜電集塵器之電極導線外殼絕緣部份及排灰口等處，應採取適當之防蝕措施。

二、有害氣體去除設備

有害氣體之去除，可利用濕式、乾式及半乾式等方式，將氣體中之氯化氫、氮氧化物及硫氧化物等，去除至第二章第七節所規定之排放標準以下，並應具備足夠之容量及考慮耐腐蝕性、耐熱性。

第八節 廢熱利用設備

廢熱利用方式視經濟效益及實際需要而定，全連續式焚化處理設施可考慮蒸氣利用、發電、溫水利用及燃燒空氣預熱用等方式；準連續式焚化處理設施以採用溫水利用、空氣預熱用等方式。

一、溫水供應設備

溫水供應設備考慮將熱損失減至最小限度，並採取預防腐蝕之措施。

二、廢熱鍋爐

鍋爐須能將燃燒氣體之溫度，由燃燒室出口溫度，降至廢氣處理設備入口溫度。其產生之蒸氣，除廠內自用外，其餘可供發電或外界使用。

三、發電設備

設置發電回收熱能設備，須考慮經濟規模，其設備須為可定運轉之構造。

四、空氣預熱器

利用燃燒廢氣來預熱助燃空氣時，預熱器之鋼材溫度，須可維持在 200 至 300℃ 左右。

垃圾低位發熱量在 1000 仟卡／公斤以下時，空氣預熱器須可將助燃燒用空氣加熱至 250℃ 左右。

第九節 通風設備

一、加壓送風機

設置加壓送風機時，須注意防止噪音及振動，其設計容量應為最大風量再加 □ 至 □% 充裕量。

二、送風導管

凡連接空氣吸入口、加壓送風機、空氣預熱器等之送風導管系統，應採用延壓鋼材或水泥製品，並考慮所承受之溫度，而採取適當之絕熱措施。

三、抽風機

抽風機須具備可將爐內之燃燒氣體經過煙囪排放至大氣中之足夠容量及風壓。其設計容量，應為最大氣體發生量（計算值）再加 □-□% 充裕量，設計風壓應為最大風壓再加 □-□% 之充裕量，並須設置消除噪音及振動之裝置。

四、排氣導管及煙道

凡連接爐本體、燃燒氣體冷卻設備之煙道及連接廢氣處理設備、抽風機、煙囪等之排氣導管，應採用延壓鋼材，並考慮承受之溫度及耐腐蝕性，設置適當之絕熱裝置。

五、煙囪

煙囪口徑及高度，應視通風力、大氣擴散條件等而定。煙囪須設置採樣孔、廢氣監測設備

及必要之踏板、欄杆、梯子，並採用耐腐蝕之內襯。

第十節 灰渣排出設備

一、灰渣移送裝置

各種灰渣移送裝置，須具備足夠之容量，並為可防止灰渣掉落或飛散及空氣洩入之構造。

二、冷卻設備

冷卻設備，須具有焚化殘渣冷卻、滅火之作用，並為可阻止空氣洩入爐本體內之構造。其內部應有足夠空間，以裝設移送裝置。冷卻水之水源須充分考慮。

三、貯存槽（斗）

採用暫時貯存殘渣之漏斗形貯存斗時，其容量應為焚化殘渣最大計畫排出量之 ☐ 小時份以上。如一天運轉時間在 ☐ 小時以下時，其容量應為 0.5 日份以上。

採用貯存槽時，槽須為鋼筋混凝土製，且能耐抓斗等撞擊之結構，頂部應有頂棚，底部應有適當之坡度，以利集、排水。容量以焚化殘渣計畫最大排出量之二日份為原則。

四、吊車、抓斗

吊車、抓斗應具備足夠之容量及速度，以利貯存槽內殘渣之整平及搬出。

第十一節 廢水處理設備

廢水處理應考慮廢水之產生過程、廢水水質、水量而決定其處理系統後，設置必要之處理設備，將廢水處理至第二章第七節所規定之排放標準以下後放流，或處理至再利用水質標準後於設施內循環使用。廢水處理過程所產生之廢氣、污泥及殘渣應予妥善處理。

第五章 分批填料式焚化處理設施

第一節 基本設備

分批填料式焚化處理設施應具備「計畫設備」、「貯存進料設備」、「燃燒設備」、「燃燒氣體冷卻設備」、「廢氣處理設備」、「廢熱利用設備」、「通風設備」、「灰渣排出設備」及「廢水處理設備」等。

第二節 爐之規模及爐數

機械分批填料式焚化處理設施之規模在 ☐ 公噸／日以上者，每座設施宜有二爐以上，固定分批填料式焚化處理設施每座爐之規模宜在 8 公噸／日以下，決定爐數時應同時考慮每年每爐固定之大修停工期間及故障停爐期間之垃圾處理問題。

第三節 計量設備

同第四章第三節之規定。

第四節 貯存進料設備

設施之規模在 ☐ 公噸／日以下者，可採用直接投入方式，如有需要可設置貯存槽、吊車及抓斗，其規定同第四章第四節之規定。

第五節 燃燒設備

一、投入設備

投入設備採用進給漏斗及添料裝置者，依第四章第五節一、二之規定，採用直接投入者，投入斗之構造，須能順利將垃圾送至爐床上。

投入斗開口處須設置覆蓋，以防止氣體流入或洩出。周圍須設置欄杆等，以策安全。

建造材料應採用耐膨脹收縮之耐熱材料。

二、焚化爐本體：同第四章第五節三之規定。

三、燃燒室：同第四章第五節四之規定。

四、爐床

爐床可採用機械式或固定式，應以耐熱材料建造，且須為便利垃圾層之刮平、移送及殘渣掉落等之構造。

爐床面積以一日垃圾量之 $1/4$ 至 $1/5$ 為一次投入量計算之。

五、再燃燒室

緊接在焚化爐本體之後須設置再燃燒室，其須具備將未完全燃燒之氣體完全燃燒及以重力沉降集塵之機能，並須考慮設置排出口，以排除推積於下部之殘渣。

六、助燃裝置：同第四章第五節十一之規定。

第 六 節 燃燒氣體冷卻設備

原則上採用水噴射式冷卻設備，依第四章第六節二之規定，但設置時須因應燃燒溫度、燃燒氣體量等之變化而調整噴射水流量。

第 七 節 廢氣處理設備

一、集塵設備

原則上採用多管式旋風式集塵器，如設施規模在 \square 公噸／日以下者，可按實際狀況採用洗煙裝置，將廢氣中煙塵量降至第二章第七節所規定之排放標準以下。

採用洗煙裝置應具備氣體冷卻及燃燒氣體洗淨之機能。其內部建造材料，應為耐火、耐腐蝕及不漏水之資料。洗煙室內之氣體速度，以保持在 3 公尺／秒以下為原則。

二、有害氣體去除設備

同第四章第七節二之規定。

第 八 節 廢熱利用設備

原則上均採用溫水回收熱能設備，其材料須能耐腐蝕。熱效換部分應為容易修補、替換之構造。採用空氣預熱器時，同第四章第八節四之規定。

第 九 節 通風設備

同第四章第九節之規定。

第 十 節 灰渣排出設備

同第四章第十節之規定，但小規模之焚化處理設施，須有人力焚化殘渣排出設備，其須具備以人力將殘渣排出爐外所需之面積與構造。

第 十一 節 廢水處理設備

同第四章第十一節之規定。