

附表

等級	第一級
固定污染源類別	(一)含生料磨、旋窯、冷卻機、熟料磨之水泥造程序。 (二)金屬初級熔煉之燒結程序。 (三)金屬初級熔煉之燒結程序。 (四)煉焦程序。 (五)石油煉製之石油焦製造程序。
設置或變更許可審查費 (單位：新臺幣元)	一五、〇〇〇
操作許可審查費 (單位：新臺幣元)	三〇、〇〇〇

第 二 級	第 一 級
<p>(一) 石油煉製之輕油加氫脫硫程序。</p> <p>(二) 石油煉製之真空蒸餾程序。</p> <p>(三) 石油煉製之潤滑油製造程序。</p> <p>(四) 石油煉製之常壓蒸餾程序。</p> <p>(五) 石油煉製之殘渣油氯化程序。</p> <p>(六) 石油煉製之烷化程序。</p> <p>(七) 石油煉製之氫氣製造程序。</p> <p>(八) 己內醯胺(含環己烷、環己酮)化學製造程序。</p>	<p>(一) 石油煉製之加氫脫硫及重組程序。</p> <p>(二) 輕油裂解程序。</p>
<p>一二、五〇〇</p>	<p>一五、〇〇〇</p>
<p>二五、〇〇〇</p>	<p>二五、〇〇〇</p>



級	第二	(一)石油煉製之溶劑脫柏油程序
一〇、〇〇〇	<div data-bbox="871 316 904 555">(三)甲醇化學製造序。</div> <div data-bbox="826 316 860 635">(四)聚氯乙炔化學製造程序。</div> <div data-bbox="787 316 820 635">(五)聚氯乙炔化學製造程序。</div> <div data-bbox="748 316 781 635">(六)三氯乙烷化學製造程序。</div> <div data-bbox="708 316 742 635">(七)四氯化碳化學製造程序。</div> <div data-bbox="669 316 703 611">(八)異丙醇化學製造程序。</div> <div data-bbox="630 316 664 659">(九)酞酸二辛酯化學製造程序。</div> <div data-bbox="591 316 624 635">(十)丙烯酸酯化學製造程序。</div> <div data-bbox="552 316 585 667">(十一)乙二醇(含環氯乙烷)化學製造程序。</div> <div data-bbox="512 339 546 467">製造程序。</div> <div data-bbox="473 316 507 579">(十二)碳黑化學製造程序。</div> <div data-bbox="434 316 468 611">(十三)正烷烴化學製造程序。</div> <div data-bbox="395 316 428 547">(十四)苯化學製造程序。</div> <div data-bbox="356 316 389 667">(十五)處理每小時十公噸以上之廢物焚化爐。</div>	二〇、〇〇〇

級	三	第
<p>(二) 乙醇化學製造程序。</p> <p>(三) 異丙苯化學製造程序。</p> <p>(四) 三聚氰胺化學製造程序。</p> <p>(五) 環己烷化學製造程序。</p> <p>(六) 環己酮化學製造程序。</p> <p>(七) 烷基苯化學製造程序。</p> <p>(八) 丙酮化學製造程序。</p> <p>(九) 苯胺化學製造程序。</p> <p>(十) 氮合成化學製造程序。</p> <p>(十一) 第二丁醇化學製造程序。</p> <p>(十二) 異丁烯化學製造程序。</p> <p>(十三) 聚乙炔化學製造程序。</p> <p>(十四) 鄰苯二甲酸二酯化學製造程序。</p> <p>(十五) 聚丙炔化學製造程序。</p> <p>(十六) 樹脂化學製造程序（包括壓</p>	<p>一〇、〇〇〇</p>	<p>一〇、〇〇〇</p>

級	三	第
<p>(四) 乙二醇（不含環氧乙烷）化</p> <p>(三) 環氧乙（丙）烷化學製造程</p> <p>(三) 醋酸酐化學製造程序。</p> <p>(三) 乙酸乙（丙、丁）酯化學製</p> <p>造程序。</p> <p>(二) 乙酸化學製造程序。</p> <p>(一) 丙烯腈與苯乙烯共聚體製造</p> <p>程序。</p>	<p>(六) 聚胺基甲酸乙酯化學製造程</p> <p>序。</p> <p>(五) （聚）醋酸乙烯（酯）化學</p> <p>製造程序。</p> <p>(四) 聚胺基甲酸乙酯化學製造程</p> <p>序。</p> <p>(三) 環氧乙（丙）烷化學製造程</p> <p>序。</p> <p>(二) 醋酸酐化學製造程序。</p> <p>(一) 丙烯腈與苯乙烯共聚體製造</p> <p>程序。</p>	<p>克力樹脂、聚酯樹脂、氟碳</p> <p>樹脂、酚樹脂、酚醛樹脂、</p> <p>二甲苯樹脂、喃樹脂、聚</p> <p>縮醛樹脂、工程塑膠等）</p> <p>(五) （聚）醋酸乙烯（酯）化學</p> <p>製造程序。</p> <p>(四) 聚胺基甲酸乙酯化學製造程</p> <p>序。</p>
	<p>一〇、〇〇〇</p>	
	<p>二〇、〇〇〇</p>	

級	三	第
<p>(㉔)合成橡膠化學製造程序。</p> <p>(㉕)磷酸化學製造程序。</p> <p>(㉖)鹽酸化學製造程序。</p> <p>(㉗)硫酸化學製造程序。</p> <p>(㉘)硝酸化學製造程序。</p> <p>(㉙)氫氣酸化學製造程序。</p> <p>(㉚)甲醛化學製造程序。</p>	<p>學製造程序。</p> <p>(㉛)聚乙二醇化學製造程序。</p> <p>(㉜)人造纖維化學製造程序（含合成纖維、半合成纖維、再生纖維。如壓克力纖維、聚酯纖維、聚醯胺纖維或嫻綳纖維等）。</p> <p>(㉝)高級醇化學製造程序。</p> <p>(㉞)（聚）丙二醇化學製造程序。</p>	
	<p>一〇、〇〇〇</p>	
	<p>二〇、〇〇〇</p>	

級	三	第
<p>(一)乙醇胺化學製造程序。</p> <p>(二)草酸化學製造程序。</p>	<p>(甲)乙二酸化學製造程序。</p> <p>(乙)氮肥製造程序。</p> <p>(丙)磷肥製造程序。</p> <p>(丁)甘油化學製造程序。</p> <p>(戊)除前述外之石油化學中間原料製造程序。</p> <p>(己)電弧爐、平爐或轉爐之煉鋼程序。</p> <p>(庚)牛皮紙漿製造之蒸解、洗漿、漂白等製漿程序。</p> <p>(辛)牛皮紙漿製造之黑液濃縮氧化程序（含回收鍋爐及其熔渣溶解槽）。</p> <p>(壬)耐火物製品製造程序。</p>	
<p>七、五〇〇</p>	<p>一〇、〇〇〇</p>	
<p>一五、〇〇〇</p>	<p>一二〇、〇〇〇</p>	



級	四	第
<p>(十)第一級至第四級各款以外之 酯、醛、酮、醇或醚類化學 製造程序。</p> <p>(廿)乙二胺化學製造程序。</p> <p>(廿)二氣乙烷化學製造程序。</p> <p>(廿)洗衣粉製造程序。</p> <p>(廿)第一級至第四級各款以外之 無機酸製造程序。</p>	<p>(三)鉀肥或複肥化學製造程序。</p> <p>(四)乙炔（電石法）製造程序。</p> <p>(五)甲基纖維素羧酸鈉製造程序。</p> <p>(六)潤滑油摻配程序。</p> <p>(七)汽油摻配程序。</p> <p>(八)柏油摻配程序。</p> <p>(九)石油煉製之異戊烷分離程序。</p>	
	<p>七、五〇〇</p>	
	<p>一五、〇〇〇</p>	

級	四	第
<p>(四)第一級至第四級各款以外之塑膠、橡膠原料製造程序。</p> <p>(六)鉛蓄電池製造程序之極板程序。</p> <p>(七)鋼鐵鑄造程序。</p> <p>(八)熱浸鋅程序。</p> <p>(九)金屬電鍍處理程序。</p> <p>(十)熱拌瀝青混凝土製造程序。</p> <p>(十一)石灰製造程序。</p> <p>(十二)紅磚製造程序。</p> <p>(十三)處理量每小時二公噸以上，十公噸（不含）以下之廢棄物焚化爐。</p> <p>(十四)第一級至第四級各款以外使用煤、石油焦或其他固體燃料之燃燒設施。</p> <p>(十五)第一級至第四級各款以外每</p>		
	<p>七、五〇〇</p>	
	<p>一五、〇〇〇</p>	

第 五 級	第 四 級
<p>(一) 不含生料磨旋窯、冷卻機之水泥製造程序。</p> <p>(二) 磨煤程序。</p> <p>(三) 非鐵金屬回收處理程序之熔融爐。</p> <p>(四) 金屬鑄造之砂心或砂模製造程序。</p> <p>(五) 非鐵金屬鑄造程序。</p> <p>(六) 鹼氣化學製造程序 (包括 (次) 碳酸鈉、碳酸氫鈉、氫氧化鈉、氯氣、(次) 氯酸鈉等)</p> <p>(七) 農藥原體化學製造程序。</p>	<p>小時最大燃料輸入熱值三千萬千卡以上之燃油或燃氣設施。</p>
五、〇〇〇	七、五〇〇
一〇、〇〇〇	一五、〇〇〇

級	五	第
<p>施。</p> <p>萬千卡以上，三千萬千卡（不含）以下之燃油或燃氣設施。</p>	<p>(八) 界面活性劑化學製造程序。</p> <p>(九) 油墨化學製造程序。</p> <p>(十) 炸 2 化學製造程序。</p> <p>(十一) 活性化學製造程序。</p> <p>(十二) 木炭製造程序。</p> <p>(十三) 黏著劑化學製造程序。</p> <p>(十四) 顏料化學製造程序。</p> <p>(十五) 塗料化學製造程序。</p> <p>(十六) 接著劑化學製造程序。</p> <p>(十七) 肥皂製造程序。</p> <p>(十八) 化妝品製造程序。</p> <p>(十九) 清潔用品製造程序。</p> <p>(二十) 第一級至第四級各款以外每小時最大燃料輸入熱值一千萬千卡以上，三千萬千卡（不含）以下之燃油或燃氣設施。</p>	
	<p>五、〇〇〇</p>	
	<p>一〇、〇〇〇</p>	

級	六	第
<p>(一) 玻璃纖維、玻料或玻璃製品製造程序之槽窯。</p> <p>(二) 噴霧乾燥器（塔）。</p> <p>(三) 衛生陶瓷、瓷磚或其他建築用陶瓷製品製造程序之燒成設施。</p> <p>(四) 非鐵金屬回收處理程序之熔渣回收處理設施。</p> <p>(五) 鉛蓄電池製造之組立程序。</p> <p>(六) 垃圾之掩埋場。</p> <p>(七) 水泥製造業礦石處理程序。</p> <p>(八) 農藥摻配程序。</p> <p>(九) 合成纖維加工程序。</p> <p>(十) 第一級至第六級各款以外之無機化學品製造程序。</p> <p>(十一) 石油煉製之廢水處理設施。</p> <p>(十二) 垃圾滲出水之處理設施。</p>	<p>二、五〇〇</p>	
	<p>五、〇〇〇</p>	

	級	第
<p>(一) 原油或燃氣之海運裝卸設施。</p>	<p>(六) 貯存容量三千立方公尺以上之揮發性有機液體或其壓縮氣體貯槽或其他散裝容器之存放場所。</p> <p>(六) 堆置面積一千六百平方公尺以上之粉粒狀物放式貯放場所。</p>	<p>第(四)處理量每小時二公噸以下之廢棄物焚化爐。</p> <p>(四) 第一級至第四級各款以外每小時最大燃料輸入熱值二百六十萬千卡以上，一千萬千卡（不含）以下之燃油或燃氣設施。</p>
<p>一、〇〇〇</p>		<p>二、五〇〇</p>
<p>二、〇〇〇</p>		<p>五、〇〇〇</p>

級	七	第
<p>(十) 家畜禽與水產品屠宰分切處理場所。</p>	<p>(二) 石油煉製之油水分離池。</p> <p>(三) 大於二百匹馬力用以輸送揮發性液體或其壓縮氣體之固定性加壓設備。</p> <p>(四) 含有機或揮發性物質之乾燥設備。</p> <p>(五) 動物屠體加工之蒸設施。</p> <p>(六) 礦石、砂、煤或煤製品之粉碎、研磨或篩選處理設備。</p> <p>(七) 粉粒狀物之貯料倉。</p> <p>(八) 容積大於五百公升用於有機或揮發性物質與其他物質摻配調勻之固定性拌合槽。</p> <p>(九) 有機堆肥處理廠（場）及原料堆置場所。</p>	
	<p>一、〇〇〇</p>	
	<p>二、〇〇〇</p>	

級	七	第
<p>(ㄨ) 飼養家畜二、五〇〇頭以上或家禽五〇、〇〇〇隻以上之畜牧場。</p> <p>(ㄣ) 使用有機或揮發性物質之浸漬槽或清洗槽。</p> <p>(ㄟ) 印刷機或用於塗覆含揮發性物質之操作單元。</p> <p>(ㄲ) 塑膠、橡膠製品之成型或加工設備。</p> <p>(ㄴ) 衣物之乾洗設備。</p> <p>(ㄷ) 開放式操作之噴漆設備。</p> <p>(ㄹ) 第一級至第七級各以外之廢水處理設施。</p> <p>(ㄺ) 開放式操作之電焊或氣焊設備。</p> <p>(ㄻ) 紡織品之梳棉、清花或紡織等操作設備。</p>	<p>一、〇〇〇</p>	<p>二、〇〇〇</p>



七	第
<p>級</p> <p>(甲)揮發性有機液體或其壓縮氣體補給或分裝場所之分配噴嘴。</p> <p>(二)金屬加工之酸洗槽。</p> <p>(三)玻璃或玻璃製品製造程序之坩鍋窯或其他熔融設施。</p> <p>(四)噴砂機。</p> <p>(五)瓷磚製品製造程序之乾壓成型設施。</p> <p>(六)衛生陶瓷、瓷磚或其他建築用陶瓷製品製造程序之乾燥設施。</p> <p>(七)第一級至第七級各款外之陶瓷製品製造程序之燒成設施。</p> <p>(八)木材及木製品之鋸、削、刨或磨之操作設備。</p>	
<p>一、〇〇〇</p>	
<p>二、〇〇〇</p>	

級	七	第
<p>(甲) 堆置面積一千六百平方公尺 (不含) 以下之粉粒狀物開放式貯放場所。</p>	<p>(完) 貯存容量在三千立方公尺(不含) 以下之揮發性有機液體或其壓縮氣體貯槽或其他散裝容器之存放場所。</p>	<p>(完) 第一級至第七級各款以外每小時最大燃料輸入熱值在二百六十萬千卡(不含) 以下之燃油或燃氣設施。</p>
	<p>一、〇〇〇</p>	
	<p>二、〇〇〇</p>	