

廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施標準 修正總說明

為規範應回收廢乾電池相關清理作業，行政院環境保護署（以下簡稱本署）於九十一年十月十六日發布廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施標準（以下簡稱本標準），為因應廢乾電池國內處理業提出受補貼資格申請，爰針對國內處理相關技術予以規範並於九十五年四月十二日修正發布。另為遵守巴塞爾公約精神，落實廢棄物境內處理原則，本署於九十五年九月一日起實施廢乾電池汞含量源頭管制措施，本次修正主要參酌歐美先進國家規範，增訂採熔煉法處理廢乾電池之業者，其前端投料比例應為百分之一之汞含量五 ppm 以下電池。另參考相關法令規範，整合回收、貯存、清除、處理等條文，以使本標準之相關規範更為明確，爰擬具本標準修正條文，其修正要點如次：

- 一、增訂回收、貯存、清除、熔煉法及資源回收再利用比例之定義。（修正條文第二條）
- 二、為加強廢乾電池清除運送過程之管理，明定相關管理規範，以預防廠區及環境污染。（修正條文第三條）
- 三、現行設施標準對於須進行溶出試驗之物質未進行規範，爰明定可再利用物質及廢棄物須進行溶出試驗檢測。（修正條文第四條）
- 四、鑑於廢乾電池非屬金屬高溫冶煉製造之主要進料物，規範其進料廢乾電池種類及進料比例為百分之一，並須符合相關環保法規規範，以降低環境負荷。另規範採熔煉法處理廢乾電池不受資源回收再利用比例規定之限制。（修正條文第四條及第七條）
- 五、依據歐盟所通過廢電池指令，修正鎳鎘電池及其他種類電池之資源回收再利用比例及規範於國內處理廢乾電池者應提送分類效能及處理設備試運轉報告。（修正條文第七條）

廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施標準 修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p style="text-align: center;">廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者，適用其他法令之規定。</p>	<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p style="text-align: center;">廢乾電池回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者，適用其他法令之規定。</p>	本條未修正。
<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢乾電池：指依本法第十五條第二項公告應回收之廢乾電池。</p> <p><u>二、回收：指將廢乾電池收集、分類之行為。</u></p> <p><u>三、貯存：指廢乾電池於回收、清除、處理前，放置於特定地點或貯存容器、設施內之行為。</u></p> <p><u>四、清除：指廢乾電池收集、運輸之行為。</u></p> <p><u>五、處理：指廢乾電池於再利用前，以物理、化學或其他處理方法，改變其物理、化學特性，達到純化、精煉、分離、無害化及資源化之行為。</u></p> <p><u>六、再利用：指已回收之廢乾電池經處理後，供作材料、原料或其他經中央目的事業主管機關認定之用途行為。</u></p> <p><u>七、相容性：指廢乾電池與其貯存容器、棧板、處理設施材質或其</u></p>	<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢乾電池：指依本法第十五條第二項公告應回收之廢乾電池。</p> <p>二、處理：指廢乾電池於再利用前，以物理、化學或其他處理方法，改變其物理、化學特性，達到純化、精煉、分離、無害化及資源化之行為。</p> <p>三、再利用：指已回收之廢乾電池經處理後，供作材料、原料或其他經中央目的事業主管機關認定之用途行為。</p> <p><u>四、再生料：指已回收之廢乾電池經處理後，供作再生利用之材料、原料或其他經中央主管機關認定之物質。</u></p> <p><u>五、衍生廢棄物：指廢乾電池經回收分類處理後所產生之廢棄物。</u></p>	<p>一、為使本標準專用名詞與其他應回收廢棄物設施標準規定一致，爰參照廢容器回收貯存清除處理方法及設施標準、廢電子電器暨廢資訊物品回收貯存清除處理方法及設施標準規定，增訂修正條文第二款至第四款有關回收、貯存、清除之定義。</p> <p>二、為因應廢乾電池於國內處理，爰參照事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準，增訂修正條文第八款第四目熔煉法之定義。</p> <p>三、因歐盟電池指令對於廢電池回收之可再利用物質並不侷限於金屬物質，並參考廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準及廢電子電器暨廢資訊物品回收貯存清除處理方法及設施標準之規定，將現行條文第十一款之金屬物質回收率修正為資源回收再利用比例。</p> <p>四、再生料之定義於應回收廢棄物回收清除處理補貼申請審核管理辦法已有明定；另衍生廢棄物與廢棄物</p>

<p>他物質接觸後，不發生下列效應者：</p> <p>(一) 產生熱。</p> <p>(二) 產生激烈反應、火災或爆炸。</p> <p>(三) 產生可燃性流體或有害流體。</p> <p>(四) 造成容器材料劣化，致降低污染防治之效果。</p> <p>八、熱處理法：</p> <p>(一) 焚化法：指利用高溫燃燒，將廢乾電池轉變成安定之氣體或物質之處理方法。</p> <p>(二) 熱解法：指將廢乾電池置於無氧或少量氧之狀態下，利用熱能裂解使其分離成為氣體、液體或殘渣之處理方法。</p> <p>(三) 熔融法：指將廢乾電池加熱至熔流點以上，使其中所含有害有機物質進一步氧化或重金屬揮發，其餘有害物質則存留於熔渣中產生穩定固化作用之處理方法。</p> <p>(四) 熔煉法：指將廢乾電池併入金屬高溫冶煉</p>	<p>六、相容性：指廢乾電池與其貯存容器、棧板、處理設施材質或其他物質接觸後，不發生下列效應者：</p> <p>(一) 產生熱。</p> <p>(二) 產生激烈反應、火災或爆炸。</p> <p>(三) 產生可燃性流體或有害流體。</p> <p>(四) 造成容器材料劣化，致降低污染防治之效果。</p> <p>七、熱處理法：</p> <p>(一) 焚化法：指利用高溫燃燒，將廢乾電池轉變成安定之氣體或物質之處理方法。</p> <p>(二) 熱解法：指將廢乾電池置於無氧或少量氧之狀態下，利用熱能裂解使其分離成為氣體、液體或殘渣之處理方法。</p> <p>(三) 熔融法：指將廢乾電池加熱至熔流點以上，使其中所含有害有機物質進一步氧化或重金屬揮發，其餘有</p>	<p>之間易生名詞混淆，爰刪除現行條文第四款及第五款。</p>
--	---	---------------------------------

<p><u>製程中，合併進行高溫減量處理或金屬資源回收之處理方法。</u></p> <p><u>(五) 其他熱處理方法。</u></p> <p>九、濕式處理法：指以處理液（如無機酸溶液等）將廢電池中之各項成分進行萃取後，再予以純化回收之處理方法。</p> <p>十、一次電池：指依電化學方法，利用化學反應所得之化學能，直接以電能型態送出之構造，其化學反應產生之電勢係不可逆性者。</p> <p>十一、二次電池：指可透過充電過程，使電池內之活性物質回復到原來狀態，而能再度提供電力，並重複使用之電池。</p> <p>十二、<u>資源回收再利用比例</u>：指廢乾電池經處理後，<u>再生料之總和重量占其總處理量之比例。</u></p>	<p>害物質則存留於熔渣中產生穩定固化作用之處理方法。</p> <p>(四) 其他熱處理方法。</p> <p>八、濕式處理法：指以處理液（如無機酸溶液等）將廢電池中之各項成分進行萃取後，再予以純化回收之處理方法。</p> <p>九、一次電池：指依電化學方法，利用化學反應所得之化學能，直接以電能型態送出之構造，其化學反應產生之電勢係不可逆性者。</p> <p>十、二次電池：指可透過充電過程，使電池內之活性物質回復到原來狀態，而能再度提供電力，並重複使用之電池。</p> <p>十一、金屬物質回收率：指廢乾電池經處理後，供作再利用之金屬物質重量占該廢乾電池總重之重量百分比。</p>	
--	---	--

<p>第三條 廢乾電池回收、貯存、清除方法及設施，應符合下列規定：</p> <p>一、<u>運送時車輛機具應設置防雨措施，並避免發生溢出、洩漏、飛散、掉落等造成污染環境或危害人體健康之情事。</u></p> <p>二、<u>運送之車輛機具應具備緊急應變處理設備或材料、緊急滅火設備及急救箱等。</u></p> <p>三、<u>貯存之地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物掉落、溢散、洩漏、散發惡臭、污染地面、積水或有害氣體擴散及洩漏等情事。</u></p> <p>四、<u>貯存容器、設施應與所貯存之廢乾電池具有相容性，並足以防止電解液滲漏或造成腐蝕。</u></p> <p>五、<u>回收貯存場地應採防止雨水進入之建築結構，其地面應為不透水鋪面。</u></p> <p>六、<u>由貯存設施產生之廢液、廢氣、惡臭等應有收集或防止其污染地面或地下水體、空氣、土壤之設備或措施。</u></p> <p>七、<u>貯存場(廠)區四周應設置圍籬。</u></p> <p>八、<u>經完成分類之廢乾電池及其再生料、廢棄物應分區貯存，並於明顯處，以中英文標示其種類及名稱。</u></p> <p>九、<u>廢乾電池於回收、貯存、清除過程中，不</u></p>	<p>第三條 廢乾電池及其再生料、衍生廢棄物之回收、貯存方法，應符合下列規定：</p> <p>一、<u>貯存之地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物掉落、溢散、洩漏、散發惡臭、污染地面、積水或有害氣體擴散及洩漏等情事。</u></p> <p>二、<u>貯存容器、設施應與所貯存之廢乾電池具有相容性，並足以防止電解液滲漏或造成腐蝕。</u></p> <p>三、<u>經完成分類之廢乾電池及其再生料、衍生廢棄物應分區貯存，並以中英文標示其種類及名稱。</u></p> <p>四、<u>二次電池應進行放電後再行貯存。</u></p> <p>五、<u>其他經中央主管機關指定者。</u></p>	<p>1、由於現行條文並未對清除運送過程訂定相關規範，爰參考廢鉛蓄電池回收貯存清除處理方法及設施標準第三條第二款、第三款規定，於修正條文第一款、第二款規定之。</p> <p>二、本條係規定廢乾電池回收、貯存、清除方法及設施，爰將現行條文第四條移列整併至修正條文第五款至第八款、第十一款、第十二款；現行條文第五條移列整併至修正條文第一款；現行條文第六條移列整併至修正條文第九款。</p> <p>三、現行條文第一款至第五款配合修正條文調整款次。</p>
---	--	--

<p><u>得拆解、破壞原形及造成電解液外漏情事</u>。</p> <p>士、二次電池應進行放電後再行貯存。</p> <p><u>十一、應設置消防設備及緊急沖淋安全設備</u>。</p> <p><u>十二、其他經中央主管機關指定者。</u></p>		
	<p>第四條 廢乾電池及其再生料、衍生廢棄物之貯存設施應符合下列規定：</p> <p>一、回收貯存場地應採防止雨水進入之建築結構，其地面應為不透水鋪面。</p> <p>二、由貯存設施產生之廢液、廢氣、惡臭等應有收集或防止其污染地面或地下水體、空氣、土壤之設備或措施。</p> <p>三、應於明顯處以中文標示其種類名稱。</p> <p>四、貯存場(廠)區四周應設置圍籬。</p> <p>五、設置消防設備及緊急沖淋安全設備。</p> <p>六、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>1、<u>本條刪除。</u></p> <p>2、本條移列修正條文第三條第五款至第八款、第十一款、第十二款，爰刪除之。</p>
	<p>第五條 廢乾電池及其再生料、衍生廢棄物之清除過程中，應採取防止其發生溢散、洩漏、掉落或造成空氣、水體、土壤等污染環境或危害人體健康之情事，並具有防雨設備或措施。</p>	<p>一、<u>本條刪除。</u></p> <p>二、本條移列修正條文第三條第一款，爰刪除之。</p>
	<p>第六條 廢乾電池於回收貯存過程中，不得拆解</p>	<p>一、<u>本條刪除。</u></p> <p>二、本條移列修正條文第三條第九款，爰刪除之。</p>

	破壞原形及造成電解液外漏情事。	
<p>第四條 廢乾電池於國內處理，其處理方法及設施應符合下列規定：</p> <p>一、回收之廢乾電池於處理前，應依電池種類完成分類；非經中央主管機關認可者，不得混合處理。屬二次電池應進行放電後再行處理。</p> <p>二、處理過程中應依土壤及地下水污染整治法規規定，並避免污染物質進入土壤或地下水。</p> <p>三、廢乾電池中汞及其化合物含量，每公斤濃度達二百六十毫克以上者，應以熱處理法回收汞，低於二百六十毫克者，得採其他方式處理；採熱處理法回收汞後，其所產生供作再利用之物質及廢棄物溶出試驗結果汞溶出量應低於○·二毫克/公升；採其他方式中間處理者，其所產生供作再利用之物質及廢棄物溶出試驗結果應低於○·○二五毫克/公升。</p> <p>四、以熱處理法處理廢乾電池者，應符合下列規定：</p> <p>(一) 於負壓環境操作，並具備密閉設備、防爆裝置、金屬回</p>	<p>第七條 廢乾電池於國內處理，其處理方法應符合下列規定：</p> <p>一、回收之廢乾電池於處理前，應依電池種類完成分類；非經中央主管機關認可者，不得混合處理。屬二次電池應進行放電後再行處理。</p> <p>二、處理過程中應依土壤及地下水污染整治法規規定，並避免污染物質進入土壤或地下水。</p> <p>三、廢乾電池中汞及其化合物含量，每公斤濃度高於(含等於)二百六十毫克者，應以熱處理法回收汞，低於二百六十毫克者，得採其他方式處理；採熱處理法回收汞後，其溶出試驗結果汞溶出量應低於○·二毫克/公升，採其他方式中間處理者，其溶出試驗結果應低於○·○二五毫克/公升。</p> <p>四、以熱處理法處理廢乾電池者，應符合下列規定：</p> <p>(一) 於負壓環境操作，並具備密閉設備、防爆裝置</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、現行條文第八條處理設施之規定移列至修正條文第六款至第十一款及第十三款。</p> <p>三、將鎳及其化合物、鉛及其化合物、汞及其化合物之檢測申報配合空氣污染防治法及水污染防治法之定期檢測申報一併申報，爰修正現行條文第七條第四款第二目及第五款第二目規定。</p> <p>四、以電弧爐作為處理設備係屬熔煉法之一種，為因應未來相關類似之新技術處理廢乾電池，爰將修正條文第四款第三目規定作修正；復因熔煉法係將金屬進行高溫冶煉，其進料種類並非單一鐵金屬，爰將進料重量修正為不超過原投料量百分之一。</p> <p>五、依「限制乾電池製造、輸入及販賣」公告，主要限制製造、輸入及販賣汞含量超過標準值之錳鋅電池及非鈕扣型鹼錳電池等指定電池，其雖未對鎳及鉛之標準值進行限制，但以熔煉法處理廢乾電池進料比例已規定為百分之一及其進料種類限定為汞含量低於五 ppm 以下之錳鋅電池及非鈕扣型鹼錳電池等指定電池，爰於修正條文第四條第十款第三目增列採熔煉法處理廢乾電池應可無須受設置汞冷凝回收設備之限制。</p> <p>六、現行條文對於須進行溶出試驗之物質未進行規範，</p>

<p>收設備及廢氣收集處理系統。</p> <p>(二) 應進行煙道檢測，並依<u>空氣污染防制法</u>規定，於定期檢測申報時，一併申報鎘及其化合物、鉛及其化合物、汞及其化合物之檢測結果。</p> <p>(三) 採用<u>熔煉法</u>作為處理方式者，廢乾電池進料種類應為<u>汞含量低於五ppm之錳鋅電池及非鈕扣型鹼錳電池之一次電池</u>，且進料重量不超過該批原料投料量<u>百分之一</u>。</p> <p>五、以濕式處理法處理乾電池者：</p> <p>(一) 應具備溶解、金屬回收及廢水處理設備。</p> <p>(二) 應進行廢水排放檢測，並依<u>水污染防治法</u>規定，於定期檢測申報時，一併申報鎘及其化合物、鉛及其化合物、汞及其化合物之檢測結果。</p> <p>六、具有堅固之基礎結構。</p> <p>七、設施周圍應有防止地面水、雨水及地下水</p>	<p>、金屬回收設備及廢氣收集處理系統。</p> <p>(二) 每月應進行煙道檢測並彙整檢測紀錄提交檢測報告予中央及地方主管機關，檢測項目應至少包括鎘及其化合物、鉛及其化合物、汞及其化合物。</p> <p>(三) 採用電弧爐作為處理設備者，廢乾電池進料重量不超過廢鐵的<u>百分之一</u>。</p> <p>五、以濕式處理法處理乾電池者：</p> <p>(一) 應具備溶解、金屬回收及廢水處理設備。</p> <p>(二) 每月彙整提交廢水排放檢測紀錄予中央及地方主管機關，檢測項目應至少包括氫離子濃度指數(pH值)、鎘及其化合物、鉛及其化合物、汞及其化合物。</p>	<p>爰於修正條文第三款明定可再利用物質及廢棄物須進行溶出試驗。</p>
---	---	--------------------------------------

<p><u>流入、滲透之設備或措施。</u></p> <p><u>八、具有防止廢乾電池掉落、散發惡臭、污染地面及影響四周環境品質之必要措施。</u></p> <p><u>九、處理設施產生之廢液、廢氣、惡臭等，應有收集設備或防蝕措施。</u></p> <p><u>十、污染防制設備應符合下列規定：</u></p> <p>(1) <u>應設置汞、鎘、鉛之污染防制設備。</u></p> <p>(2) <u>採熱處理法處理者，其汞污染防制設備應設置汞冷凝回收設備方式為之。</u></p> <p>(3) <u>採熔煉法處理者，得不受前目規定之限制。</u></p> <p><u>十一、備有緊急應變措施及污染防制(治)計畫書。</u></p> <p><u>十二、廢乾電池之處理方法及設施，本標準未規定者準用事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準之規定。</u></p> <p><u>十三、其他經中央主管機關指定者。</u></p>	<p>六、廢乾電池之處理方法，本標準未規定者準用事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準之規定。</p>	
	<p>第八條 乾電池於國內處理，其處理設施應符合下列規定：</p> <p>一、具有堅固之基礎結構。</p> <p>二、設施周圍應有防止地面水、雨水及地下水流入、滲透之</p>	<p>一、<u>本條刪除。</u></p> <p>二、<u>勞工作業環境測定實施辦法第七條第四款已要求作業場所應實施汞及其無機化合物作業環境測定，爰刪除現行條文第四款規定</u></p> <p>三、<u>刪除現行條文第五款、第</u></p>

	<p>設備或措施。</p> <p>三、具有防止廢乾電池掉落、散發惡臭、污染地面及影響四周環境品質之必要措施。</p> <p>四、處理作業區應設置汞偵測設備，以偵測廠區環境空氣中汞之濃度。</p> <p>五、排放之廢氣應符合空氣污染防制法之相關規定。</p> <p>六、排放之廢水應符合水污染防治法之相關規定。</p> <p>七、處理設施產生之廢液、廢氣、惡臭等，應有收集設備或防蝕措施。</p> <p>八、應設置汞、鎘、鉛之污染防制設備。採熱處理法處理者，其汞污染防制設備應以設置汞冷凝回收設備方式為之。</p> <p>九、備有緊急應變措施及污染防治計畫書。</p> <p>十、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>六款規定，回歸空氣污染防制法、水污染防治法之規定，其餘各款移列修正條文第四條第六款至第十一款及第十三款。</p>
--	--	---

<p>第五條 廢乾電池輸出國外處理者，應經中央主管機關核准，並以輸出至經濟合作暨發展組織(Organization for Economic Cooperation and Development,OECD)會員國且具有處理設施者為限。</p> <p>廢乾電池申請輸出處理應檢具之文件，由中央主管機關公告並刊登政府公報。</p> <p>廢乾電池有下列情形之一者，不適用第一項規定，應依廢棄物輸入輸出過境轉口管理辦法之有害廢棄物輸出規定辦理：</p> <p>一、屬國際公約列管之混雜廢乾電池。</p> <p>二、廢乾電池種類為氧化汞、氧化銀、鎳鎘或其他國際公約列管之材質。</p> <p>三、經其他接受國或過境國之國內法認定為有害之廢乾電池。</p> <p>四、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>第九條 廢乾電池輸出國外處理者，應經中央主管機關核准，並以輸出至經濟合作暨發展組織(Organization for Economic Cooperation and Development,OECD)會員國且具有處理設施者為限。</p> <p>廢乾電池申請輸出處理應檢具之文件，由中央主管機關公告之。</p>	<p>1、條次變更。</p> <p>2、廢乾電池屬國際公約列管或屬有害廢棄物之範疇者（如氧化汞、氧化銀、鎳鎘等含有害物質），其相關申請輸出處理之文件，不適用第一項規定，應依廢棄物輸入輸出過境轉口管理辦法之有害廢棄物輸出規定辦理，爰增訂第三項。</p>
<p>第六條 廢乾電池經回收、貯存、清除及處理後之廢棄物，應依本標準規定辦理，其屬事業廢棄物者，除應依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準規定辦理貯存、清除及處理外，並應符合本法第二十八條規定之清理方式。</p> <p>前項廢棄物之輸出，應符合本法第三十八條規定。</p>	<p>第十一條 廢乾電池經回收、貯存、清除及處理後之衍生廢棄物，依有害事業廢棄物認定標準判定處理，並依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準之規定辦理分類貯存、清除及處理作業。</p> <p>前項衍生之廢棄物其輸出、過境或轉口，應符合本法第三十八條之規定。</p>	<p>1、條次變更。</p> <p>2、本條由現行條文第十一條移列，並作文字修正。</p>
<p>第七條 依本法第十八條第</p>	<p>第十條 依本法第十八條</p>	<p>一、條次變更。</p>

<p>五項規定向資源回收管理基金申請廢乾電池回收清除處理補貼者，應符合下列規定：</p> <p>一、輸出國外處理者，依<u>第五條第一項規定辦理</u>。</p> <p>二、於國內處理廢乾電池者，其資源回收再利用比例應符合下列規定：</p> <p>(一)屬鎳鎘電池者，應達百分之七十五。</p> <p>(二)屬其他種類電池者，應達百分之五十。</p> <p>(三)廢乾電池回收處理後之鎘應妥善回收，不得任意棄置。</p> <p>三、以熔煉法處理廢乾電池不受前款第一目及第二目之限制。</p> <p>四、於國內處理廢乾電池者，應提送分類效能及處理設備試運轉報告。</p> <p>五、於國內採熔煉法處理廢乾電池者，應具備前端分選汞含量低於五 ppm 廢乾電池之設備及能力。</p> <p>六、其他經中央主管機關指定者。</p>	<p>第五項規定向資源回收管理基金申請回收清除處理補貼者，應符合下列規定：</p> <p>一、依本法第十六條第四項訂定之辦法規範之責任業者，或依本法第十八條第四項訂定之辦法向主管機關辦理登記之回收處理業。</p> <p>二、依中央主管機關所定之稽核認證作業手冊規定，設置用以秤重之計量設備、攝錄影監視系統或專用電表。</p> <p>三、因自行停業、宣告破產或其他事由無法繼續從事回收處理業務時，應提具未處理完竣之廢棄物處置應變計畫，並經中央主管機關核定。</p> <p>四、於國內處理廢乾電池者，並應提具清除分類、處理型式、設備、流程、質量平衡等資料。</p> <p>五、其處理方式並應符合下列規定之一者：</p> <p>(一)於國內處理廢乾電池者，且其金屬物質回收率，符合下列規定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.屬一次電池者：應達百分之五十五。 2.屬二次電池 	<p>二、應回收廢棄物回收清除處理補貼申請審核管理辦法第三條已明確規定申請補貼者須先辦理登記，爰刪除現行條文第一款規定。</p> <p>三、應回收廢棄物稽核認證作業辦法已規範稽核認證設施規範，爰刪除現行條文第二款規定。</p> <p>四、現行條文第三款、第四款於應回收廢棄物回收清除處理補貼申請審核管理辦法第六條、第七條已有明定，爰刪除之。</p> <p>五、現行條文第五款第二目、第一目分別移列至修正條文第一款、第二款，並作文字修正；另依據歐盟所通過廢電池指令（2006/66/EC），修正鎳鎘電池及其他種類電池之資源回收再利用比例。</p> <p>六、由於歐盟現階段對於廢乾電池處理後之鎘重金屬回收要求，係規範處理廠應依其處理技術及避免成本過高之情況妥善回收鎘重金屬，且因修正條文第六條已規範廢棄物處理相關規定，爰修正重金屬鎘之回收要求。</p> <p>七、為確實掌握處理廠處理情形及分類效能，爰增訂第四款規定，要求處理業應提具處理設備之試運轉報告。</p> <p>八、由於修正條文第四條第四款第三目已規範採用熔煉法處理廢乾電池之進料種類為汞含量低於五 ppm 之錳鋅電池及非鈕扣型電池，爰增訂第五款規定。</p>
---	--	---

	<p>者：應達百分之七十五。</p> <p>3.廢乾電池回收處理後之鎘應全部回收，不得任意棄置，其<u>衍生廢棄物依毒性特性溶出程序（TCLP）</u>，不得檢出鎘及其化合物（總鎘）。</p> <p>（二）依本標準第九條規定辦理者。</p> <p>六、其他經中央主管機關指定者。</p>	
<p>第八條 本標準修正施行前已從事回收、處理之回收處理業，對於本標準修正條文之規定，應自本標準修正施行之日起六個月內完成改善。</p> <p>回收、處理業於前項改善期限內，免予處罰。</p>	<p>第十二條 本標準修正前已從事回收處理之事業對於本標準新增規定應於本標準修正發布後六個月內完成改善，但申請回收清除處理補貼者不適用本項規定。</p> <p>事業於前項改善期限內，免予處罰。</p>	<p>刪除但書規定，使既設業者均有改善期間過渡條款之適用。</p>
<p>第九條 本標準自發布日施行。</p>	<p>第十三條 本標準自發布日施行。</p>	<p>條次變更。</p>