

行政院環境保護署公告

中華民國 107 年 6 月 7 日

環署授檢字第 1070003554 號

主 旨：預告廢止「水中化學需氧量檢測方法－重鉻酸鉀迴流法（NIEA W515.54A）」。

依 據：行政程序法第 151 條第 2 項準用第 154 條第 1 項。

公告事項：

- 一、廢止機關：行政院環境保護署。
- 二、廢止依據：水污染防治法第 68 條、飲用水管理條例第 12 條之 1 第 3 項。
- 三、廢止理由：旨揭公告已整併納入「水中化學需氧量檢測方法－重鉻酸鉀迴流法（NIEA W515.55A）」草案，爰配合辦理廢止預告。
- 四、原公告及廢止總說明如附件。本案另詳載於本署環境檢驗所網站（http://www.niea.gov.tw/niea/epa_www.asp）「環境檢測方法草案預告」網頁及公共政策網路參與平台之眾開講（<https://join.gov.tw/policies/>）。
- 五、對於本草案內容有任何意見或修正建議者，請於本預告刊登公報之次日起 60 日內陳述意見或洽詢：
 - (一) 承辦單位：行政院環境保護署環境檢驗所
 - (二) 地址：桃園市中壢區民族路 3 段 260 號
 - (三) 電話：(03)4915818 分機 2117
 - (四) 傳真號碼：(03)4910419
 - (五) 電子郵件：tjlin@epa.gov.tw

署 長 李應元

水中化學需氧量檢測方法—重鉻酸鉀迴流法（NIEA W515.54A）廢止總說明

「水中化學需氧量檢測方法—重鉻酸鉀迴流法（NIEA W515.54A）」（以下簡稱本方法）於九十六年八月一日公告，因本方法有關採樣與保存的時間點規定不明確，且本方法已整併納入「水中化學需氧量檢測方法—重鉻酸鉀迴流法（NIEA W515.55A）」草案，爰依水污染防治法第六十八條、飲用水管理條例第十二條之一第三項規定廢止本方法。

水中化學需氧量檢測方法—重鉻酸鉀迴流法

中華民國 96 年 8 月 1 日環署檢字第 0960058228 號公告

自中華民國 96 年 9 月 15 日起實施

NIEA W515.54A

一、方法概要

水樣加入過量重鉻酸鉀溶液，在約 50% 硫酸溶液中迴流，剩餘之重鉻酸鉀，以硫酸亞鐵銨溶液滴定，由消耗之重鉻酸鉀量，即可求得水樣中化學需氧量（Chemical Oxygen Demand，簡稱 COD），此表示樣品中可被氧化有機物的含量。

二、適用範圍

本方法適用於氯離子濃度小於 2,000 mg / L 之地面水、地下水及流水中化學需氧量檢驗。

三、干擾

- （一）氯離子會被重鉻酸鉀氧化生成氯而產生正干擾，此種干擾可加入硫酸汞排除。當水樣量為 20 mL 時，加入 0.4 g 硫酸汞，假設氯離子濃度為 2,000 mg/L，則硫酸汞與氯離子之重量比為 10：1；若已知水樣中氯離子濃度小於 2,000 mg / L，則只要維持硫酸汞：氯離子 = 10：1 比例即可；但當氯離子濃度大於 2,000 mg / L 時，本方法即不適用。溴及碘離子之干擾與去除與氯離子相同。
- （二）吡啶（pyridine）及其同類化合物無法被氧化，會使 COD 測值較計算值為低。
- （三）揮發性之直鏈脂肪族化合物不易被氧化，迴流過程中所加入之硫酸銀試劑具有催化作用，可加速其分解。
- （四）水樣中亞硝酸鹽氮濃度通常小於 1 mg/L，在此情況下干擾可忽略。至於高濃度亞硝酸鹽產生之干擾，可依每 1 mg 亞硝酸鹽氮加入 10 mg 胺基磺酸（Sulfamic acid）來排除，惟在空白樣品中須加入相同量的胺基磺酸。
- （五）無機鹽類如六價鉻離子、亞鐵離子、亞錳離子、硫化物、亞硝酸鹽氮及亞硫酸鹽等會因氧化還原反應而造成干擾。
- （六）廢水中已含或經由含氮有機物分解產生的氮氣，並不會與重鉻酸鉀反應，惟會與氯離子被氧化產生的氯作用生成氯胺，故氯離子所造成的干擾無法採用吸收並定量所生成氯氣的方式來校正。

四、設備

- (一) 迴流裝置：口徑 24 / 40 之 250 mL 錐形瓶、直形或球型冷凝管或具相同功能之迴流裝置。
- (二) 加熱裝置。
- (三) 滴定裝置。
- (四) 天平：可精秤至 0.1 mg。
- (五) 導電度計：具溫度補償功能。

五、試劑

- (一) 試劑水：去離子水。
- (二) 沸石。
- (三) 氯離子試紙：測試範圍應包括 500 至 3,000 mg/L，Merckoquant[®] Chloride test、QUANTOFIX[®] Chloride 或同級品。
- (四) 硫酸汞：分析級。
- (五) 濃硫酸：分析級。
- (六) 硫酸-硫酸銀試劑：於 2.5 L 濃硫酸中加入 25 g 硫酸銀，靜置 1 至 2 天使硫酸銀完全溶解；20 mL 水樣加入 30 mL 此試劑相當於添加 0.015 g / mL 之硫酸銀；此試劑亦可使用已配妥之市售品。
- (七) 重鉻酸鉀標準溶液（標定用），0.02083 M：以試劑水溶解分析級之重鉻酸鉀 6.1295 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）於 1 L 量瓶中，定容至標線。或精取市售 0.04167 M 重鉻酸鉀溶液 500 mL 於 1 L 量瓶中，以試劑水定容至標線。
- (八) 重鉻酸鉀標準溶液（標定用），0.004167 M：以試劑水溶解分析級之重鉻酸鉀 1.2259 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）於 1 L 量瓶中，定容至標線。或精取市售 0.04167 M 重鉻酸鉀溶液 100 mL 於 1 L 量瓶中，以試劑水定容至標線。
- (九) 重鉻酸鉀標準溶液（迴流用），0.02083 M：取 40 g 硫酸汞溶於 800 mL 試劑水中後，加入 100 mL 濃硫酸使上述溶液完全溶解，移入 1 L 量瓶，再秤取分析級之重鉻酸鉀 6.1295 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）加入 1 L 量瓶中，完全溶解後以試劑水定容至標線。或秤取分析級之重鉻酸鉀 6.1295 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）溶於 500 mL 試劑水中，加入適量市售之硫酸-硫酸汞試劑，使硫酸汞含量為 40 g / L，混合溶解，以試劑水定容至 1 L（如秤取分析級之重鉻酸鉀 6.1295 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）溶於 500 mL 試劑水中，加入 200 mL 市售之 200 g / L 硫酸-硫酸汞試劑，混合溶解，以試劑水定容至 1 L）。
20 mL 水樣添加 10 mL 本溶液相當於加入 0.4 g 硫酸汞固體，當水樣氯離子小於 2,000 mg/L 時，可依三、（一）原則減少硫酸汞添加量。
- (十) 重鉻酸鉀標準溶液（迴流用），0.004167 M：取 40 g 硫酸汞溶於 800 mL 試劑水中後，加入 100 mL 濃硫酸使上述溶液完全溶解，移

入 1 L 量瓶，再秤取分析級之重鉻酸鉀 1.2259 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）加入 1 L 量瓶中，完全溶解後以試劑水定容至標線。或秤取分析級之重鉻酸鉀 1.2259 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）溶於 500 mL 試劑水中，加入適量市售之硫酸-硫酸汞試劑，使硫酸汞含量為 40 g/L，混合溶解，以試劑水定容至 1 L（如秤取分析級之重鉻酸鉀 1.2259 g（先在 150℃ 烘乾 2 小時）溶於 500 mL 試劑水中，加入 200 mL 市售之 200 g/L 硫酸-硫酸汞試劑，混合溶解，以試劑水定容至 1 L）。

20 mL 水樣添加 10 mL 溶液相當於加入 0.4 g 硫酸汞固體，當水樣氯離子小於 2,000 mg/L 時，可依三、（一）原則減少硫酸汞添加量。

- （十一）菲羅啉（Ferroin）指示劑：溶解 1.485 g 1,10 - 二氮雜菲（1,10 - phenanthroline monohydrate, $C_{12}H_8N_2 \cdot H_2O$ ）及 0.695 g 硫酸亞鐵於試劑水中定容至 100 mL。亦可使用已配妥之市售品。
- （十二）硫酸亞鐵銨滴定溶液，0.125 M：溶解 49 g 硫酸亞鐵銨於試劑水中，加入 20 mL 濃硫酸，冷卻後定容至 1 L。使用前標定之。標定方法：稀釋 10 mL 0.02083 M 重鉻酸鉀標準溶液（標定用）至約 100 mL，加入 30 mL 濃硫酸，冷卻至室溫，加入 2 至 3 滴菲羅啉指示劑，以 0.125 M 硫酸亞鐵銨滴定，當溶液由藍綠色變為紅棕色時即為終點。

$$\text{硫酸亞鐵銨滴定溶液莫耳濃度 (M)} = \frac{0.02083(M) \times 10(mL) \times 6}{\text{消耗之硫酸亞鐵銨滴定溶液體積}(mL)}$$

- （十三）硫酸亞鐵銨滴定溶液，0.025 M：溶解 9.75 g 硫酸亞鐵銨於試劑水中，加入 20 mL 濃硫酸，冷卻後定容至 1 L。使用前標定之。標定方法：稀釋 10 mL 0.004167 M 重鉻酸鉀標準溶液（標定用）至約 100 mL，加入 30 mL 濃硫酸，冷卻至室溫，加入 2 至 3 滴菲羅啉指示劑，以 0.025 M 硫酸亞鐵銨滴定，當溶液由藍綠色變為紅棕色時即為終點。

$$\text{硫酸亞鐵銨滴定溶液莫耳濃度 (M)} = \frac{0.004167(M) \times 10(mL) \times 6}{\text{消耗之硫酸亞鐵銨滴定溶液體積}(mL)}$$

- （十四）COD 標準溶液：在 1 L 量瓶內溶解 0.0850 g 無水鄰苯二甲酸氫鉀（110℃ 乾燥至恒重）於試劑水中，定容至標線，本溶液之理論 COD 值為 100 mg/L。在未觀察到微生物生長情況下，此溶液在棕色瓶內可冷藏保存至三個月。此標準溶液可視實際使用需求，依比例配製適當濃度。

六、採樣及保存

以玻璃瓶或塑膠瓶採集約 250 mL 之樣品，如無法於採樣後立即分析，應以濃硫酸調整 pH 值至 2 以下，並於 4℃ 冷藏，保存期限為 7 天。

七、步驟

(一) 每一水樣檢測前均須測定氯離子濃度，並記錄之。檢測方法可採用以下三種方法之一：

1、導電度估算法：

未加保存試劑之水樣，依「水中導電度測定方法－導電度計法」(NIEA W203)測定水樣之導電度，導電度 $\leq 4,000 \mu\text{mho}/\text{cm}$ ，視為氯離子濃度小於 $2,000 \text{ mg/L}$ ，記錄導電度值；若導電度 $> 4,000 \mu\text{mho}/\text{cm}$ ，則依七(一)2或七(一)3測定氯離子濃度。

2、氯離子試紙估算法

未加保存試劑之水樣，以氯離子試紙測定水樣之氯離子濃度，氯離子濃度 $\leq 1,500 \text{ mg/L}$ ，視為氯離子濃度小於 $2,000 \text{ mg/L}$ ，記錄氯離子濃度，氯離子濃度 $\geq 3,000 \text{ mg/L}$ ，視為氯離子濃度大於 $2,000 \text{ mg/L}$ ，記錄氯離子濃度；氯離子濃度介於 $1,500$ 至 $3,000 \text{ mg/L}$ 間，則依七(一)3測定氯離子濃度。

3、氯離子濃度檢測方法

依「水中氯鹽檢測方法－硝酸汞滴定法」(NIEA W406)或「水中氯鹽檢測方法－硝酸銀滴定法」(NIEA W407)或「水中陰離子檢測方法－離子層析法」(NIEA W415)測定水樣之氯離子濃度。

若已知水樣中含有非氯離子之其他鹵離子(溴離子及碘離子)，則選用適當檢測方法分別檢測，並相加合計。

(二) 若水樣 COD 值大於 50 mg/L 時：

1、取 20 mL 混合均勻之水樣(若水樣之 COD 值大於 400 mg/L 時，應予適當稀釋)於 250 mL 錐形瓶(或具相同功能之容器)內，加入數粒沸石及 10.0 mL 0.02083 M 重鉻酸鉀溶液(迴流用)混勻後(混合時須冷卻以避免揮發性物質逸失)，連接冷凝管，並通入冷卻水。

2、由冷凝管頂端加入 30 mL 硫酸-硫酸銀試劑，搖晃混合均勻後方可加熱，以免酸液濺出，沸騰後迴流 2 小時，迴流時以小燒杯蓋在冷凝管頂端以防污染物掉入。

4、冷卻後，以 30 mL 試劑水由冷凝管頂端沖洗冷凝管內壁，取出錐形瓶(或具相同功能之容器)，加入 30 mL 試劑水，冷卻至室溫。

5、加入 2 至 3 滴菲羅啉指示劑，以 0.125 M 硫酸亞鐵銨溶液滴定至當量點，此時溶液由藍綠色轉為紅棕色。所有的樣品應使用等量指示劑。

6、同時以試劑水進行空白試驗。

(三) 若水樣 COD 值低於 70 mg/L ：

使用 0.004167 M 重鉻酸鉀標準溶液（迴流用）及 0.025 M 硫酸亞鐵銨滴定溶液，依七、（二）1 至 6 操作。操作時須特別小心，因玻璃器皿或空氣中微量的有機質都會導致誤差。

- （四）同時以鄰苯二甲酸氫鉀標準溶液做查核樣品分析，以評估分析技術及試劑品質。

八、結果處理

$$\text{化學需氧量 (mg/L)} = \frac{(A - B) \times C \times 8,000}{V}$$

A：空白消耗之硫酸亞鐵銨滴定液體積（mL）

B：水樣消耗之硫酸亞鐵銨滴定液體積（mL）

C：硫酸亞鐵銨滴定液之莫耳濃度（M）

V：水樣體積（mL）

九、品質管制

- （一）空白樣品分析：每批次樣品至少執行二次空白分析，取滴定 mL 數平均值。
- （二）每批次或每 10 個樣品至少執行一次重複樣品分析，其相對差異百分比應在 20% 以內。
- （三）查核樣品分析：每批次或每 10 個樣品至少執行一次查核樣品分析，回收率應在 85~115% 範圍內。
- （四）本方法不執行添加分析。

十、精密度及準確度

國內某單一實驗室對 100 mg / L 之品管樣品經進行 22 次重複分析，結果如下所示：

測試項目	樣品濃度 (mg / L)	回收濃度 (mg / L)	回收率 (%)	標準偏差 (%)	分析次數
COD	100.0	97.4	97.4	2.2	22

十一、參考資料

- （一）American Public Health Association, American Water Works Association & Water Environment Federation. 1998. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 20th Ed., pp. 5 -13 ~ 5 - 15. APHA, Washington, D.C., USA .
- （二）DIN 38409-H41-1 Determination of the Chemical Oxygen Demand (COD) , December 1980.

註：本檢驗相關之廢液，依含汞無機廢液處理。