

廢機動車輛回收貯存清除處理方法及設施標準 修正總說明

廢機動車輛回收貯存清除處理方法及設施標準（以下簡稱本標準）自九十二年七月三十日發布施行以來，迄今已有四年。鑑於廢機動車輛回收處理業與其他公告應回收廢棄物之作業特性有異，有必要將各專用名詞做更嚴謹定義。另為提高資源回收再利用成效並避免因廢車回收拆解作業而造成環境污染，增訂新舊冷媒回收必要設施及回收作業規範，爰修正本標準，其修正要點如下：

- 一、廢車回收拆解作業過程會產生油漬，廢車之變速箱亦含大量殘餘油漬，為避免二次污染，規範露天貯存需有適當遮雨措施，油水分離設施應增設攔污柵，以減少雨水漫流或因污染物阻塞油水分離設施使其無法正常運作。另廠內油品洩放作業易使油污污染作業環境，故增訂相關油品洩放規範。（修正條文第三條）
- 二、為加強貯存區環境管理並防止公告應回收廢棄物露天貯存所衍生之環境污染問題，規範各貯存區標示牌設置規定及公告應回收廢棄物不得露天貯存規定。另考量作業廠區之空間利用，在不影響作業安全下，放寬貯存堆疊高度及分隔走道規定。（修正條文第三條）
- 三、為降低冷媒對臭氧層的破壞，減緩溫室效應的發生，並考量資源回收再利用效益，增訂冷媒分開回收規範，有助於降低後端處理成本及增加處理機構處理意願。（修正條文第三條）
- 四、為提升資源回收再利用及粉碎分類處理業之效能，並機動調整補貼費率，修正粉碎分類處理之資源回收比例應符合中央主管機關公告之補貼費率規定。（修正條文第五條）
- 五、規範廢機動車輛業者，應於本標準修正發布後六個月內完成改

善。（修正條文第七條）

廢機動車輛回收貯存清除處理方法及設施標準

修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p>廢機動車輛回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者，適用其他法令之規定。</p>	<p>第一條 本標準依廢棄物清理法（以下簡稱本法）第十八條第一項規定訂定之。</p> <p>廢機動車輛回收貯存清除處理方法及設施依本標準之規定，本標準未規定者，適用其他法令之規定。</p>	本條未修正。
<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢機動車輛：指依本法第十五條第二項公告之應回收廢機動車輛。</p> <p>二、回收：指將廢機動車輛收集分類之行為，包括回收、拆卸、抽洩廢機動車輛，將可回收再利用物品分類之回收拆解行為。</p> <p>三、貯存：指廢機動車輛於清除處理前，放置於特定地點或貯存容器、設施內之行為。</p> <p>四、清除：指廢機動車輛之收集運輸之行為。</p> <p>五、處理：指將廢機動車輛以物理、化學或其他處理方法，改變其物理、化學特性或成分，達到純化、精煉、分離無害化及資源化處理之行為包括廢機動車輛經回收拆解後之廢車殼分類、破碎處理以及破碎後再生料及衍生廢棄物篩選分類之粉碎分類處理行為。</p> <p>六、資源回收再利用比例：指廢機動車輛經處理後，再生料之總和重量占其處理量之比例。</p>	<p>第二條 本標準專用名詞定義如下：</p> <p>一、廢機動車輛：係指依本法第十五條第二項公告之應回收廢機動車輛。</p> <p>二、回收拆解：係指回收、拆卸抽洩廢機動車輛將可再利用之零件、油料或其他物品分類之行為。</p> <p>三、粉碎分類處理：包括廢機動車輛經回收拆解後廢車殼之破碎處理，以及破碎後再生料之鐵金屬、非鐵金屬、其他可供再利用物質及衍生廢棄物篩選分類之處理方式。</p> <p>四、資源回收再利用比例：係指廢機動車輛經粉碎分類處理後再生料之重量佔粉碎分類稽核認證處理量之比例。</p>	<p>一、第一款文字修正。</p> <p>二、第二款回收定義，酌為文字修正。</p> <p>三、新增第三款及第四款，增列貯存、清除之定義。</p> <p>四、現行條文第三款移列為修正條文第五款，並將粉碎分類處理定義增加分類。</p> <p>五、現行條文第四款移列為修正條文第六款，並將資源回收再利用比例定義修正。</p>

<p>第三條 廢機動車輛回收、貯存清除<u>方法及設施</u>，應符合下列規定：</p> <p>一、運送時車輛機具應避免發生溢出、洩漏、飛揚、掉落等造成污染環境或危害人體健康之情事。</p> <p>二、貯存地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物飛揚、溢出、洩漏、散發惡臭、污染地面及積水等情事。並應具備防止蚊蠅或其他病媒孳生之設備或措施且應定期或不定期噴灑環境衛生用藥，作成紀錄備查。</p> <p>三、應貯存於具排水及污染物截流設施之不透水地面。</p> <p>四、貯存廠（場）區四周應設置圍籬及設置貯存專區，廢機動車輛及其再生料、衍生廢棄物應分區貯存，並應於<u>明顯處以中文標示其種類及名稱</u>，且標示牌應明顯易見。</p> <p>五、分區貯存應有<u>明顯標線或隔板</u>，且物品堆疊高度不得超過六公尺；<u>採固定鋼架架設多層貯存空間者，其每層堆疊高度不得高於四．五公尺</u>。分區貯存寬度及長度不得超過二十公尺，從事回收拆解作業者，廢車殼貯存區應有一公尺以上之分隔走道，其餘各區應預留明顯走道；並應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施，防止發生飛散、掉落、倒塌或崩塌等情事。</p> <p>六、廢機動車輛拆卸後之廢變速箱及處理後之衍生廢棄物採露天貯存者，應有遮雨措施。</p> <p>七、廢機動車輛處理後之廢輪胎、廢鉛蓄電池、廢潤滑油等物品，應貯存於固定棚架。</p>	<p>第三條 廢機動車輛及其再生料衍生廢棄物之回收、貯存、清除應符合下列規定：</p> <p>一、運送時車輛機具應避免發生溢出、洩漏、飛揚、掉落等造成污染環境或危害人體健康之情事。</p> <p>二、貯存地點、容器、設施應經常保持清潔完整，不得有廢棄物飛揚、溢出、洩漏、散發惡臭、污染地面及積水等情事。並應具備防止蚊蠅或其他病媒孳生之設備或措施且應定期或不定期噴灑環境衛生用藥，作成紀錄備查。</p> <p>三、應貯存於具排水及污染物截流設施之不透水地面。</p> <p>四、貯存廠（場）區四周應設置圍籬及設置貯存專區，廢機動車輛及其再生料、衍生廢棄物應分區貯存，並標示其種類及名稱。</p> <p>五、分區貯存之高度不得超過六公尺，相鄰堆置之高差不得超過一．五公尺。分區貯存寬度及長度不得超過二十公尺，各區域間應有一公尺以上之分隔走道。並應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施，防止發生飛散、掉落、倒塌或崩塌等情事。</p> <p>六、廢機動車輛處理後之衍生廢棄物採露天貯存者，應有遮雨設施。</p> <p>七、貯存專區周圍六公尺之範圍內應嚴禁煙火，且不可存放任何易燃性物質，並應設置嚴禁煙火標示。</p> <p>八、貯存專區之分隔走道應保持暢通，不得阻礙安全出口、消防安全設備及電氣開關等。</p> <p>九、運送之車輛機具應設置緊急</p>	<p>一、第一款至第三款未修正。</p> <p>二、明定標示牌之設置規範，爰修正第四款。</p> <p>三、配合回收業實際作業狀況，調整貯存高度與走道寬度規範，爰修正第五款。</p> <p>四、為避免降雨時造成油污污染，增列變速箱露天貯存需設置遮雨措施，爰修正第六款。</p> <p>五、明定應回收物不得露天貯存，爰新增第七款。現行條文第七款至第九款款次依序遞移。</p> <p>六、明定消防設施需符合相關法規之規範，以減少工安事故之危害，爰修正修正條文第十款。</p> <p>七、有工安危害疑慮之應回收物與高壓氣體鋼瓶之規範，以避免工安事故發生，爰新增第十一款。</p> <p>八、為避免雨水漫流造成廠區內油污污染擴散，增列相關防治設備設置規範，爰新增第十二款及第十四款。</p> <p>九、考量回收之規範現行條文第四條第六款移列為本條第十三款。</p> <p>十、為強化冷煤回收</p>
---	---	---

<p><u>不得露天貯存。</u></p> <p>八、<u>貯存專區周圍六公尺之範圍內應嚴禁煙火，且不可存放任何易燃性物質，並應設置嚴禁煙火標示。</u></p> <p>九、<u>貯存專區之分隔走道應保持暢通，不得阻礙安全出口、消防安全設備及電氣開關等。</u></p> <p>十、<u>運送之車輛機具應設置緊急滅火設備，貯存廠（場）區應設置消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修，存放物品具助燃或易燃之特性者，應符合相關消防法規規範。</u></p> <p>十一、<u>貯存專區應設置阻隔設施，具備防火阻隔設施始得將廢鉛蓄電池、廢潤滑油、高壓氣體鋼瓶相鄰貯存。</u></p> <p>十二、<u>雨水漫流至回收拆解作業區者，應於該區設置油類或液體之截流、收集、油水分離等相關防治設施。</u></p> <p>十三、<u>拆解作業區之面積至少應能容納拆解一部汽車之作業面積，其長度不得少於六公尺、寬度不得少於三．五公尺。同時拆解二部以上之汽車，所需作業面積之長度或寬度應依比例增加。</u></p> <p>十四、<u>拆解作業區應設置具洩油功能之設備。</u></p> <p>十五、<u>從事回收拆解者應具備冷媒回收機，其應具備氟氯碳化物冷媒（CFCs）及氫氟碳化物冷媒（HFCs）之專用回收接頭與專用貯存鋼瓶，並於鋼瓶外明確標示其種類。</u></p> <p>十六、<u>其他經中央主管機關指定者。</u></p>	<p>滅火設備，貯存廠（場）區應設置消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</p> <p>十、其他經中央主管機關指定者</p>	<p>再利用之經濟效益，明定回收拆解業者應分別回收貯存不同冷媒，爰新增現行條文第十五款。</p> <p>十一、原第十款移列為修正條文第十六款。</p>
<p>第四條 廢機動車輛處理方法及設施應符合下列規定：</p> <p>一、應在四周有圍籬或圍牆之廠</p>	<p>第四條 廢機動車輛回收拆解或粉碎分類處理應符合下列規定：</p>	<p>一、第一款至第四款未修正。</p> <p>二、現行條文第五款</p>

<p>(場)區內進行。</p> <p>二、作業區應具有排水及污染物截流設施。</p> <p>三、作業區需為鋼筋混凝土鋪面以抗壓(重)並防止污水、油類等滲入地下污染土壤或地下水體。</p> <p>四、廠(場)區應設置油類或液體之截流、收集、油水分離等相關防治設施。</p> <p><u>五、作業區油水分離設施進流口前應設置攔污柵。</u></p> <p><u>六、作業區應設置消防安全設備及避雷設備或接地設備，並應定期檢修。</u></p> <p><u>七、粉碎分類處理應具備粉碎設備，粉碎設備應具有減震、集塵及防爆等功能。</u></p> <p><u>八、粉碎分類處理應具備選別設備，選別設備應具有分離鐵金屬、非鐵金屬、非金屬等功能。</u></p> <p><u>九、其他經中央主管機關指定者</u></p>	<p>一、應在四周有圍籬或圍牆之廠(場)區內進行。</p> <p>二、作業區應具有排水及污染物截流設施。</p> <p>三、作業區需為鋼筋混凝土鋪面以抗壓(重)並防止污水、油類等滲入地下污染土壤或地下水體。</p> <p>四、廠(場)區應設置油類或液體之截流、收集、油水分離及相關防治設施。</p> <p>五、廠(場)區應設置消防安全設備及避雷設備或接地設備並應定期檢修。</p> <p><u>六、拆解作業區之面積至少應能容納拆解一部汽車之作業面積，其長度不得少於六公尺寬度不得少於三·五公尺。同時拆解二部以上之汽車，所需作業面積之長度或寬度應依比例增加。</u></p> <p><u>七、回收拆解應具備冷媒回收機及冷媒專用貯存鋼瓶至少二瓶。</u></p> <p>八、粉碎分類處理應具備粉碎設備，粉碎設備應具有減震、集塵及防爆等功能。</p> <p>九、粉碎分類處理應具備選別設備，選別設備應具有分離鐵金屬、非鐵金屬、非金屬等功能。</p> <p>十、其他經中央主管機關指定者</p>	<p>及第八款移列為修正條文第六款及第七款。</p> <p>三、為防止因污染物阻塞，而損壞油水分離設施，增列攔污柵設備規範，爰新增第五款。</p> <p>四、修正條文第六款明確界定作業區應設置之設施。</p> <p>五、考量為回收規範現行條文第六款刪除。移列至修正條文第三條第十三款</p> <p>六、現行條文第七款刪除，考量為回收規範增列冷媒回收機之功能規範移列至修正條文第三條第十五款。</p> <p>七、現行條文第十款移列至修正條文第九款。</p>
<p>第五條 依本法第十八條第五項規定<u>向資源回收管理基金</u>申請廢機動車輛回收清除處理補貼者，應符合下列規定：</p> <p>一、依本法第十六條第四項訂定之辦法規範之責任業者或依本法第十八條第四項訂定之辦法向主管機關辦理登記之回收、處理業。</p> <p><u>二、依中央主管機關所定之稽核</u></p>	<p>第五條 依本法第十八條第五項規定申請廢機動車輛回收清除處理補貼者，應符合下列規定：</p> <p>一、依本法第十六條第四項訂定之辦法規範之責任業者或依本法第十八條第四項訂定之辦法向主管機關辦理登記之回收、處理業。</p> <p><u>二、廠區使用土地需提具處理廠(場)之土地所有權狀、土</u></p>	<p>一、現行條文第一項第一款未修正。</p> <p>二、現行條文第一項第二款已於「應回收廢棄物回收處理業管理辦法」中規範爰予以刪除。</p> <p>三、現行條文第一項第六款至第八款均屬稽核認證設施，爰予合併於修正條文</p>

<p><u>認證作業手冊之規定，設置用以秤重之計量設備、攝錄影監視系統、專用電表或其他配合稽核認證之設備或措施。</u></p> <p>三、<u>於自行停業、宣告破產或其他事由致不能從事處理業務時，應對於尚未處理完竣之廢棄物提具處置應變計畫，並經中央主管機關核定。</u></p> <p>四、<u>處理業者應提具清除、處理之型式、設備、流程、質量平衡圖及處理設備之試運轉報告。</u></p> <p>五、<u>資源回收再利用比例應符合中央主管機關公告之應回收廢棄物回收清除處理補貼費率規定。</u></p> <p>六、<u>回收拆解後之廢車殼，須經粉碎分類處理。</u></p> <p>七、<u>其他經中央主管機關指定者</u></p>	<p><u>地登記</u> <u>(簿)謄本及土地清冊，其為都市計畫地區應檢附土地使用分區證明；非自有土地者應檢附土地使用同意書或公有土地管理機關准許使用或同意申請登記之證明文件。</u></p> <p>三、<u>提具因自行停業、宣告破產或其他事由致不能從事處理業務時，對於尚未處理完竣之廢棄物處置應變計畫，並經中央主管機關核定。</u></p> <p>四、<u>粉碎分類處理之資源回收再利用比例，不得低於百分之六十。</u></p> <p>五、<u>粉碎分類處理業者應提具清除、處理之型式、設備、流程、質量平衡圖及處理設備之試運轉報告。</u></p> <p>六、<u>粉碎分類處理業者應於進料處理前設置計量設備。</u></p> <p>七、<u>粉碎分類處理業者應於經中央主管機關指定之稽核認證作業查核區域設置攝錄影監視系統。</u></p> <p>八、<u>粉碎分類處理業者應於處理設備設置專用電表。</u></p> <p>九、<u>其他經中央主管機關指定者</u></p> <p><u>自中華民國九十二年一月一日起廢機動車輛經回收拆解後之廢車殼，須經粉碎分類處理，始得依本法第十八條第五項規定申請廢機動車輛回收清除處理補貼費用。</u></p>	<p>第二款，並酌為文字修正。</p> <p>三、修正條文第三款文字修正。</p> <p>四、現行條文第一項第四款移列為修正條文第五款，並為因應國際環保趨勢及國內相關處理技術之提昇，爰配合修正。</p> <p>五、現行條文第一項第五款移列為修正條文第四款。</p> <p>六、現行條文第二項移列為修正條文第六款。</p> <p>七、現行條文第一項第九款移列為修正條文第七款。</p>
<p>第六條 廢機動車輛經回收、貯存、清除、處理後衍生之廢棄物，應依本標準規定辦理其屬事業廢棄物者，<u>除應依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準規定辦理貯存清除、處理外，並應符合本法第二十八條規定之清理方式。</u></p>	<p>第六條 廢機動車輛經回收、<u>回收拆解</u>、貯存、清除、處理後衍生之廢棄物，應依本標準規定辦理，其屬事業廢棄物者，依事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準之規定貯存、清除、處理。</p> <p><u>前項衍生廢棄物之輸出、過境、轉口，應符合本法第三十八</u></p>	<p>配合事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準修正。</p>

前項衍生廢棄物之輸出，應符合本法第三十八條之規定。	條之規定。	
	第七條 本標準施行前已取得廢機動車輛資源化工廠、或依廢物品及容器回收清除處理辦法或廢物品及容器資源回收機構管理輔導要點規定完成登記之機構、或依本法第十八條第四項規定登記之回收業或處理業，應於中華民國九十二年七月三十一日前完成改善，符合本標準之規定。	1、 <u>本條刪除</u> 。 2、原過渡期間已罹時效，爰予刪除。
第 7 條 本標準修正前已從事回收、處理之業者，應於本標準修正發布後六個月內完成改善。 回收、處理業於前項改善期限內，免予處罰。		一、 <u>本條新增</u> 。 二、明確規範改善期限，以為查核依據。
第八條 本標準自發布日施行。	第八條 本標準自發布日施行。	本條未修正。