

附表五、事業或污水下水道系統廢（污）水或污泥之最佳可行控制技術

事業或污水下水道系統別	規模	最佳可行控制技術
造紙業、食品製造業、醱酵業和石油化學業	廢（污）水化學需氧量濃度二千毫克/公升以上且核准排放或納管水量一千立方公尺/日以上，或化學需氧量負荷每日二公噸以上	廢（污）水納入厭氧處理單元，其所產生之沼氣收集、處理或利用
公共污水下水道系統	設計處理水量三萬立方公尺/日以上	污泥厭氧消化處理，其所產生之沼氣收集、處理或利用