附表二、應定期檢測及申報戴奧辛之固定污染源

	製程別	公告之 固定污染源		固	定污	杂源空	氣污染物			
行業別			條件說明	戴奥	氣體	排放	檢測頻	檢測	檢測頻率級數	檢測期間規範
				辛	組成	流率	率級數	頻率	調整上限	
										一、焚化爐每次定期檢測 前,將預定檢測日期及 檢測內容公開於焚化廠 或直轄市、縣(市)主管
各行業	廢棄物焚化程序(含一 般廢棄物及事業廢棄 物)	焚化爐	一般廢棄物焚化爐 一般廢棄物焚化爐 一般續 一般續 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十 一十	•	•		第二級	每年次	得調整為每年 一次	機機檢結縣網得得在個體通民機檢結縣網得得在個點與民間與縣。當人之一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一

			焚化爐處理量達四 公噸/小時以上、處 理有害事業廢棄物 或處理感染性醫療 廢棄物者。	•	•	•	第三級		得調整為每二 年一次	
			焚化爐處理量未達四公噸/小時者。	•	•	•	第四級	每二年次	得調整為每三 年一次	
م الله الله	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	•	•	•	第三級		得調整為每二 年一次	
鋼煉其左	鐵初級炊煉/燒丝程序	燒結爐	所有此類設備	•	•	•	第二級	每半年一次	得調整為每年 一次	二次定期檢測間隔不得少於 (含)三個月且不得逾九個 月。
有製序業下進之		高溫冶煉鋼鐵業 集塵灰設施	依照公告「公私場所 應申請設置、變更及 操作許可之固定污 染源」之附表所列相 同製程條件說明。	•	•	•	第二級	每半年次	得調整為每年 一次	二次定期檢測間隔不得少於 (含)三個月且不得逾九個 月。
各行業	各程序	輪胎裂解製程 電力業汽電共生 業燃煤鍋爐 觸媒再生製程 造紙黑液鍋爐 鋁二次冶煉	依照公告「公私場所 應申請設置、變更及 操作許可之固定污 染源」之附表所列相 同製程條件說明。	•	•	•	第四級	每年次	得調整為每三 年一次	

		銅二次冶煉								
		· ·								
		化學製造氯乙烯								
		製程								
		固態廢棄物衍生								
		性燃料製程								
		水泥窯								
								每二	但如散为后一	
殯葬業	火化程序	火化設備					第四級		符調整為母二	
							·	次	年一次	
	各製造程序	使用廢棄物再利	依照公告「公私場所				第一級		得調整為每年 一次	
		用燃料為燃料、	應申請設置、變更及	•						
		輔助燃料或燃料	操作許可之固定污		•					
			染源」之附表所列相							
		污染源	同製程條件說明。							
		使用第二類固體	依照公告「公私場所					每半年一	1年 調整 五舟 年	
		再生燃料為燃	應申請設置、變更及							二次定期檢測間隔不得少於
各行業		料、輔助燃料或	操作許可之固定污							(含)三個月且不得逾九個
		燃料原(物)料之	染源」之附表所列相				·	次		月。
		固定污染源	同製程條件說明。							
		使用第一類固體	依照公告「公私場所			•	第三級		得調整為每二 年一次	
		再生燃料為燃	應申請設置、變更及							
		料、輔助燃料或	操作許可之固定污							
		燃料原(物)料之	染源」之附表所列相							
		固定污染源	同製程條件說明。							