

附表一、公私場所應定期檢測及申報之固定污染源

行業別	製程別	公告之 固定污染源	條件說明	類別	固定污染源空氣污染物檢測項目及頻率									
					粒狀污 染物	硫 氧 化 物	氮 氧 化 物	氟 化 物	氯 化 氫	重金屬 及其他 化合物 (鉛、 鎘、汞)	氣 體 組 成	排 放 流 率	檢 測 頻 率 級 數	檢 測 頻 率
各行業	同一公私場所所屬公用 設施具有下列程序之一 者屬之： 一、鍋爐發電程序 二、氣渦輪機發電程序 三、引擎發電程序 四、鍋爐蒸氣產生程序 五、熱媒加熱程序 六、石化製造程序	使用固體或液體 燃料之加熱爐、 裂解爐、鍋爐、非 交通用氣渦輪機 或非交通用發電 引擎	一、屬同一排放口之燃料 設計或實際輸入熱 值每小時六千一百 五十萬仟卡以上者。 二、屬同一排放口之設計 或實際蒸氣蒸發量 每小時八十公噸以 上者。	第一類	●	●	●				●	●	第一級	每季一次
			一、屬同一排放口之燃料 設計或實際輸入熱 值每小時一千萬仟 卡以上，未滿六千一 百五十萬仟卡者。 二、屬同一排放口之設計 或實際蒸氣蒸發量 每小時十三公噸以 上，未滿八十公噸 者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次

			一、屬同一排放口之燃料設計或實際輸入熱值每小時三百八十五萬仟卡以上，未滿一千萬仟卡者。 二、屬同一排放口之設計或實際蒸氣蒸發量每小時五公噸以上，未滿十三公噸者。	第一類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
			一、依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。 二、石化製造程序燃燒設施之總輸入熱值或蒸氣蒸發量比照前述五種程序之公告條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
各行業	同一公私場所所屬公用設施具有下列程序之一者屬之： 一、鍋爐發電程序 二、氣渦輪機發電程序 三、引擎發電程序	使用氣體燃料之加熱爐、裂解爐、鍋爐、非交通用氣渦輪機或非交通用發電引擎	一、屬同一排放口之燃料設計或實際輸入熱值每小時一億仟卡以上者。 二、屬同一排放口之設計或實際蒸氣蒸發量每小時一百三十公噸以上者。	第一類			●				●	●	第二級	每半年一次

	四、鍋爐蒸氣產生程序 五、熱媒加熱程序 六、石化製造程序		一、依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。 二、石化製造程序燃燒設施之總輸入熱值或蒸氣蒸發量比照前述五種程序之公告條件說明。	第二類			●				●	●	第三級	每年一次
各行業	廢棄物焚化程序（含一般廢棄物及事業廢棄物）	焚化爐	一、具同一排放口總設計或實際處理量每小時十公噸以上者。	第一類	●		●		●	●	●	●	第一級	每季一次
			二、具同一排放口總設計或實際處理量每小時二公噸以上，未滿十公噸者。		●		●		●	●	●	●	第二級	每半年一次
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●			●	●	●	第三級	每年一次

鋼鐵冶煉業及其他具有下列製造程序之行業	電弧爐煉鋼程序	電弧爐	所有此類設備	第一類	●		●				●	●	第二級	每半年一次
	煉鋼程序	轉爐之脫硫設備	所有此類設備	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●						●	●	第三級	每年一次
	鐵初級熔煉／燒結程序	燒結爐	所有此類設備	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●						●	●	第三級	每年一次
	鐵初級熔煉／熔礦程序	高爐之熱風爐	所有此類設備	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		集塵排放口	所有此類設備	第一類	●						●	●	第三級	每年一次
	鐵合金冶煉程序	電爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以	第一	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次

			上者。	類										
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●		●				●	●	第三級	每年一次
非鐵金屬基本工業及其他具有下列製造程序之行業	鋁二級冶煉程序	反射爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
	鋅二級冶煉程序	熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
	銅二級冶煉程序	誘導爐、熔解爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次

		反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
	鉛二級冶煉程序	反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
	鎳二級冶煉程序	反射爐、熔爐			●	●	●				●	●		
	鎂二級冶煉程序	反射爐、熔爐			●	●	●				●	●		
	非鐵金屬初級熔煉程序	反射爐、熔爐			●	●	●				●	●		
		電爐			●		●				●	●		
非鐵金屬製品製造業及其他具有下列製造程序之行業	非鐵金屬製品鑄造程序	反射爐、熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
		電爐			●		●				●	●		
鋼鐵鑄造業及其他具有下列製造程序之行業	灰鐵鑄造程序	熔鐵爐、週波爐	具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
		電爐	之固定污染源」之附表所		●		●				●	●		

業			列相同製程條件說明。												
	鋼鐵鑄造程序	電弧爐、週波爐	具同一排放口總設計或實際產量每日三十公噸以上者。	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次
		熔爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
		電爐			●		●					●	●		
玻璃、玻璃製品製造業及其他具有下列製造程序之行業	玻璃纖維製品製造程序	槽窯	一、具同一排放口總設計或實際產量每日一百公噸以上者。	第一類	●	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
			二、具同一排放口總設計或實際產量每日十公噸以上，未滿一百公噸者。		●	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
	玻璃製品製造程序	槽窯	一、具同一排放口總設計或實際產量每日二百五十公噸以上者。	第一類	●	●	●					●	●	第二級	每半年一次
			二、具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上，未滿二百五十公噸者。		●	●	●					●	●	第三級	每年一次
	玻璃、玻璃製品製造程序	槽窯或其他熔融設備（坩鍋爐除外）	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次

			列相同製程條件說明。												
建築用 陶土／ 黏土製 造業及 其他具 有下列 製造程 序之行 業	磚瓦(紅磚)製品製造程序	隧道式燒成爐	具同一排放口總設計或實際產量每日五十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
			依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
	陶瓷製品(瓷磚)製造程序	噴霧乾燥塔	具同一排放口總設計或實際產量每日六十公噸以上者。	第一類	●	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
		隧道式燒成爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
	陶土／黏土加工處理程序	噴霧乾燥塔	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
	磚瓦(紅磚)製品製造程序、陶瓷製品(瓷磚)製造程序、陶土／黏土加工處理程序	粉碎、研磨設施		第二類	●							●	●	第三級	每年一次



水泥製造業	水泥製造程序	旋窯及生料磨	所有此類設備	第一類	●		●				●	●	第一級	每季一次
		熟料冷卻機、水泥磨、煤磨	所有此類設備	第一類	●						●	●	第二級	每半年一次
紙漿業	牛皮紙製造程序	回收鍋爐	所有此類設備	第一類	●		●				●	●	第二級	每半年一次
		石灰窯	所有此類設備	第一類	●		●				●	●	第二級	每半年一次
石灰製造業及其他具有下列製造程序之行業	石灰製造程序	鍛燒窯	所有此類設備	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次

瀝青拌合業及其他具有下列製造程序之行業	瀝青拌合程序	乾燥爐	每次連續運轉之生產時間超過四小時者。	第一類	●	●	●				●	●	第二級	每半年一次
			每次連續運轉之生產時間四小時以下者。		●	●	●				●	●	第三級	每年一次
軋鋼業及其他具有下列製造程序之行業	金屬軋造程序	均熱爐、加熱爐、退火爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●				●	●	第三級	每年一次
基本化學原料製造業及其他具有下列製造程序之行業	硝酸製造程序	吸收塔	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類			●				●	●	第三級	每年一次
	硫酸製程程序	吸收塔		第二類		●					●	●		

基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業	石膏製造程序	鍛燒爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●		●					●	●	第三級	每年一次
化學肥料製造業及其他具有下列製造程序之行業	化學肥料製造程序	加熱爐、乾燥機	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
		乾式研磨設施		第二類	●							●	●		
耐火材料製造業及其他具有下列製造程序之行業	耐火物製造程序	燒成窯、乾燥機	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次

粉末冶金及表面處理業及其他具有下列製造程序之行業	粉末冶金程序	燒結爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次
鋼鐵熱處理業及其他具有下列製造程序之行業	金屬熱處理程序	加熱爐、退火爐、 淬火爐、回火爐	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類		●	●					●	●	第三級	每年一次
原子炭製造業及其他具有下列製造程序之行業	原子炭製造程序	乾燥設施	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第二類	●	●	●					●	●	第三級	每年一次

各行業	各製造程序	使用廢棄物再利用燃料為燃料、輔助燃料或燃料原(物)料之固定污染源	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第一類	●	●	●		●	●	●	●	第一級	每季一次
		使用第二類固體再生燃料為燃料、輔助燃料或燃料原(物)料之固定污染源	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第一類	●	●	●		●	●	●	●	第二級	每半年一次
		使用第一類固體再生燃料為燃料、輔助燃料或燃料原(物)料之固定污染源	依照公告「公私場所應申請設置、變更及操作許可之固定污染源」之附表所列相同製程條件說明。	第一類	●	●	●		●	●	●	●	第三級	每年一次