

# 氯乙烯及聚氯乙烯製造業空氣污染物管制及排放標準總說明

氯乙烯（Vinyl chloride）已被國際癌症研究總署（IARC）列為第一類（Group 1），屬對人體有明確致癌性影響之物質，對民眾健康問題影響備受關注。考量環境中氯乙烯單體來源主要來自產製氯乙烯單體及聚氯乙烯等工業製程，行政院環境保護署參採國外管制法規、執行管制經驗及國內現況，冀能藉由管制氯乙烯及聚氯乙烯之生產製造、輸儲及運輸等過程，規範包括氯乙烯單體製程、聚氯乙烯製程、提供產製氯乙烯單體之二氯乙烷製程及輸儲運氯乙烯單體之過程，管制方式包括研定氯乙烯排放管道排放標準限值，並針對製程所屬設備元件、儲槽、製程維修開槽規定及廢水處理等項目之逸散源，導入預防管理措施，減少氯乙烯單體由排放管道或逸散等方式進入到環境之可能。氯乙烯及二氯乙烷屬有害空氣污染物，其中排放標準之訂定過程，已考量健康風險評估結果及防制設備技術可行性，藉由強化管制作為降低對環境危害及民眾健康影響，爰擬具「氯乙烯及聚氯乙烯製造業空氣污染物管制及排放標準」，其要點如下：

- 一、法源依據。(第一條)
- 二、本標準用詞定義。(第二條)
- 三、本標準適用對象。(第三條)
- 四、氯乙烯及聚氯乙烯製造業之排放標準及管制措施(第四條至第十條)。
- 五、標準計算原則及公式。(第十一條)
- 六、執行排放管道定期檢測及申報之規定。(第十二條)
- 七、本標準施行日期。(第十三條)

# 氯乙烯及聚氯乙烯製造業空氣污染物管制及排放標準

條文	說明
第一條 本標準依空氣污染防治法第二十二條第二項、第二十二條第二項、第三項及第二十三條規定訂定之。	法源依據。
<p>第二條 本標準用詞，定義如下：</p> <p>一、揮發性有機物：指在一大氣壓下，測量所得初始沸點在攝氏二百五十度以下有機化合物之空氣污染物總稱。但不包括甲烷、一氧化碳、二氧化碳、二硫化碳、碳酸、碳酸鹽、碳酸銨、氰化物或硫氰化物等化合物。</p> <p>二、新設污染源：指自本標準發布日起設立之污染源。</p> <p>三、既存污染源：指自本標準發布日前已完成建造、建造中、完成工程招標程序或未經招標程序已訂立工程施作契約之污染源。但既存污染源符合固定污染源設置與操作許可證管理辦法第三條規定之變更條件者，以新設污染源論。</p> <p>四、氯乙烯單體製程（Vinyl chloride monomer（VCM）plant）：指產製氯乙烯單體之生產過程。</p> <p>五、聚氯乙烯製程（Polyvinyl chloride（PVC）plant）：指單獨使用氯乙烯單體或使用氯乙烯單體與其他原料混合產製聚氯乙烯之生產過程。</p> <p>六、二氯乙烷製程（Ethylene dichloride（EDC）或 1,2-dichloroethane plant）：指使用乙烯、氯氣、氧及氯化氫等原料反應生成二氯乙烷，並提供氯乙烯單體製程使用之生產過程。</p> <p>七、槽車：車體設有槽體式、罐式、罐槽體式、高壓罐槽體式或常壓罐槽</p>	<p>一、第十二款脫除設備之認定方式，只要係利用熱、真空或其他方式將聚氯乙烯樹脂或漿料中殘餘氯乙烯單體移除之設備皆屬之，如脫除塔、汽提設施、板層式蒸(精)餾裝置等。</p> <p>二、第二十五款低洩漏型式閥件定義中 ISO 係指國際標準化組織(International Organization for Standardization)；API 係指美國石油學會(American Petroleum Institute)；ANSA/ISA 係指美國國家標準協會(American National Standards Institute)與國際自動化學會(International Society of Automation)。</p> <p>三、第二十七款預防性防蝕材料係指精蠟帶、黏彈體、冷焊劑、防腐蝕塗料等，其確認，可參考符合 CNS 15200、ISO 20340、NORSK M-501 或同等標準所訂定之測試條件。</p> <p>四、第三十二款廢水收集系統係指箱涵、人孔及廢水坑等。</p>

<p>體式儲存設備之機動車輛。</p> <p>八、二氯乙烷純化製程 ( Ethylene dichloride purification )：指純化二氯乙烷之生產過程。</p> <p>九、氧氯化反應器 ( Oxychlorination reactor )：指以乙烯氧氯化法產製二氯乙烷之反應器。</p> <p>十、氯乙烯單體純化製程( Vinyl chloride purification )：指產製氯乙烯單體過程中，純化氯乙烯單體之生產過程。</p> <p>十一、重合槽或聚合槽：指用於進行氯乙烯單體重合或聚合反應，以產製聚氯乙烯樹脂或粉體之反應槽(器)。</p> <p>十二、脫除設備：指利用熱、真空或其他方式將聚氯乙烯樹脂或漿料中殘餘氯乙烯單體移除之設備。</p> <p>十三、單體回收系統( Monomer recovery system )：指用於聚氯乙烯製程用於回收氯乙烯單體之系統。</p> <p>十四、脫除設備後端之所有排放源：指於聚氯乙烯製程中包含之乾燥機、離心機、濃縮器、攪拌槽、過濾器、輸送機空氣排出處、裝袋機及儲存容器。</p> <p>十五、裝載操作設施：指裝載操作涵蓋之相關設施，包括灌裝臂、泵浦、流量計、關斷閥、釋壓閥、管線、揮發性有機物收集系統及其他相關閥件。</p> <p>十六、揮發性有機液體：指揮發性有機物成分占其重量百分比十以上之液體。</p> <p>十七、裝載操作：指將揮發性有機液體經裝載操作設施導入或導出槽車、儲槽或油輪之操作。</p> <p>十八、氣密狀態：揮發性有機物淨檢測值低於一千ppm之狀態。</p>	
---	--

<p>十九、設備元件：指泵浦、壓縮機、氣體釋壓裝置、取樣連接系統、閘、法蘭、槽車物料管線之連接頭或其他與製程設備銜接之連接頭。但流經該設備元件之流體中，其揮發性有機物重量比小於百分之十者，或屬於真空設備元件者，或設備元件埋於地下無法量測者，不在此限。</p> <p>二十、止漏型接頭：指設有止漏墊片或止漏環，可於裝卸接頭接合後才形成流體通路，並於接頭脫離前可形成流體閉路狀態，脫離後接頭無須其他裝置即可達流體不與大氣接觸之裝卸接頭。</p> <p>二十一、初檢測值：指檢測某設備元件或設備逸散之揮發性有機物原始讀值。</p> <p>二十二、背景濃度值：指偵測儀器在欲檢測之設備元件上風位置一公尺至二公尺處，隨機所量得之揮發性有機物儀器讀值，若該量測位置有遭受其他鄰近設備元件干擾時，其距離不得少於二十五公分。</p> <p>二十三、淨檢測值：指初檢測值減去背景濃度值之淨值。</p> <p>二十四、輕質液：指在製程操作條件下製程流體為液態，且該製程流體於攝氏二十度時含蒸氣壓二．二五mmHg以上之揮發性有機物成分占其重量百分比二十以上者。</p> <p>二十五、低洩漏型式設備元件：指取得通過ISO 17025認證之實驗室（機構）核發之證明，並符合API 622、624、641、ANSA/ISA-S93或ISO 15848型式認證程序，且洩漏濃度低於一百ppm之設備元件。</p> <p>二十六、密閉式取樣系統：指取樣過程流體不與大氣接觸之取樣系統。</p>	
--	--

<p>二十七、預防性防蝕材料：指可用於法蘭面包覆或塗布，以避免法蘭面或法蘭面墊片腐蝕導致管線內揮發性有機物逸散之材料。</p> <p>二十八、密閉設備：指除儲槽外，製程所屬任何密閉槽體，如反應槽(器)、攪拌槽、重合槽、分離槽、精餾塔、過濾器。</p> <p>二十九、儲槽排氣密閉收集系統：指儲槽呈現負壓狀況時設有壓力控制閥補充氮氣或其他惰性氣體調節儲槽內壓力，於儲槽正壓時透過壓力控制閥將儲槽排氣以密閉管線收集且連通至空氣污染防制設備。</p> <p>三十、實際蒸氣壓：指以常溫儲存或裝載之物料，於攝氏二十度時之蒸氣壓；非常溫儲存或裝載者，其實際操作最大溫度之蒸氣壓。</p> <p>三十一、廢水處理設施：指收受處理氯乙烯單體及聚氯乙烯相關製程之廢水收集系統、廢水初級處理單元設備、生物曝氣池及污泥處理設施。</p> <p>三十二、廢水收集系統：指處理聚氯乙烯製程產生廢水之收集系統，具有收集、輸送及貯留廢水功能之單元設備。</p> <p>三十三、廢水回收再利用系統：指將聚氯乙烯製程產生之排放水，包括離心機排放水、製程設備沖水、重合槽清洗水或冷凝水，經相關處理程序後回收再利用之系統。</p>	
<p>第三條 本標準管制空氣污染物項目為揮發性有機物、氯乙烯單體及二氯乙烷，其適用對象為具有下列情形之一者，但用於研究與開發中之設備且氯乙烯單體聚合之反應器容量0.二五立方公尺以下、單一儲槽容積十五立方公尺以下或單一儲槽二氯乙烷容積一百立方公尺以</p>	<p>一、本標準適用對象。</p> <p>二、考量聚氯乙烯聚合物之產製過程，仍會產生含有氯乙烯單體，為避免製程廢氣排放氯乙烯單體造成環境污染，爰將聚氯乙烯聚合物之製程納入管制。</p>

<p>下者，不在此限：</p> <p>一、生產氯乙烯單體及聚氯乙烯聚合物之公私場所。</p> <p>二、生產二氯乙烷且用於產製氯乙烯單體之公私場所。</p> <p>三、運輸氯乙烯單體，或運輸用於產製氯乙烯單體之二氯乙烷之槽車業者。</p> <p>四、具氯乙烯單體儲槽之儲運業者。</p>				
<p>第四條 二氯乙烷製程之排氣，應符合下列規定：</p>				<p>規定利用乙烯、氯氣、氧及氯化氫等反應生成二氯乙烷，並提供氯乙烯單體製程使用之生產製程之排氣管制措施及排放標準值。</p>
污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定	
二氯乙烷純化製程	新設及既存污染源	發布日	廢氣應以空氣污染防制系統處理，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。	
氧氯化反應器	新設及既存污染源	發布日	每一反應器氯乙烯單體排放量不得大於 0.2 g/kg - 二氯乙烷產品，或廢氣應以空氣污染防制系統處理，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。	

第五條 氯乙烯單體製程之排氣，應符合下列規定：

污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定
氯乙烯製造及純化製程	新設及既存污染源	發布日	廢氣應以空氣污染防制系統處理，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。

規定氯乙烯單體製程之排氣管制措施及排放標準值。

第六條 聚氯乙烯製程之排氣，應符合下列規定：

污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定
重合槽或聚合槽	新設及既存污染源	發布日	廢氣應以空氣污染防制設備處理後，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm，且每一反應器開放損失之氯乙烯單體排放量不得大於 0.02 g/kg-聚氯乙烯產品。
脫除設備	新設及既存污染源	發布日	廢氣應以空氣污染防制設備處理後，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。
混合、秤重、盛裝容器			
單體回收系統			
脫除設備後端之所有排放源	新設及既存污染源	發布日	廢氣應以空氣污染防制設備處理後，排放管道排氣中氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。

規定聚氯乙烯單體製程之排氣管制措施及排放標準值。

第七條 二氯乙烷、氯乙烯單體及聚氯乙  
烯製程之逸散污染源，應符合下列規定：

污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定
裝載操作設施：含二氯乙烷或氯乙烯單體之進料及卸料管線	新設污染源	發布日	<p>一、裝載操作之進料及卸料管線應採止漏型接頭且保持密閉狀態。</p> <p>二、裝載操作之管線其所含二氯乙烷或氯乙烯單體氣體，應採密閉集氣系統連通至原料回收系統、原料儲槽、或空氣污染防制設施處理。</p> <p>三、前款導入空氣污染防制設施處理之廢氣中二氯乙烷排放濃度，不得大於一百 ppm 或氯乙烯單體排放濃度不得大於十 ppm。</p> <p>四、第二款密閉集氣系統應於氣體或廢氣</p>
	既存污染源	中華民國一百零九年一月十二日	

一、規定二氯乙烷、氯乙烯單體及聚氯乙  
烯製程之逸散污染源管制措施及排放  
標準值。

二、規範設備元件之既存氣體及輕質液閥  
經檢測測得淨檢測值(洩漏濃度)超過  
一百 ppm 者，應更換為低洩漏型式閥  
件，避免業者僅施以鎖緊或密封措  
施，無法確保仍會有再次洩漏之可  
能，以達預防洩漏管理之效。



			導入處設置專用流量計及連續記錄設施。	
槽車：含二氯乙烷及乙烯單體之槽車	新設及既存污染源	發布日	<p>一、裝載操作作業執行前及完成後，應確保槽車之任何設備及裝卸口為氣密狀態，且槽車所屬設備元件之揮發性有機物淨檢測值不得大於一千 ppm。</p> <p>二、槽車裝卸管線之接頭應採止漏型接頭且前端接頭於未使用時應保持氣密狀態。</p>	
設備元件	新設及既存污染源	發布日	設備元件之揮發性有機物淨檢測值不得大於一千 ppm。但經各級主管機關稽查檢測設備元件之淨檢測值大於一千 ppm 且小於一萬 ppm，自發現時起二十四小時內，以鎖緊、密封、克漏或更換零	

			件等方式完成修護者，不在此限。
(1) 泵浦	新設污染源	發布日	使用無軸封泵浦或雙軸封泵浦。
	既存污染源	中華民國一百一十年一月二十日	
(2) 氣體壓縮機	新設污染源	發布日	使用止漏流體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防治設備。
	既存污染源	中華民國一百一十年一月二十日	
(3) 氣體及輕質液閥	新設污染源	發布日	使用低洩漏型式設備元件。但設置有困難或有安全顧慮，報經中央主管機關核准者，不在此限。
	既存污染源	發布日	一、設備元件之淨檢測值大於一百 ppm 者，應於最近一次停車或歲修期間，更換為低洩漏型式

			<p>設備元件，更換期間最長不得超過一次歲修期或二年。但因採低洩漏型式設備元件有困難或有安全顧慮，報經中央主管機關核准者，不在此限。</p> <p>二、設備元件應每三個月檢測一次，檢測完成後三個月內應提報設備元件檢測報告，並檢具低洩漏型式設備元件替換計畫書，其計畫書內容包括列出淨檢測值大於一百ppm之閥件，說明須更換之設備元件編號、數量、欲更新之設備元件型式、更換</p>	
--	--	--	---	--

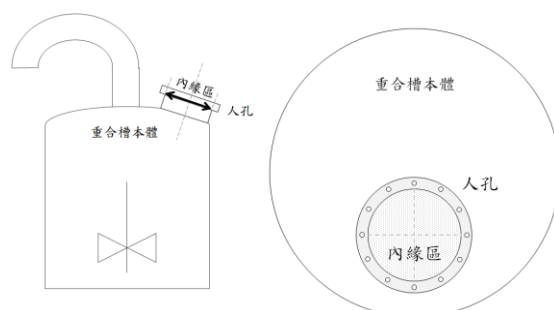
			期程，並報經中央主管機關核准，依核定內容進行閥件更換作業。	
(4) 取樣系統	新設及既存污染源	發布日	使用密閉式取樣系統。	
(5) 法蘭	新設污染源	發布日	法蘭面應包覆或塗布預防性防蝕材料。但有安全顧慮，報經直轄市、縣(市)主管機關核准者，不在此限。	
	既存污染源	發布日	法蘭面之淨檢測值大於一百ppm者，應於修復完成後，再包覆或塗布預防性防蝕材料。但有安全顧慮，報經直轄市、縣(市)主管機關核准者，不在此限。	

第八條 密閉設備應符合下列規定：

污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定
密閉設備	新設及既存污染源	發布日	<p>一、開啟任何容量之重合槽或聚合槽，設備開口之揮發性有機物濃度平均值應小於五百ppm。</p> <p>二、開啟其他密閉設備時，設備開口之揮發性有機物濃度應小於一千ppm。</p> <p>三、前二款之揮發性有機物濃度值以五分鐘量測所得濃度值之算術平均值計之。濃度測值至少每十秒記錄一筆，每分鐘需記錄六筆數據。</p> <p>四、揮發性有機物濃度量測過程應以錄影或照片方式記錄，併同檢測結果之書</p>

一、規定密閉設備排放標準值及管制措施。

二、密閉設備檢測位置為重合槽或聚合槽人孔內緣區與人孔水平任一點，位置如下圖所示。



三、其他密閉設備之採樣位置，可參考上開重合槽或聚合槽之執行方式，於其他密閉設備之開口(孔)處之內緣處與人孔水平任一點，執行檢測。

四、明列揮發性有機物濃度須量測五分鐘，每分鐘需紀錄六筆以上數據。濃度平均值以量測濃度值之算術平均計，並規定量測所得揮發性有機物濃度值之記錄方式及保存時間。

			面紀錄資料，保存至少二年備查。	
第九條 二氯乙烷或氯乙烯單體儲槽，應符合下列規定：				
污 染 源	適 用 對 象	施 行 日 期	排 放 標 準 或 管 制 規 定	一、規定二氯乙烷或氯乙烯單體儲槽管制措施及排放標準值。 二、二氯乙烷之儲槽應設置排氣密閉收集系統，以避免儲槽壓力平衡時導致空氣進入槽內，反應產生酸性液體腐蝕破壞儲槽，造成破損洩漏。
二 氯 乙 烷 或 氯 乙 烯 單 體 儲 槽	新 設 及 既 存 污 染 源	一 百 一 十 年 一 月 二 十 日	氯 乙 烯 單 體 儲 槽 應 採 用 壓 力 槽。	
		中 華 民 國 一 百 一 十 年 一 月 二 十 日	二 氯 乙 烷 儲 槽 採 用 固 定 頂 槽 者，應 符 合 下 列 規 定： 一、應 裝 設 儲 槽 排 氣 密 閉 收 集 系 統，並 連	

			<p>通至削 減率達 百分五 九以上之 以污染防 污制設備。 二、儲槽開口，除採 樣外，應保 持氣密密 狀態。 三、儲槽應 採用抗 腐蝕材 質，避免 酸性液 體破壞。 四、槽頂不 得有破 洞、裂縫 或未覆 蓋之開 口。 五、應裝設 儲槽真 空壓節 閥並連 通防污 制設備。 六、儲槽壓 力設計 應大於 所儲實 際氣壓 二倍以上。 但維持 二倍之 操作者， 不受</p>	
--	--	--	--	--

			前款規定之限制。	
第十條 氯乙烯單體製程及聚氯乙烯製程之廢水處理，應符合下列規定：				規定氯乙烯單體製程及聚氯乙烯製程之廢水管制措施。
污染源	適用對象	施行日期	排放標準或管制規定	
廢水處理設施及廢水回收利用系統	新設及既存污染源	中華民國一百零九年十二月十日	一、聚氯乙烯製程廢水(含清洗反應槽之廢水)之氯乙烯單體濃度應處理至小於0.1mg/L始得回收利用。 二、廢水收集系統及廢水回收利用系統之廢水液面不得與大氣接觸。	
第十一條 本標準各種污染物之濃度計算，均以凱氏溫度二百七十三度及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率如無特別規定則以百分之六氧氣為計算基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排				規定濃度計算基準及排放量計算公式。



氣體積為計算基準。

氣體含氧量超過百分之十者，則測得之氯乙烯單體濃度值應以下列公式校正為百分之十含氧量（乾基）濃度值，再計算排放量：

$$C_{b(\text{校正值})} = C_b(10.9)/(20.9 - \text{含氧百分比})$$

其中

- (一)  $C_{b(\text{校正值})}$ ：廢氣中氯乙烯單體校正濃度值，單位為ppmv
- (二)  $C_b$ ：依中央主管機關公告之檢測方法測得之氯乙烯單體濃度值；為三次測試之平均濃度值，單位為ppmv
- (三) 含氧百分比：依中央主管機關公告之檢測方法測得之廢氣中氧含量

管制標準為質量排放量時，除另有規定外，應依下列公式計算：

$$C_{BX} = C_b D_{vc} QK(10^{-6})/Z$$

其中

- (一)  $C_{BX}$ ：氯乙烯單體排放量，單位為g / kg-產品
- (二)  $C_b$ ：依中央主管機關公告之檢測方法測得之氯乙烯單體濃度值；為三次測試之平均濃度值，單位為ppmv
- (三)  $D_{vc}$ ：在攝氏二十五度及一大氣壓力之標準狀態下氯乙烯單體密度，為2.60 kg/m<sup>3</sup>
- (四)  $Q$ ：體積流率，單位為Nm<sup>3</sup>/hr
- (五)  $K$ ：單位換算係數，係數為1,000 g/kg
- (六)  $Z$ ：產品產率為每小時之產品量，單位為kg / hr；產品量為上次開槽至此次開槽之氯乙烯或聚氯乙烯產量，以公斤（kg）計；時間以前次開槽至此次開槽間之生產時數，以小時計。

聚氯乙烯工場之反應器損失，應依下列公式計算：

$C_{BX} = C_b V_R D_{vc} K (10^{-6}) / Y Z_b$ <p>其中</p> <p>(一) <math>C_{BX}</math>：氯乙烯單體排放量，單位為g / kg-產品</p> <p>(二) <math>C_b</math>：依中央主管機關公告之檢測方法測得之氯乙烯單體濃度值；為三次測試之平均濃度值，單位為ppmv</p> <p>(三) <math>V_R</math>：反應器之容量（容積），單位為<math>m^3</math></p> <p>(四) <math>D_{vc}</math>：在攝氏二十五度及一大氣壓力之標準狀態下氯乙烯單體密度，為<math>2.60 \text{ kg} / m^3</math></p> <p>(五) <math>K</math>：單位換算係數，係數為<math>1,000 \text{ g/kg}</math></p> <p>(六) <math>Y</math>：批次數；前次開槽至此次開槽之生產批次數</p> <p>(七) <math>Z_b</math>：產品產率為每批次之產品量，單位為kg；產品量為前次開槽至此次開槽之氯乙烯或聚氯乙烯產量，以公斤（kg）計。</p>	
<p>第十二條 本標準之適用對象，其排放管道氯乙烯單體濃度及排放量應每年檢測一次。檢測時須記錄製程及污染防制設備之操作條件，每次檢測總採樣時間應達一小時，當次檢測應含三個樣品，每個樣品採樣時間應達二十分鐘；製程屬批次式進料操作者，其檢測時間應包括一個以上完整操作循環之檢測，檢測報告應含所取樣所有樣品之個別濃度值、採三次測試之平均濃度值。排放量及削減率應採三次測試之平均濃度值計算之。</p> <p>同一排放管道連續二次定期檢測排氣氯乙烯單體濃度均符合排放標準，且其排放濃度值較排放標準百分之二十為低，或檢測值差異在百分之二十以內者，得檢具相關證明文件報經直轄市、縣（市）主管機關核准調整檢測頻率，其調整後之檢測頻率不得低於每二年一</p>	<p>一、本規定所定氯乙烯單體定期檢測規範，適用對象為製程排放管道，而槽車逸散非屬適用對象。</p> <p>二、規定排放管道定期檢測及記錄要求。</p> <p>三、排放量及削減率應採之三次測試之平均濃度值，此三次樣品之總採樣時間應達一小時以上，樣品採樣前置作業、樣品更換、測漏等準備時間不計；且每個採樣點需以相同採樣步驟收集三個樣品。</p> <p>四、批次製程之樣品收集，三個樣品不需連續採集，但採集需於此批次進料操作期間執行；三次樣品之總採樣時間仍應達一小時以上。</p>

<p>次。但經定期檢測或各級主管機關稽查檢測結果超過排放標準值者，應回復至原定之檢測頻率辦理定期檢測。</p> <p>前項檢測值差異，指第二次檢測結果與第一次檢測結果差值之絕對值，除以第一次檢測結果。</p> <p>公私場所應於執行定期檢測前五日通知直轄市、縣（市）主管機關，並於定期檢測後三十日以內，將檢驗測定結果摘要表向直轄市、縣(市)主管機關申報，並依規定格式填製書面報告書妥善保存五年備查。直轄市、縣（市）主管機關得視需要，通知公私場所提報完整檢測報告書進行審查。</p> <p>前項檢驗測定結果經審查，如文件有欠缺或不合規定者，直轄市、縣（市）主管機關應即通知公私場所限期補正或重新檢測，補正期間不得超過三十日，限期補正以一次為限。</p> <p>第四項之檢驗測定結果應記載下列事項：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、基本資料。</li> <li>二、採樣時污染源操作狀況。</li> <li>三、採樣時污染防制設備操作狀況。</li> <li>四、空氣污染物排放濃度或排放削減率。</li> <li>五、實驗室分析及空氣污染物結果紀錄。</li> <li>六、中央主管機關指定之其他與排放有關之內容。</li> </ol>	
<p>第十三條 本標準除另定施行日期者外，自發布日施行。</p>	<p>本標準施行日期。</p>