

附表 公私場所固定污染源申報空氣污染防制費之揮發性有機物之行業製程排放係數、操作單元（含設備元件）排放係數及控制效率

一、行業製程排放係數

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|---------------------|--------------------|----------------|-----------------|----|-----------------------------|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 乾洗業及其他具有下列製造程序之行業 | 乾洗作業程序(石油系溶劑) | 1000.000 | 石油系溶劑用量 | 公噸 | |
| | 乾洗作業程序(四氯乙烯溶劑) | 1000.000 | 四氯乙烯溶劑用量 | 公噸 | |
| 印刷業及其他具有下列製造程序之行業 | 凹、凸版印刷程序(油性油墨適用) | 1480.000 | 油性油墨用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | | 1000.000V | 清洗溶劑用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 凹、凸版印刷程序(水性油墨適用) | 150.000 | 水性油墨用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | | 1000.000V | 清洗溶劑用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 孔版印刷程序 | 653.000 | 油墨用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | | 1000.000V | 清洗溶劑用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 平版印刷程序 | 264.000 | 油墨用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | | 1000.000V | 清洗溶劑用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 其他印刷相關程序或使用低污染性油墨者 | 1000.000V | 含揮發性有機物用量 | 公噸 | 1. V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | | 1000.000V | 清洗溶劑用量 | 公噸 | 2. 低污染性油墨係指大豆油墨或經中央主管機關認可者。 |
| 表面塗裝業及其他具有下列製造程序之行業 | 木製品表面塗裝程序 | 1230.000 | 油性塗料用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | 金屬表面塗裝程序 | 466.000 | 油性塗料用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | 塑膠品表面塗裝程序 | 582.000 | 油性塗料用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| | 其他表面塗裝程序 | 120.000 | 水性塗料用量 | 公噸 | |
| | | 550.000 | 油性塗料用量 | 公噸 | 稀釋用溶劑不列入估算基礎。 |
| 金屬工業及其他具有下列製造程序之行業 | 銅二級冶煉程序(非純銅冶煉者適用) | 0.616 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鋁二級冶煉程序(非純鋁冶煉者適用) | 0.634 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鎂二級冶煉程序(非純鎂冶煉者適用) | 1.201 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鋅二級冶煉程序(非純鋅冶煉者適用) | 0.806 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------------------------|---|----------------|-----------------|----|-----------------------|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 金屬工業及其他 具有下列製造程 序之行業 | 鎳二級冶煉程 序(非純鎳冶煉 者適用) | 0.098 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 灰鐵鑄造程序 | 0.444 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他金屬二級 熔煉製造程序 (非純金屬冶煉 者適用) | 0.918 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他金屬初級 熔煉程序 | 0.022 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 其他金屬品處 理加工程序(使 用含揮發性有 機物者適用) | 282.957 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 金屬表面清洗 程序(使用含揮 發性有機物從 事清洗或表面 處理者適用) | 1000.000V | 含揮發性有機 物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 金屬電鍍處理 程序(使用含揮 發性有機物從 事清洗或表面 處理者適用) | 3.255 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 金屬噴磨(噴 砂)處理程序 (使用含揮發性 有機物從事清 洗或表面處理 者適用) | 51.050 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 金屬熱處理程 序(含淬冷操作 者適用) | 34.512 | 淬火油使用量 | 公噸 | |
| | 電弧爐煉鋼程 序 | 0.175C | 產品生產量 | 公噸 | C: 使用原料之廢碳鋼含量百分 比。 |
| | 熱浸鋅程序(使 用含揮發性有 機物從事清洗 或表面處理者 適用) | 9.132 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 鋼鑄造程序 | 0.809 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鍛鐵二級處理 程序 | 0.050 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 煉焦程序 | 0.054 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鐵初級熔煉/燒 結程序 | 0.015 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鐵初級熔煉/ 轉爐 | 0.001 | 鐵水量或鋼渣 量 | 公噸 | |
| | 金屬軋造程序- 熱壓延 | 0.040 | 軋延油使用量 | 公噸 | |
| | 金屬軋造程序- 冷壓延 | 0.280 | 軋延油使用量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|--|---|----------------|-----------------|------|----------------------|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 非金屬礦物製造 工業及其他具有 下列製造程序之 行業 | 瀝青混凝土製 造程序 | 0.014 | 瀝青產品生產 量 | 公噸 | |
| | 磚瓦製造程序 | 0.030 | 磚產品生產量 | 公噸 | |
| | 黏土／飛灰燒 結程序 | 0.700 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 平板玻璃製品 製造程序 | 0.050 | 熔解量 | 公噸 | |
| | 容器玻璃製品 製造程序 | 0.100 | 熔解量 | 公噸 | |
| | 石膏製造程序 | 0.032 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 石灰製造程序 | 0.010 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 礦物棉製品製 造程序 | 0.971 | 原料使用量 | 公噸 | |
| 電子零組件製造 工業及其他具有 下列製造程序之 行業 | 二極體／電晶體 製造程序 | 0.155 | 產品生產量 | 千個 | |
| | 光電元件材料 製造程序 | 0.854 | 產品生產量 | 平方公尺 | |
| | 光碟片製造程 序(含塗佈作業 者適用) | 2.720 | 產品生產量 | 萬片 | |
| | 印刷電路板製 造程序 | 0.026 | 產品生產量 | 平方公尺 | |
| | 液晶顯示器製 造程序 | 0.180 | 投入基板面積 | 平方公尺 | |
| | 晶圓包裝程序 | 5.922 | 含揮發性有機 物用量 | 公噸 | |
| | 電線／電纜製 造程序{具有塗 佈(被覆樹脂) 烘乾之作業程 序者適用} | 1000.000V | 含揮發性有機 物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | 銅箔基板製造 程序 | 525.000 | 原料-樹脂使用 量 | 公噸 | |
| 農產品/食品製 造工業及其他具 有下列製造程序 之行業 | 菸草製造程序 | 0.170 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 植物油處理製 造程序 | 4.000 | 油品產量 | 公噸 | |
| 紙漿、紙製品及 木製品製造工業 及其他具有下列 製造程序之行業 | 紙漿製造程序 | 0.660 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 紙板製品製造 程序-尿素甲醛 樹脂 | 0.100 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 合板製品製造 程序(使用含揮 發性有機物接 著劑者適用) | 40.972 | 接著劑使用量 | 公噸 | |
| | 合板製品製造 程序—甲醛樹 酯 | 1.611 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|--|---|----------------|-----------------|-----------|----------------------|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 紙漿、紙製品及 木製品製造工業 及其他具有下列 製造程序之行業 | 合板製品製造 程序—尿素甲 醛樹脂 | 0.103 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他紙漿及紙 製品製造或處 理程序(使用含 揮發性有機物 者適用) | 1000.000V | 含揮發性有機 物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| 各行業 | 焚化爐 | 0.400 | 處理量 | 公噸 | |
| 石油煉製業及其 其他具有下列製造 程序之行業 | 觸媒裂解製造 程序 | 0.438 | 原料使用量 | 公秉 | |
| | 石油焦煉製程 序 | 0.003 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 芳香烴製造程 序 | 0.009 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 真空蒸餾製造 程序 | 0.097 | 原料使用量 | 公秉 | |
| | 潤滑油製造程 序 | 0.077 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 觸媒重組程序 | 0.003 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 原油常壓蒸餾 程序 | 0.460 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 加氫脫硫處理 程序 | 0.118 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 瀝青吹煉程序 | 0.031 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 烷化程序 | 0.003 | 產品生產量 | 公秉 | |
| | 氫氣製造程序 | 0.058 | 氫氣產量 | 千立方公 尺 | |
| | 其他石油製品 製造程序 | 0.021 | 產品生產量 | 公秉 | |
| 塑橡膠工業及其 其他具有下列製造 程序之行業 | 其他塑膠製品 製造程序 | 2.368 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 其他橡膠製品 製造程序 | 2.036 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | PVC 皮製造程序 | 0.045 | 產品生產量 | 平方公尺 | |
| | 塑膠布、膜、袋 品製造程序 | 0.220 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 塑膠皮、板、管 材製造程序 | 0.539 | 原料使用量 | 公噸 | |
| | 膠帶製造程序 | 0.009 | 產品生產量 | 平方公尺 | |
| | 輪胎製造程序 | 0.659 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他塑橡膠製 品處理程序(使 用含揮發性有 機物者適用) | 1000.000V | 含揮發性有機 物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| 基本化學工業及 其他具有下列製 造程序之行業 | 3-氯丙烯化學 製造程序 | 22.210 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙二醇化學製 造程序 | 0.133 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙苯化學製造 程序 | 0.005 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------------------|---------------------------|----------------|-----------------|----|----|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業 | 乙酐化學製造程序 | 2.753 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙烯化學製造程序 | 0.500 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙酸乙酯化學製造程序 | 0.555 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙酸化學製造程序(甲醇轉化) | 1.814 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙酸化學製造程序(丁醇轉化) | 6.350 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙酸化學製造程序(乙醛轉化) | 9.979 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙醇化學製造程序 | 0.951 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙二胺化學製造程序 | 0.200 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 乙醛化學製造程序 | 3.239 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丁二烯化學製造程序 | 11.510 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 二氯乙烷化學製造程序 | 0.108 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 二氯乙烯化學製造程序(直接氯化法) | 0.650 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 二氯乙烯化學製造程序(氯氧化法) | 12.050 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 二氯乙烯化學製造程序 | 1.750 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 三聚氰胺樹脂化學製造程序 | 13.892 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 己二酸化學製造程序 | 21.374 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 己內醯胺化學製造程序 | 2.866 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 化妝品製造程序 | 0.144 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 夫酸酯類化學製造程序 | 3.404 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 木炭化學製造程序 | 157.000 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯化學製造程序 | 0.500 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯腈化學製造程序 | 0.350 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物(ABS)化學製造程序 | 0.094 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------------------|-------------------------|----------------|-----------------|----|----|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業 | 丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序 | 0.153 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯酸及丙烯酸酯類化學製造程序 | 0.174 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯酸樹脂化學製造程序(含壓克力樹脂製造程序) | 0.600 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丙烯醇化學製造程序 | 0.326 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 四乙基鉛化學製造程序 | 3.125 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 四甲基鉛化學製造程序 | 96.750 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 四氯化碳化學製造程序 | 0.155 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 甘油化學製造程序 | 8.870 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 甲基丙烯酸酯化學製造程序 | 25.470 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 甲醇化學製造程序 | 5.950 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 甲醛化學製造程序 | 5.950 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 印刷油墨化學原料製造程序 | 60.066 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 合成有機纖維化學製造程序 | 5.133 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 合成乳膠製造程序 | 2.678 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 合成橡膠品化學製造程序 | 2.603 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 合成纖維加工程序 | 0.360 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 低密度聚乙烯化學製造程序 | 3.850 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 尿素化學製造程序 | 0.006 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 尿素甲醛樹脂化學製造程序 | 5.950 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 抗(臭)氧化／促進劑化學製造程序 | 1.872 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 一般烷基鉛化學製造程序 | 0.501 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氟碳/氟氯碳化合物化學製造程序 | 7.258 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 界面活性劑化學製造程序 | 0.983 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 耐衝擊級聚苯乙烯化學製造程序 | 0.050 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------------------|------------------------|----------------|-----------------|----|--------------------------|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業 | 苯乙烯化學製造程序 | 0.039 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 苯化學製造程序 | 0.550 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 苯胺化學製造程序 | 0.100 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 哥羅普林化學製造程序 | 5.591 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氮化學製造程序 | 4.824 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 馬來酸酐製造程序 | 0.001 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 高密度聚乙烯化學製造程序 | 18.000 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 接著劑化學製造程序 | 6.418 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氫氟酸化學製造程序 | 0.010 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 異二氟甲苯化學製造程序 | 9.661 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 異丙苯化學製造程序 | 0.551 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 硫磺化學製造程序 | 1.521 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 烷基苯化學製造程序 | 0.052 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 酚醛樹脂化學製造程序 | 7.300 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 酚類化學製造程序 | 7.708 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 普通級聚苯乙烯化學製造程序 | 0.050 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氯乙烯(VCM)化學製造程序 | 0.056 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氯苯化學製造程序 | 1.486 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 發泡級聚苯乙烯化學製造程序 | 1.282 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 硝基苯化學製造程序 | 1.350 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氰化氫化學製造程序 | 7.008 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 氰甲烷化學製造程序 | 0.350 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 塗料化學製造程序 | 10.000 | 產品生產量 | 公噸 | 揮發性有機物含量 1%以下之產品不納入估算基礎。 |
| | 顏料化學製造程序(使用含揮發性有機物者適用) | 10.000 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 農藥製造程序 | 0.001 | 產品生產量 | 公升 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------------------|---------------------------|----------------|-----------------|----|----|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業 | 過氧化氫化學製造程序 | 9.428 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 丁酮化學製造程序 | 1.201 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 酯類化學製造程序 | 5.850 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 對苯二甲酸/二甲酯製造程序 | 2.039 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 碳黑化學製造程序 | 0.438 | 原料使用量 | 公秉 | |
| | 聚丙烯化學製造程序 | 0.350 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 聚尿(PU)樹脂化學製造程序 | 0.980 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 聚脂樹脂化學製造程序(飽和及不飽和聚脂樹脂皆適用) | 0.250 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 聚氯乙烯化學製造程序 | 8.509 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 聚醚樹脂化學製造程序 | 25.030 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 聚醯胺樹脂化學製造程序 | 0.800 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 製藥製造程序(從事原料藥製造者適用) | 114.140 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 酸醇樹脂化學製造程序 | 2.878 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鄰苯二甲酐化學製造程序(二甲苯氧化蒸餾) | 1.201 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鄰苯二甲酐化學製造程序(荼氧化蒸餾) | 5.006 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 鄰苯二甲酸二辛酯化學製造程序 | 0.037 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 醋酸乙烯化學製造程序 | 4.705 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 醋酸纖維化學製造程序 | 145.200 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 環己烷化學製造程序 | 0.003 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 環己酮化學製造程序 | 22.224 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 環氧乙烷化學製造程序 | 3.900 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 環氧樹脂化學製造程序 | 2.553 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 磷酸銨鹽肥料製造程序 | 0.015 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 醚化學製造程序 | 0.080 | 產品生產量 | 公噸 | |

| 行業 | 製程 | 係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|--|----------------------------|----------------|-----------------|------|--|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或 產品產量 | 單位 | |
| 基本化學工業及其他具有下列製造程序之行業 | 離子交換樹脂化學製造程序 | 1.175 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他化學製造程序(使用或反應產生揮發性有機物者適用) | 0.021 | 產品生產量 | 公噸 | |
| 紡織工業及其他具有下列製造程序之行業 | 印染整理程序(從事染色及其他作業程序者適用) | 0.582 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 再生及合成纖維紡織品製造程序 | 42.312 | 產品生產量 | 公噸 | |
| | 其他紡織品製造或處理程序(使用含揮發性有機物者適用) | 1000.000V | 含揮發性有機物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| 皮革製品工業及其他具有下列製造程序之行業 | 皮革及其製品製造程序(使用含揮發性有機物者適用) | 0.007 | 產品生產量 | 平方公尺 | 1. 本製程公告之排放係數值及估算基礎, 可二者擇一進行計量。 2. V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| | | 1000.000V | 含揮發性有機物用量 | 公噸 | |
| 其他行業 | 其他未分類製造程序 | 1000.000V | 含揮發性有機物用量 | 公噸 | V: 估算基礎之 VOCs 含量百分比。 |
| 備註: 揮發性有機物(Volatile Organic Compounds, VOCs) | | | | | |

二、操作單元(含設備元件)排放係數

| 適用對象 | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|----------|--------------|--------------------|-----------------|-------|--|
| | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料量或操作 期程 | 單位 | |
| 含石化製程廢水者 | 廢水處理場-廢水分離設施 | 0.00500 | 季廢水處理量 | 立方公尺 | 季排放量(公斤)=排放係數×季廢水處理量(立方公尺) |
| | 油水分離池 | 0.60000 | 季廢水處理量 | 立方公尺 | 季排放量(公斤)=排放係數×季廢水處理量(立方公尺) |
| 石化製程 | 廢氣燃燒塔 | 0.00006×設計熱值(百萬焦耳) | 季廢氣流量 | 立方公尺 | 1. 廢氣燃燒塔公告之排放係數值及估算基礎, 可二者擇一進行計量。 2. 季排放量(公斤)=排放係數×季廢氣流量(立方公尺) |
| | | 0.08960 | 季廢氣流量 | 千立方公尺 | 1. 廢氣燃燒塔公告之排放係數值及估算基礎, 可二者擇一進行計量。 2. 季排放量(公斤)=排放係數×季廢氣流量(千立方公尺) |

| 適用對象 | | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|-------|---|----------------|------|----------------|---------------------|------|---|
| | | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 各行業 | 裝載操作 設施 | 沉水式 蒸氣平衡系統 | 原油 | 0.12400 | 季裝載量 | 立方公尺 | 1. 依揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第 19 條適用管制對象規定之裝載操作設施。 2. 排放量(公斤)=排放係數×季裝載量(立方公尺)×(1-控制效率) 3. 其他物料排放量(公斤)=排放係數×物料分子量×0℃物料蒸氣壓(psia)×季裝載量(立方公尺)×(1-控制效率) |
| | | | 汽油 | 0.49600 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 煤油 | 0.00300 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 蒸餾燃油 | 0.00200 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 航空燃油 | 0.04600 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 其他物料 | 0.00014 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | 沉水式 不蒸氣平衡系統 | 原油 | 0.14900 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 汽油 | 0.59500 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 煤油 | 0.00300 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 蒸餾燃油 | 0.00300 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 航空燃油 | 0.05500 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 其他物料 | 0.00017 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | 濺灑式 蒸氣平衡系統 | 原油 | 0.24800 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 汽油 | 0.99200 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 煤油 | 0.00500 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 蒸餾燃油 | 0.00400 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 航空燃油 | 0.09100 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 其他物料 | 0.00028 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | 濺灑式 不蒸氣平衡系統 | 原油 | 0.36000 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 汽油 | 1.43800 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 煤油 | 0.00800 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 蒸餾燃油 | 0.00600 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 航空燃油 | 0.13200 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| | | | 其他物料 | 0.00041 | 季裝載量 | 立方公尺 | |
| 石油煉製業 | 設備元件洩漏濃度 (C) 100 ppm <C≤ 1000 ppm | 閥(氣體) | | 0.00010 | 操作小時 | 個 | 1. 依揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第 23 條適用管制對象規定之設備元件。 2. VOCs 季排放量(公斤)=[Σ 各濃度區間元件數量×對應之排放係數×季操作時數] |
| | | | | | | | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|---------|---|-----------|----------------|---------------------|----|---|
| | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 石油煉製業 | 設備元件 洩漏濃度 (C) 100 ppm <C≤ 1000 ppm | 閥(輕質液) | 0.00007 | 操作小時 | 個 | 3. 重質液設備元件，若有洩漏跡象者，應於 5 日內用儀器確認，其排放量應以檢測結果進行估算。 4. 設備元件倘不符揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第 24 條第 1、2 項之規定，應以設備元件濃度>10000ppm 之公告係數值進行估算。 5. 根據揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第 2 條第 49 項規定，設備元件之淨檢測值≤100ppm 者為未可檢出定義值，其排放係數以 0 計算，但廠內該濃度區間之設備元件數量仍須按實申報。 |
| | | 閥(重質液) | 0.00006 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.00198 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.00380 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 0.01132 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 0.01140 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.00002 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.00013 | 操作小時 | 個 | |
| | 設備元件 洩漏濃度 (C) 1000 ppm <C< 10000 ppm | 閥(氣體) | 0.00484 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(輕質液) | 0.00963 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(重質液) | 0.00023 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.03350 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.09260 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 0.26400 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 0.27900 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.00875 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.00876 | 操作小時 | 個 | |
| | 設備元件 洩漏濃度 (C) C≥ 10000 ppm | 閥(氣體) | 0.26260 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(輕質液) | 0.08520 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(重質液) | 0.00023 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.43700 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.38850 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 1.60800 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 1.69100 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.03750 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.01195 | 操作小時 | 個 | |
| 石油化工製造業 | 設備元件 洩漏濃度 (C) 100 ppm <C≤ 1000 ppm | 閥(氣體) | 0.00011 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(輕質液) | 0.00007 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(重質液) | 0.00006 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.00008 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.00380 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 0.01132 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 0.01140 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.00002 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.00013 | 操作小時 | 個 | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|---------|---|-----------|----------------|---------------------|----|--|
| | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 石油化工製造業 | 設備元件洩漏濃度 (C) 1000ppm <C< 10000ppm | 閥(氣體) | 0.00165 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(輕質液) | 0.00963 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(重質液) | 0.00023 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.03350 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.09260 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 0.26400 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 0.27900 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.00875 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.00876 | 操作小時 | 個 | |
| | 設備元件洩漏濃度 (C) C≥10000 ppm | 閥(氣體) | 0.04510 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(輕質液) | 0.08520 | 操作小時 | 個 | |
| | | 閥(重質液) | 0.00023 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(輕質液) | 0.43700 | 操作小時 | 個 | |
| | | 泵浦軸封(重質液) | 0.38850 | 操作小時 | 個 | |
| | | 壓縮機軸封(氣體) | 1.60800 | 操作小時 | 個 | |
| | | 釋壓閥(氣體) | 1.69100 | 操作小時 | 個 | |
| | | 法蘭(全部) | 0.03750 | 操作小時 | 個 | |
| | | 開口閥(全部) | 0.01195 | 操作小時 | 個 | |
| 各行業 | 儲槽 固定頂槽 | 醋酸酐 | 0.15900 | 季物料進料量 | 公秉 | 1. 依揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第 11 條適用管制對象規定之固定頂槽。 2. 儲槽季排放量計算公式如下： (1) 純物質以公告之單一係數計量，計量式為：儲槽季排放量(公斤)=排放係數×季物料進料量(公秉) (2) 混合物以公告之 Total 1、Total 2、Total 3 排放係數代入 Lt 公式計量，計量式為： $Lt = \frac{(Total1 \times D^2 \times Hvo)}{(1 + Total3 \times Hvo)} + Total2 \times Q$ 其中， Lt：固定頂槽之 VOCs 釋放量(公斤/季) Hvo：蒸氣空間(m)=(儲槽高度-平均儲存液面高度+0.01 儲槽直徑) D：槽體直徑(m) Q：季物料進料量(m ³ /季) (3) 未於表列公告之其他物料則可依實際儲存物料特性及環境參數回歸 Total 1、 |
| | | 丁醇 | 0.12000 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 二級丁醇 | 0.27800 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 三級丁醇 | 0.52200 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 環己醇 | 0.07500 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 乙醇 | 0.42700 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 異丁醇 | 0.17600 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 異丙醇 | 0.55800 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 甲醇 | 0.57200 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 丙醇 | 0.25200 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 異戊烷 | 8.80900 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 環己烷 | 0.41600 | 季物料進料量 | 公秉 | |
| | | 己烷 | 0.53900 | 季物料進料量 | 公秉 | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|------|---------------------|-------|----------------|---------------------|----|--|
| | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 各行業 | 儲槽 固定 頂槽 | 正戊烷 | 1.36600 | 季物料進 料量 | 公秉 | Total 2、Total 3 之定義， 並代入 Lt 公式計算排放量。 3. 倘公告係數不適用廠內特殊 情形，可依實際儲存物料特性 及環境參數回歸 Total 1、 Total 2、Total 3 之定義，並 代入 Lt 公式計算排放量。 |
| | | 庚烷 | 0.85100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 正癸烷 | 0.07800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 正十二烷 | 0.49500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 十五烷 | 0.10200 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 石油腦 | 0.73900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 煉油 | 0.73900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 1-戊烯 | 1.74900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 戊二烯 | 1.00600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 環戊烯 | 0.93400 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 十二烯 | 0.61700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 苯胺 | 0.04400 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙醇胺 | 0.49100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙烷胺 | 1.15100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 苯 | 1.22800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲酚 | 0.61500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 異丙苯 | 0.18700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二異丙基苯 | 0.03000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙苯 | 0.27100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲基苯乙烯 | 0.08300 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 苯乙烯 | 0.18800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 異戊二烯 | 1.40200 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲苯 | 0.49900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 間二甲苯 | 0.24300 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 鄰二甲苯 | 0.20100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 對二甲苯 | 0.25600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 混合二甲苯 | 0.19000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|------|---------------------|-----------------|----------------|---------------------|----|----|
| | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 各行業 | 儲槽 固定 頂槽 | 乙酸 | 0.20900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯酸 | 0.08600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 己二酸 | 0.03600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 蟻酸 | 0.38000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙酸 | 0.08300 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙酸丁酯 | 0.32800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯酸丁酯 | 0.21400 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙酸乙酯 | 1.29400 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯酸乙酯 | 0.75500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯酸異丁酯 | 0.05000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 醋酸異丙酯 | 1.09100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 醋酸甲酯 | 2.30100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯酸甲酯 | 1.24600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲基丙烯酸甲 酯 | 0.53900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 醋酸乙烯酯 | 1.45000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 正乙酸丙酯 | 0.14000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 異丁酸異丁酯 | 0.04000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙醚 | 1.42600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲基四丁醚 | 1.11000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二次乙基二 醇單丁醚 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙二醇單丁醚 | 0.03000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二次乙基二 醇 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二甘醇 | 0.35900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二次乙基二 醇單甲醚 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙二醇單甲醚 | 0.03100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙二醇 | 0.24600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 雙-β-羥基-n- 丙醚 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | 估算基礎 | | 備註 |
|------|---------------------|----------------|----------------|---------------------|----|----|
| | | | 單位排放強度 (公斤) | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 各行業 | 儲槽 固定 頂槽 | 丙二醇 | 0.83900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙硫醇 | 1.22200 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 苯甲氯 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 四氯化碳 | 2.75600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 氯苯 | 0.34300 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 鄰一二氯苯 | 0.08900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 對十二氯苯 | 0.10500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 氯醇 | 0.34800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 乙硫醇 | 1.22200 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二溴乙烷 | 0.67900 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 二氯乙烷 | 1.31800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 氯仿 | 1.03000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 1,1,1—三氯乙 烷 | 0.54600 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 四氯乙烯 | 0.70000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 三氯乙烯 | 1.67800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲苯二異氰酸 酯 | 0.10100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丁醛 | 0.40700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 異丁醛 | 0.28800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙醛 | 0.70700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙酮 | 0.55100 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丁酮 | 0.39500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 甲基異丁酮 | 0.27700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 環己酮 | 0.22800 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 庚酮 | 0.01000 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 丙烯腈 | 0.94700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 硝基苯 | 0.05500 | 季物料進 料量 | 公秉 | |
| | | 酚 | 0.73700 | 季物料進 料量 | 公秉 | |

| 適用對象 | | | 排放係數 | | | 估算基礎 | | 備註 |
|------|---------------------|-----------------|-----------|---------|---------|---------------------|----------|---|
| | | | Total 1 | Total 2 | Total 3 | 原(物)料 量或操作 期程 | 單位 | |
| 各行業 | 儲槽 — 固定 頂槽 | 原油 | 4.46000 | 0.19000 | 0.06525 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | 儲槽逸散量計算公式： $Lt = \frac{(Total1 \times D^2 \times Hvo)}{(1 + Total3 \times Hvo)} + Total2 \times Q$ 其中， Lt：固定頂槽之 VOCs 釋放量 (公斤/季) Hvo：蒸氣空間(m)=(儲槽高 度—平均儲存液面高度 +0.01 儲槽直徑) D：槽體直徑(m) Q：季物料進料量(m ³ /季) |
| | | 汽油 | 46.62000 | 1.01000 | 0.90480 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 煤油 | 0.10000 | 0.01000 | 0.00261 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 蒸餾燃油 | 0.08000 | 0.00000 | 0.00209 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 乙腈 | 6.60000 | 0.22000 | 0.32642 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 氯丁烯 | 16.46000 | 0.58000 | 0.38019 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 環戊烷 | 90.10000 | 1.30000 | 1.13396 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 順式-1,2-二 氯乙烯 | 61.57000 | 1.22000 | 0.76717 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 反式-1,2-二 氯乙烯 | 131.07000 | 1.88000 | 1.18442 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 二乙胺 | 53.15000 | 1.02000 | 0.85121 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 乙醚 | 449.36000 | 2.21000 | 1.81691 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 二異丙基醚 | 36.95000 | 1.02000 | 0.60569 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 1,4-二氧陸園 | 4.97000 | 0.21000 | 0.14459 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 二丙醚 | 11.20000 | 0.42000 | 0.24899 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 丙烯酸乙酯 | 5.56000 | 0.24000 | 0.14459 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 九碳烴 | 6.60000 | 0.37000 | 0.15451 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 低碳燃料油 | 0.07000 | 0.00000 | 0.00067 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 沖洗油 | 0.04000 | 0.00000 | 0.00067 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 烷化汽油 | 17.03000 | 0.98000 | 0.57838 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 媒裂汽油 | 25.73000 | 1.51000 | 0.91524 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 航空燃油 | 1.64000 | 0.09000 | 0.03480 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 高硫燃料油 | 0.20000 | 0.01000 | 0.00331 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |
| | | 甲基第三基丁 醚 | 33.56000 | 2.06000 | 1.42071 | 季物料進 料量 | 立方公 尺 | |

| 適用對象 | 計算方式 | 估算基礎 | | 備註 |
|------|------|-------------|------|---|
| | | 原(物)料量或操作期程 | 單位 | |
| 其他物料 | 詳如備註 | 季物料進料量 | 立方公尺 | <p>1. Total 1、Total 2、Total 3 之定義：</p> $Total1 = 4596.41 \times W_v \times \left[\frac{(1.296 \times \Delta T + 56\alpha)}{(1.8 \times T + 492)} + \frac{(\Delta P - 0.06)}{(14.7 - P)} \right]$ $Total2 = 2.855 \times 10^{-3} \times M_v \times P \times K_p \times K_n$ $Total3 = 0.174 \times P$ <p>2. 儲槽逸散量計算公式：</p> $L_t = \frac{(Total1 \times D^2 \times H_{vo})}{(1 + Total3 \times H_{vo})} + Total2 \times Q$ <p>其中，</p> <ul style="list-style-type: none"> α：顏色係數(無因次) <ul style="list-style-type: none"> 常用儲槽之顏色係數平均值為 0.499。 本參數可參考固定污染源排放量申報作業指引暨排放量計算手冊之附錄六表二 ΔT：日平均溫差(°C) <ul style="list-style-type: none"> 全省各縣市日平均溫差平均值為 6.372°C 本參數可參考固定污染源排放量申報作業指引暨排放量計算手冊之附錄六表一 T：各縣市日平均溫度(°C) <ul style="list-style-type: none"> 本參數可參考固定污染源排放量申報作業指引暨排放量計算手冊之附錄六表一 W_v：物料密度(g/cm³)。 M_v：物料之分子量(g/g-mole)。 P：物料蒸汽壓(psia)。 ΔP：平均日蒸汽壓差(psia)。 K_n：翻轉係數(無因次) <ul style="list-style-type: none"> $N = (4 \times \text{季物料進料量}) / \text{儲槽最大儲存體積}$，(體積單位為立方公尺) 當 $N > 36$，$K_n = (180 + N) / 6N$ 當 $N \leq 36$，$K_n = 1$ K_p：產品係數(無因次) <ul style="list-style-type: none"> 原油之 $K_p = 0.75$； 汽油及其他液體 $K_p = 1.0$ L_t：固定頂槽之 VOCs 釋放量(公斤/季) H_{vo}：蒸氣空間(m)=(儲槽高度－平均儲存液面高度+0.01 儲槽直徑) D：槽體直徑(m) Q：季物料進料量(m³/季) |

三、控制效率

| 類別 | 設備名稱或適用對象 | 控制效率 | | 應記錄之操作條件項目 | 備註 |
|-------------|-----------|------|---------|--|---|
| | | 條件 | 處理效率(%) | | |
| 防制設施－非破壞性處理 | 冷凝設備 | -- | 70 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、氣體出口溫度 四、冷凝劑出口溫度 五、冷凝液流量 六、冷媒更換量及更換日期(冷媒為冷水者，此項排除) | 一、防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 二、應提出冷凝後之處理方式說明。 三、應提出汰換冷媒之處理或處置方式說明。 |

| 類別 | 設備名稱 或適用對象 | 控制效率 | | 應記錄之操作條件 項目 | 備註 |
|-----------------|----------------------|---|-----------------|---|---|
| | | 條件 | 處理 效率 (%) | | |
| 防制設施 —非破壞性處理 | 固定床式 吸附塔 | 每季活性碳更換量 (每公斤活性碳置換 0.6 公斤 VOCs) | | 一、用電量 二、廢氣流量 三、進口氣體溫度 四、吸附材質名稱、更換量及日期 | 一、應提出更換頻率之說明且保留購置活性碳證明。 二、防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 三、應提出汰換之活性碳處理或處置方式說明。 |
| | 流體化床 吸附塔 | -- | 80 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、進口氣體溫度、脫附溫度 四、吸附材質名稱、更換數量及日期 | 一、防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 二、應提出汰換之吸附材質處理或處置方式說明。 |
| | 連續式吸 脫附接續 冷凝處理 | -- | 90 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、進口氣體溫度、脫附溫度 四、吸附材質名稱、更換數量及日期 五、冷凝劑出口溫度 六、冷凝液流量 七、冷媒更換量及日期 (冷媒為冷水者，此項排除) | 防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 |
| | 洗滌設備 | 廢氣主要物種之亨利常數值 $H \leq 0.000005 \text{ atm}/(\text{mol}/\text{m}^3)$ | 80 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、洗滌液流量 | 防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 |
| | | 廢氣主要物種之亨利常數值 $0.000005 < H \leq 0.00005 \text{ atm}/(\text{mol}/\text{m}^3)$ | 50 | | |
| | | 廢氣主要物種之亨利常數值 $0.00005 < H \leq 0.0001 \text{ atm}/(\text{mol}/\text{m}^3)$ | 20 | | |
| | | 廢氣主要物種之亨利常數值 $H > 0.0001 \text{ atm}/(\text{mol}/\text{m}^3)$ | 10 | | |
| | | 未知物種之亨利常數值 | 10 | | |
| | 生物處理 設備 | 廢氣符合下列條件之一者： 1. 含氧烴類物種(如醇、醛、酮、醚、有機酸) 2. 芳香烴類物種(如苯、甲苯、二甲苯、異丙苯、乙苯、苯乙烯) | 70 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、進口溫度 四、出口相對溼度 五、pH 值 | 防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 |
| | | 廢氣符合下列條件之一者： 1. 酚類物種(如酚、甲酚) 2. 含氮氧烴類物種(如丙烯醯胺、丙烯、乙醯胺、二甲基甲醯胺) | 65 | | |
| | | 廢氣符合下列條件之一者： 1. 烯烴類物種(如丁二烯)，或 2. 含氮、氯烴物種(如 1,2-二氯乙烷、氯乙烯、苯胺)，或 3. 其他揮發性有機物種 | 60 | | |

| 類別 | 設備名稱 或適用對象 | 控制效率 | | 應記錄之操作條件 項目 | 備註 |
|------------|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--|--|
| | | 條件 | 處理 效率 (%) | | |
| 防制設施－破壞性處理 | 熱焚化爐 | -- | 90 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、燃燒溫度 四、燃料用量及熱值 | 一、燃燒溫度應大於 700℃。 二、防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 |
| | 觸媒焚化爐 | -- | 90 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、燃燒溫度 四、觸媒床進、出口氣體溫度 五、觸媒名稱、更換數量及日期 | 一、防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 二、操作溫度應依防制設備之設計值或許可證核定範圍操作。 三、應提出汰換之觸媒處理或處置方式說明。 |
| | 連續式吸脫附接續焚化處理 | -- | 90 | 一、用電量 二、廢氣流量 三、進口氣體溫度、脫附溫度 四、吸附材質名稱、更換數量及日期 五、燃燒溫度 | 防制設備之設計或處理效率小於公告係數者，應以該設備之設計或實際效率值計算。 |
| 行業製程 | 符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第九條規定者 | 86.02.06 起設立之石化製程且採破壞性處理方式者 | 95 | 依採行處理方式配合前述破壞性防制設備應紀錄項目規定辦理 | |
| | | 86.02.06 前設立之石化製程且採破壞性處理方式者 | 90 | 依採行處理方式配合前述破壞性防制設備應紀錄項目規定辦理 | |
| | | 採非破壞性物料回收處理者 | 85 | 依採行處理方式配合前述非破壞性防制設備應紀錄項目規定辦理 | |
| | 符合「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」第四條規定者 | 95.01.05 起設立且全廠許可排放量達 0.6 公斤／小時者。 | 85 | 依「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」第八條規定辦理。 | |
| | | 95.01.05 前設立且全廠許可排放量達 0.6 公斤／小時者。 | 75 | 依「光電材料及元件製造業空氣污染管制及排放標準」第八條規定辦理。 | |
| | 符合「半導體製造業空氣污染管制及排放標準」第四條規定者 | 採破壞性處理方式者 | 90 | 應符合「半導體製造業空氣污染管制及排放標準」第六條規定 | |
| 行業製程 | 符合「乾洗作業空氣污染防制設施管制標準」第四條規定者 | 採非破壞性物料回收處理者 | 85 | 應符合「乾洗作業空氣污染防制設施管制標準」第五條規定 | 適用石油系乾洗溶劑使用者 |

| 類別 | 設備名稱或適用對象 | 控制效率 | | 應記錄之操作條件項目 | 備註 |
|------|-------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------------------|---------|
| | | 條件 | 處理效率(%) | | |
| 行業製程 | 製程採密閉排氣系統者 | 連通至鍋爐或加熱爐處理者 | 95 | 操作溫度 | 應提出設計圖說 |
| 設備單元 | 符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第二十二條規定者 | 裝載操作採破壞性處理方式者 | 90 | 依採行處理方式配合前述破壞性防制設備紀錄項目規定辦理 | |
| | | 裝載操作採非破壞性處理方式者 | 85 | 依採行處理方式配合前述非破壞性防制設備應紀錄項目規定辦理 | |
| | 符合「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第三十二條規定者 | 設置符合排氣管規格之固定頂蓋，且廢水直接進流活性污泥處理單元者 | 100 | | |
| | | 採用浮動式頂蓋者 | 100 | | |
| | | 採用密閉排氣系統連通至污染防制設備者 | 85 | 依採行處理方式配合前述破壞性或非破壞性防制設備應紀錄項目規定辦理 | |

| 類別 | 設備名稱或適用對象 | 控制效率 | | 應紀錄之操作條件項目 | 備註 |
|------|-----------|---|---------|------------------------|----------|
| | | 條件 | 集氣效率(%) | | |
| 集氣設施 | 密閉負壓操作 | 圍封空間內之污染排放區域及人員或物料進出口處符合負壓操作並設有壓力監測儀表者。 | 100 | 一、用電量 二、壓力差 三、風速 | 應提出設計圖說。 |
| | | 圍封空間內之污染排放區域符合負壓操作並設有壓力監測儀表者。 | 90 | | |
| | 包圍式操作 | 符合下列條件之一者： 1. 污染源設置一般型氣罩且有圍幕設施者 2. 設置包圍型氣罩者 | 80 | 一、用電量 二、抽風量 三、風速 | 應提出設計圖說。 |
| | 一般氣罩 | 非包圍型之一般型式氣罩 | 60 | 一、用電量 二、抽風量 三、風速 | 應提出設計圖說。 |