

附表 水泥業空氣污染物排放標準第五條修正附表

空氣 污染 物	污染源	排放管道標準	排氣含氧量 參考基準	施行時間	測定方法	備註
粒 狀 污 染 物	旋窯 預熱 機、 生料 磨、 熟料 冷卻 機	排氣量 Q(Nm ³ /min) 濃度 C (mg/Nm ³) 30 250 50 216 100 175 200 142 300 126 500 108 800 94 1000 88 2000 72 3000 64 5000 55 8000 48 10000 45 20000 36 30000 32 70000 以上 28 25	旋窯預熱機 以一〇%爲 基準，生料 磨、熟料冷 卻機以未經 稀釋之乾燥 排氣體積爲 計算基準。	發布日	行政院環境保 護署公告之環 境檢測標準方 法。	一、旋窯預熱機之排放源 粒狀污染物之測試， 其採樣時間至少六十 分鐘，採樣氣體之體 積至少 0.85Nm ³ ，乾燥 機停用時及共同時分 別測定一次；乾燥機 停用時之測定應包含 其開動及停用乾燥機 之時段在內。 二、熟料冷卻機之排放源 粒狀污染物之測試， 其採樣時間至少六十 分鐘，採樣氣體之體 積至少 1.15Nm ³ 。 三、如排氣中粒狀污染物 濃度過高，得減少採 樣時間及體積。 四、排放管道標準以下式 計算之 $C=686.3Q^{-0.297}$ ，計算值採四捨五入 ，取小數點二位。
	旋窯 預熱 機及 生料 磨	其每日量測值，六分鐘紀 錄值高於不透光率二〇% 之累積時間不得超過四小 時。		發布日	連續自動監測 設施測定。	

	熟料冷卻機	其每日量測值，六分鐘紀錄值高於不透光率一〇%之累積時間不得超過四小時。		發布日	連續自動監測設施測定。	
	其他污染源	不透光率一〇%以下。		發布日	一、目測判定。 二、連續自動監測設施測定。	因部分或全部之生產設備開停車使排放超過不透光率標準時其允許超過之時間一小時內不得多於十分鐘。

空氣污 染物	污染源	排放管道標準		排氣含氧量 參考基準	施行時間	測定方法	備註
氮 氧 化 物	八十五年 一月二十 四日以前 設立之旋 窯	N S P 型	六五〇 p p m	一〇％	發布日	一、行政院環境 保護署公告 之環境檢測 標準方法。 二、本標準以連 續檢測二十 四小時之算 術平均值爲 準。	
		S P 型	五〇〇 p p m	一〇％			
	八十五年 一月二十 四日後設 立之各式 旋窯	煙囪高度七十五公尺（ 含）以上未達八十五公 尺者	三五〇 p p m	一〇％			
		煙囪高度八十五公尺（ 含）以上未達一〇〇公 尺者	四〇〇 p p m	一〇％			
		煙囪高度一〇〇公尺（ 含）以上者	四五〇 p p m	一〇％			
	所有旋窯	八十五年一月二十四日 前設立之旋窯	四五〇 p p m	一〇％	九十四年一 月一日		
		八十五年一月二十四日 後設立之旋窯	三五〇 p p m				

		依空氣污染防制法第六條及第八條規定應採用最佳可行性技術之固定污染源，應依「固定污染源最佳可行性控制技術」規定者	三二〇 p p m		九十二年一月一日		
--	--	---	-----------	--	----------	--	--